PREZYDENT MIASTA
KOSZALINA

Koszalin, dnia 15.06.2007 r.

IK.III.ZI.7642-7/06

DECYZJA Nr 6/06

Na podstawie:
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204,art. 211, art. 376 ust.2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085 z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U. z 205 Nr 239, poz. 2019, z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 września 2003 r. w sprawie późniejszych terminów do uzyskania pozwolenia zintegrowanego (Dz. U. Nr 177, poz. 1776),
- art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071)

Po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11.12.2006 r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedłożonego przez „ROYAL GREENLAND SEAFOOD" Spółka z o.o. w Koszalinie

- o r z e k a m -

udzielić „ROYAL GREENLAND SEAFOOD" Spółka z o.o. w Koszalinie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM

I.1. INSTALACJA PODSTAWOWA

Przedmiotem działalności „ROYAL GREENLAND SEAFOOD" Spółki z o.o. w Koszalinie będzie wytwarzanie produktów pochodzenia morskiego z surowców krajowych i importowanych.
Do wytwarzania produktów stosowane będą następujące rodzaje surowców:

- świeże i mrożone tuszki ryb białych (np. dorsz bałtycki, dorsz atlantycki, dorsz pacyficzny, łupacz),

- inne ryby świeże i mrożone (np. łosoś),

- świeże i mrożone tuszki ryb płaskich (flądra, turbot, halibut),
- skorupiaki mrożone i świeże lodowane (np. krewetki).

W skład podstawowej instalacji IPPC, dla której wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, wchodzą:

- linie produkcyjne do przerobu ryb i skorupiaków.

I.2. INSTALACJA POMOCNICZA

- maszynownia chłodnicza wraz ze stacją skraplaczy;
- zamrażalnia;
- produkcja lodu;
- magazyny;
- ujęcie i stacja uzdatniania wody z ujęcia własnego;
- kotłownia gazowa;
- budynek socjalny;
- warsztaty;
- magazyny pomocnicze;
- myjnia skrzyń samochodów;
- odtłuszczowniki;
- separatory;
- stacja filtracji wody z ujęcia miejskiego.

I.3. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI

Instalacja, której dotyczy wniosek, jest instalacją projektowaną, która rozpocznie swoją działalność w IV kwartale 2007 r. W pierwszym etapie uruchomiony będzie przerób ryb, II etap – przerób skorupiaków przewiduje się uruchomić w 2011 roku.

Pozwolenie na zmianę sposobu użytkowania obiektów zakładów mięsnych na zakład przetwórstwa rybnego - rozbudowa i przebudowa budynku produkcyjnego, przebudowa budynku socjalnego z łącznikiem oraz budowa portierni stanowiące część zamierzenia budowlanego wydał Prezydent Miasta Koszalina w dniu 21.11.2005 r. nr A.I.ŁG.7353-777/05.

I.4. PROFIL PRODUKCJI I USŁUG

Projekt technologiczny obejmuje zmianę sposobu użytkowania pomieszczeń po byłym zakładzie przetwórstwa mięsnego na zakład przetwórstwa rybnego. Inwestycja realizowana będzie etapami. Projekt obejmuje następujące etapy realizacji:

- oddział krojenia zamrożonych bloków w kostkę,
- oddział przyjęcia tuszek ryb świeżych i mrożonych, filetowania, pakowania i mrożenia;
- oddział przyjęcia, przetwarzania i mrożenia skorupiaków.

Zainstalowane w zakładzie linie technologiczne i urządzenia umożliwiać będą prowadzenie działalności z wydajnościami podanymi w tabeli.

Maksymalne teoretyczne wydajności głównych rodzajów produkcji

L.p.	Rodzaj działalności	Średnio dobowy czas pracy w normalnych warunkach pracy instalacji	Wydajność
			Wyrób gotowy [Mg/rok]
1.	Kostki i paluszki z ryb – mrożone	16	**10 000**
2.	Ryby – mrożone	16	**8 000**
3.	Ryby panierowane – mrożone	16	**12 000**
4.	Ryby panierowane, smażone, mrożone	16	**10 000**
5.	Ryby panierowane z farszem, smażone – mrożone	16	**10 000**
6.	Skorupiaki mrożone	16	**5 000**
Razem:			**55 000**

I.5. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI I URZĄDZEŃ

Zestawienie podstawowych surowców i wyrobów przedstawiono w poniższych tabelach

Zużycie surowców podstawowych

L.p.	Surowiec	Zużycie [Mg/rok]
1.	Ryby świeże	**24 000**
2.	Ryby mrożone	**26 000**
3.	Skorupiaki	**12 500**
Ogółem		**62 500**

Zdolność produkcyjna

L.p.	Rodzaj działalności	Wydajność Wyrób gotowy [Mg/rok]
1.	Ryby – mrożone: kostki, paluszki, filety	**18 000**
2.	Ryby panierowane, smażone – mrożone, mrożone w zalewach	**32 000**
3.	Skorupiaki	**5 000**
RAZEM		**55 000**

Zużycie materiałów i surowców pomocniczych

L.p.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zużycie [Mg/rok]
1.	Olej do smażenia	**16**
2.	Przyprawy, sosy, warzywa	**10 500**
3.	Sól	**375**
4.	Folie, laminaty	**310**
5.	Opakowania (kartony, styroboksy)	**4 440**
6.	Etykiety	**30**
7.	Środki czystości – R13 ECOLAB	**116**
8.	ECOLAB R14	**1**
9.	Olej maszynowy	**1**
10.	Tace plastikowe	**13**
11.	Pojemniki, skrzynki plastikowe	**1 370**

L.p.		Jednostka miary	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	**22 085,9**
2.	Zużycie wody	m^3/rok	**798 400**
3.	Zużycie gazu	Nm^3/rok	**2 500 000**

I.6. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I STOSOWANE TECHNOLOGIE

Projekt ,,Zmiana sposobu użytkowania obiektów zakładu mięsnego na Zakład Przetwórstwa Rybnego" obejmuje następujące etapy realizacji:

- etap pierwszy – oddział krojenia zamrożonych bloków w kostkę,
- etap drugi – oddział przyjęcia tuszek ryb świeżych i mrożonych, filetowania, pakowania i mrożenia,
- etap trzeci – przyjęcie, przetwarzanie i mrożenie skorupiaków,

Podstawowe założenia technologiczne będą następujące:

- w zakładzie będą przetwarzane tuszki (patroszone) ryb pochodzenia morskiego w postaci świeżej zalodowanej oraz w postaci mrożonej oraz skorupiaki (zimno i ciepłowodne) sprowadzane w postaci mrożonej w workach,
- przestrzegana będzie zasada możliwości identyfikacji poszczególnych grup towarowych,
- wyrobem gotowym będą w/w surowce przetworzone w poszczególnych operacjach technologicznych do postaci mrożonej pakowanej w opakowania bezpośrednie (folie, tacki) i pośrednie (kartony, styroboksy).

Wyroby końcowe, w całym procesie produkcyjnym, to filety mrożone w blokach, filety IQF oraz, jako konsekwencja dalszego przetwarzania części wyrobów gotowych, wyroby panierowane i smażone (również z dodatkami w postaci sosów i farszów) zamrożone.

Skorupiaki będą przetwarzane do postaci gotowanej, odskorupionej a następnie mrożonej i glazurowanej.

I.6.1 Opis procesów technologicznych i produkcyjnych w zakładzie

W zakładzie zlokalizowane będą następujące podstawowe oddziały produkcyjne:

I.6.1.1 Oddział przyjęcia i rozmrażania surowca

Oddział przyjęcia i rozmrażania surowca, który zajmować się będzie przyjęciem, kontrolą i przygotowaniem surowca rybnego i skorupiaków do dalszego ich przetworzenia. Surowce przywożone będą do oddziału samochodami-chłodniami. Przyjęcie surowca świeżego odbywać się będzie w innym czasie niż przyjęcie surowca mrożonego.

Po rozładunku na rampie przyjęciowej, wyposażonej w szczelne luki wjazdowe, ryby będą poddawane kontroli jakości i rozpakowywane z opakowań transportowych, którymi będą kartony i folie dla surowca mrożonego a worki dla mrożonych skorupiaków. Tuszki mrożone będą przyjmowane do zakładu poprzez magazyn - mroźnię po uprzednim zbadaniu ich jakości. Ich przewożenie z mroźni do oddziału obróbki wstępnej odbywać się będzie za pomocą wózków widłowych z zabezpieczeniem przed wpływami otoczenia.

Surowiec świeży będzie dostarczany w skrzynkach z tworzyw sztucznych. Po kontroli skrzynki będą, dopełniane lodem i ustawiane na wyznaczonym miejscu w chłodni przyjęciowej (0 ÷ 2 °C). Surowce mrożone będą rozmrażane metodą wodną, która polega na tym, że przez kontener przepływać będzie powoli woda z dodatkiem sprężonego powietrza, którego zadaniem będzie poprawa opływu wody przez zamarznięte bloki ryb.

Temperatura początkowa wody wynosić będzie około 30°C a po napełnieniu basenopalety, natychmiast spadnie do około 0°C, przekazując swoje ciepło do bloku ryby. W trakcie rozmrażania dodawana będzie woda o temperaturze około 8°C. Temperatura ta, w trakcie całego procesu rozmrażania będzie kontrolowana za pomocą systemu procesorowego, który nie dopuści do wzrostu temperatury wewnątrz ryb powyżej 2°C. Uzupełnianie wody w trakcie rozmrażania będzie realizowane z minimalnym przepływem, zaś jej nadmiar spływał będzie poprzez przelew i rurę elastyczną do liniowych krat spustowych zlokalizowanych tak, aby woda nie miała możliwości rozpływania się po posadzce.
Rozmrażanie skorupiaków przeprowadzane będzie również systemem wodnym, ale na specjalnych dwóch maszynach do rozmrażania, ustawionych w wydzielonym pomieszczeniu produkcyjnym.

I.6.1.2 Oddział filetowania

Oddział filetowania, w którym świeży i rozmrożony surowiec będzie poddawany dalszej obróbce mechanicznej i ręcznej, lub wyłącznie ręcznej. Najpierw ryby (w zależności od ich rodzaju) ze skrzynek lub basenopalet podawane będą do płuczko-podajnika, gdzie nastąpi oddzielenie lodu i wypłukanie a następnie przekazanie do sortownicy bądź na stół orientatora, przed obróbką mechaniczną na maszynach filetujących typu Baader. Po obróbce filety przenośnikiem taśmowym kierowane będą do stołu do trymowania ręcznego a następnie do chłodni „buforowej".

Na ręcznym sposobie filetowania, opierać się będzie obróbka halibuta podawanego przez przenośnik taśmowy.
Powstające w tym dziale odpady produkcyjne (głowy, kręgosłupy, skóry, płetwy, kawałki ryby) będą transportowane przenośnikiem taśmowy do pomieszczenia filtru i pompy na tzw. „rotosito" urządzenie oddzielające wodę. Po oddzieleniu części płynnej od stałej, systemem rurowo-pompowym przekazane będą do chłodzonego magazynu odpadów i umieszczane w szczelnych kontenerach.

I.6.1.3 Oddział docinania, panierowania, smażenia i zamrażania

Oddział docinania, panierowania, smażenia i zamrażania: pobierane z chłodni buforowej oczyszczone filety będą w tym oddziale poddawane następującym operacjom:

- docinanie fileta na ustalony wymiar (na stołach do obróbki ręcznej);
- mrożenie filetów w zalewach, w postaci sosów lub farszu (po ułożeniu w tacki filety zalewane będą sosem lub farszem z dozownicy i przesywane przenośnikiem taśmowym, na którym proces się odbywa, na taśmę tunelu zamrażalniczego);
- panierowanie i obsmażanie (panierowanie wykonywane będzie systemem ciągłym w panierownicach, a obsmażanie na smażalnicach taśmowych, w rozgrzanym oleju. Przewiduje się zastosowanie smażalników ogrzewanych elektrycznie, alternatywnie możliwe jest zastosowanie ogrzewania parowego. Smażalniki będą zaopatrzone w odciągi miejscowe, z systemem odcinania płomienia, na wypadek zapalenia się oleju.
- Wykonany będzie również automatyczny system gaśniczy;
- panierowanie i zamrażanie filetów, bez operacji obsmażania (np. filety z flądry);
- układanie pojedynczych filetów na taśmach tunelu zamrażalniczego (filet IQF);
- mrożenie w zamrażarkach płytowych, spiralnych i poziomych przelotowych.

I.6.1.4 Oddział cięcia kostki z bloków mrożonych

Oddział cięcia kostki z bloków mrożonych: będzie to wydzielony oddział, w którym wykonywane będą operacje cięcia bloków rybnych na mniejsze porcje, które następnie będą pakowane w opakowania detaliczne. Operacje tego oddziału to:

- przyjęcie mrożonych i zapakowanych bloków ryb;
- rozpakowywanie bloków i zbieranie opakowań zewnętrznych do zamkniętych kontenerów;
- układanie bloków na prowadnicach zespołu pił;
- cięcie bloków na mniejsze porcje za pomocą pił lub rozbijanie zamrożonych warstwowo bloków na pojedyncze ryby, przy użyciu maszyny wibrującej,
- glazurowanie pociętych kostek lub pojedynczych ryb;
- pakowanie w opakowania bezpośrednie;
- ważenie, etykietowanie i pakowanie w opakowania zbiorcze.

I.6.1.5 Oddział pakowania

Oddział pakowania: zamrożone filety będą pakowane w opakowania bezpośrednie, o wielkości i kształcie dostosowanym do wymagań odbiorców, a po ich zważeniu i etykietowaniu umieszczane w opakowaniach zbiorczych. Zestaw operacji wykonywanych na tym oddziale przedstawia się następująco:

- pakowanie do opakowań bezpośrednich,
- ważenie i etykietowanie,
- pakowanie w opakowania pośrednie (zbiorcze),
- układanie na paletach zbiorczych,
- magazynowanie w mroźni ekspedycyjnej,
- ekspedycja samochodami – chłodniami.

I.6.1.6 Oddział przetwarzania skorupiaków

Oddział przetwarzania skorupiaków jest to wydzielony oddział, w którym wykonywana będzie obróbka skorupiaków. Rozmrożone w oddziale obróbki wstępnej skorupiaki będą poddawane kolejnym procesom technologicznym przeprowadzanym na zautomatyzowanej linii produkcyjnej. Z maszyny rozmrażającej skorupiaki będą pompowane do linii technologicznej. Pierwszym etapem obróbki będzie „dojrzewanie" w wodzie o składzie zbliżonym do wody morskiej, a następnie: gotowanie, mechaniczne odskorupianie, odskorupianie(dokładne) ręczne, mrożenie, sortowanie wg wielkości, glazurowanie, utwardzanie warstwy lodu z glazurowania, pakowanie w opakowania bezpośrednie i zbiorcze oraz składowanie w mroźni.

Szczegółowy opis procesów technologicznych i produkcyjnych będzie zawarty w procedurach systemu HACCP, który stanowić będzie odrębne opracowanie, podlegające uzgodnieniom z inspekcją weterynaryjną.

I.6.1.7 Oddziały pomocnicze

Oddziały pomocnicze, to:

- pomieszczenia ,,kuchni" w których przygotowywane będą sosy i farsze do uszlachetniania mrożonek,
- magazyny: oleju, panierów, środków czystości,
- pomieszczenia wózków akumulatorowych;
- warsztat mechaniczny;
- pomieszczenia techniczne: kotłownia, maszynownia chłodnicza, centrale klimatyzacyjne stacja filtrów, itp.

I.7 PRZEWIDYWANE SPOSOBY DOSTAWY MEDIÓW

I.7.1 Woda

W zakładzie używać się będzie wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Wszystkie rurociągi będą instalowane w sposób wykluczający występowanie ślepych zakończeń. Instalacja wodna, tam, gdzie to jest możliwe, rozprowadzana będzie korytarzami lub ponad stropem podwieszonym, a do pomieszczeń produkcyjnych wprowadzone wyłącznie rury niezbędne. Instalacja wodna będzie izolowana. Do umywalek będzie podłączona woda ciepła o temperaturze 35°C - 55°C lub woda zimna i gorąca, ale wyprowadzona poprzez mieszacz wody. Zużycie wody docelowo wyniesie 798 400 m³ rocznie. System kontroli, sposób i częstotliwość wykonywanych prób i badania jakości wody będzie zgodny z wymaganiami władz sanitarnych. Przewiduje się możliwość poboru wody z istniejących własnych ujęć głębinowych (studni), w ilości do 14.400 m^3/rok na cele pozaprodukcyjne, tj. mycie skrzyń samochodowych oraz do chłodzenia sprężarek bądź skraplaczy instalacji chłodniczej.

I.7.2 Energia elektryczna

Dostawa energii odbywać się będzie z istniejącego przyłącza energetycznego.
Urządzenia zasilane prądem elektrycznym będą uziemione. Instalacja elektryczna w pomieszczeniach produkcyjnych będzie wykonana w sposób odpowiedni dla pomieszczeń mokrych. Prowadzenie instalacji i rozmieszczenie urządzeń elektrycznych w budynku zapewni bezkolizyjność z innymi instalacjami w zakresie odległości i ich wzajemnego usytuowania (w tym z przewodami rejestratorów temperatury). Przy drzwiach zewnętrznych doprowadzona będzie energia elektryczna do zasilania kurtyn powietrznych i lamp owadobójczych.
Docelowe zapotrzebowanie mocy elektrycznej wynosi około 5650 kW, zaś roczne zużycie ok. 22 085,9 MWh.

I.7.3 Gaz

Dostawa gazu GZ-35 odbywać się będzie z istniejącego przyłącza gazowego. Jedynym odbiornikiem gazu będą palniki kotłów gazowych. Szacowane zużycie gazu wyniesie 2 500 000 m³ rocznie.

I.8 USUWANIE ZUŻYTYCH OPAKOWAŃ, ODPADÓW I ŚCIEKÓW

Opakowania po rybie mrożonej (kartony, folie, taśmy mocujące) będą w trakcie pozyskiwania segregowane i układane w specjalnych pojemnikach. Palety ze złożonymi kartonami będą sukcesywnie przewożone do chłodzonego magazynu odpadów,

a następnie przekazywane do przedsiębiorstwa surowców wtórnych. Skorupy skorupiaków będą zbierane do wolnostojącego, zamykanego kontenera, który po zakończeniu każdej zmiany roboczej będzie wywożony z zakładu i zastępowany nowym.
Pojemniki po rybie świeżej będą, po umyciu, składowane w magazynie pojemników czystych, a następnie oddawane dostawcom.
Instalacja sanitarna będzie tak zaprojektowana, aby woda z urządzeń produkcyjnych nie spływała na posadzkę, ale bezpośrednio do kanalizacji. Wszystkie wpusty ściekowe podłogowe w pomieszczeniach pracy będą posiadać kosze osadowe. We wszystkich pomieszczeniach produkcyjnych i pomocniczych będą wykonane wpusty odwodnienia, w ilości nie mniejszej niż jeden punkt na 36 m² posadzki.
Ścieki technologiczne w ilości ok. 770 460 m^3/rok będą odprowadzone do miejskiej kanalizacji sanitarnej po podczyszczeniu w istniejących odtłuszczownikach.

I.9 SPOSOBY CZYSZCZENIA, ODKAŻANIA, DEZYNSEKCJI I DERATYZACJI

Przewiduje się wykonanie centralnego systemu mycia zakładu poprzez 43 urządzenia satelitarne do mycia pianowego i dezynfekcji pod ciśnieniem umieszczonych w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych. Urządzenia te będą zasilane z 14 jednostek pompowych firmy DIVERSEY, które będą obsługiwać 3-4 urządzenia satelitarne. Pompy zainstalowane będą w korytarzu technicznym lub bezpośrednio w pomieszczeniach produkcyjnych, Czynnikiem myjącym będzie woda o ciśnieniu 25 bar. Ponadto przewiduje się możliwość mycia zimną wodą bezpośrednio z instalacji wodociągowej poprzez zawór czerpalny ze złączką do węża. Operacja mycia pomieszczeń będzie prowadzona w czasie przerw w produkcji (głównie na nocnej zmianie).
Sprzęt ruchomy (pojemniki, narzędzia ręczne, wózki) będzie myty sukcesywnie w jak najkrótszym czasie od momentu użycia. Maszyny do produkcji farszów (mincu) będą myte w okresach nie dłuższych niż 2 godziny. W pomieszczeniach produkcyjnych nie będą stosowane umywalki i spłuczki klozetowe uruchamiane za pomocą rąk.
Zabezpieczenie zakładu przed dostępem gryzoni będzie podlegać na stosowaniu rozwiązań technicznych zapewniających tzw. „szczuroszczelność" zakładu, dbałości o czystość i porządek wokół budynku produkcyjnego oraz rozmieszczeniu wokół zakładu i przy jego wejściach tzw. stacji bajtowych zawierających środki chemiczne niszczące gryzonie. System deratyzacji oparty będzie na wystawieniu pułapek przy wszystkich wejściach do pomieszczeń budynku głównego i pomocniczych oraz w wyznaczonych miejscach wzdłuż ogrodzenia zakładu.
W celu zabezpieczenia zakładu przed dostępem owadów wejścia do zakładu zabezpieczone będą kurtynami powietrznymi i urządzeniami uszczelniającymi tzw. szczelne luki wjazdowe, umieszczonymi w dokach przeładunkowych. Szczelność zakładu będzie monitorowana przy zastosowaniu lamp owadobójczych umieszczonych w pomieszczeniach oraz detektorów owadów pełzających umieszczonych w pomieszczeniach socjalnych i magazynowych.

I.10 MOŻLIWE WARIANTY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI I URZĄDZEŃ

Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji niż podstawowe.

I.11 CHARAKTERYSTYKA ENERGETYCZNA

I.11.1 Energia elektryczna

Zakład będzie kupował energię elektryczną z zewnątrz, a dostawcą będzie Koncern Energetyczny „ENERGA" S.A. Oddział Zakład Energetyczny Koszalin w Koszalinie. Energia elektryczna dostarczana będzie z zewnątrz na podstawie umowy.
W związku z koniecznością zapewnienia ciągłości dostaw energii do zakładu doprowadzone są dwie odrębne linie kablowe średniego napięcia, z których jedna stanowi zasilanie rezerwowe.

I.11.2 Energia cieplna

Do produkcji, ogrzewania pomieszczeń oraz podgrzewanie wody wykorzystywany będzie gaz ziemny typu GZ–35 dostarczany pod średnim ciśnieniem przez Wielkopolską Spółkę Gazownictwa Spółka z o.o. w Poznaniu, Zakład Gazowniczy w Koszalinie. Na terenie zakładu znajduje się stacja redukcyjna gazu obniżająca jego ciśnienie do wymaganych wartości. Stacja posiada dwa odrębne ciągi redukcyjne.

Kotłownia wyposażona jest w dwa kotły gazowe firmy „ Viessmann" o mocy 4 MW każdy. Jeden z kotłów stanowić będzie zimną rezerwą. Regulacja wydajności odbywa się będzie automatycznie, w zależności od zapotrzebowania pary. Kondensat z urządzeń produkcyjnych zwracany będzie do kotłowni. W rozprężaczu kondensatu będzie następował rozdział mieszaniny pary i wody. Woda poprzez odwadniacz będzie spływała do zbiornika kondensatu, natomiast opary wykorzystane będą w odgazowywaczu termicznym do podgrzewania wody zasilającej kotły. Obiegi para – kondensat stanowią obieg zamknięty.

I.11.3 Chłodzenie

Zakład posiada zamrażalnię służącą do szybkiego zamrażania towaru oraz do jego przechowywania w temperaturze poniżej -18°C. Zamrażalnia posiada własny amoniakalny układ chłodniczy sterowany nowoczesnymi sterownikami opartymi na mikroprocesorach.
Ponadto do chłodzenia pomieszczeń produkcyjnych i magazynów, w których są wymagane temperatury od 0 ÷ 2°C i 14°C wykonana będzie instalacja pracująca w temperaturze odparowania - 10°C.
Dzięki sprężarkom śrubowym można płynnie regulować wydajność chłodniczą układu w zależności od zapotrzebowania na chłód. Pozwala to na bardzo oszczędne gospodarowanie energią elektryczną.

I.12 EMISJE DO POWIETRZA

Emisja substancji do powietrza związana będzie z pracą następujących źródeł emisji:

- kotłownia gazowa;
- stanowiska smażenia;
- stanowisko gotowania;
- hale produkcyjne;
- wentylatory awaryjne NH_3;
- akumulatornia;
- środki transportu;
- spawalnia.

I.12.1. Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych

I.12.1.1 KUCHNIA - stanowisko do gotowania (emitor E30W)

Opary z procesu gotowania odprowadzane są do powietrza emitorem stalowym o wysokości h – 9,0 m i średnicy wylotu 0,355 m za pomocą ujęcia miejscowego oraz wentylatora o wydajności 5 800 m^3/h.
Emitowane opary w postaci głównie pary wodnej stanowią emisję zorganizowaną.

I.12.1.2 LINIA PRODUKCYJNA NR 4 i 5 - Stanowiska smażenia (emitory E3W ÷ E6W)

Na liniach produkcyjnych nr 4 i 5 odbywać się będzie proces obsmażania ryb przy zastosowaniu oleju roślinnego. Substancje z procesu smażenia ryb odprowadzane będą czteroma emitorami stalowymi o wysokości h – 9,5 m i średnicy wylotu 0,225 m za pomocą wentylatorów o wydajności 2 080 m^3/h każdy. Z procesu obsmażania ryb do powietrza emitowana będzie substancja – akrylaldehyd (akroleina).

I.12.1.3 HALA PRODUKCYJNA

W związku z wymogami sanitarno - weterynaryjnymi hale muszą być wyposażone w wentylatory zapewniające wymianę powietrza. Odprowadzane powietrze z pomieszczeń produkcyjnych do atmosfery nie zawiera substancji zanieczyszczających. Odory z procesu produkcyjnego stanowią emisję niezorganizowaną i są pomijane ze względu na zastosowanie systemów chłodniczych oraz organizacji usuwania odpadów.

Zestawienie i charakterystyka emitorów z Hali Produkcyjnej

Kod emitora	Charakterystyka emitorów				
	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ w emitorze lub wydajność wentylatora	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
	m	mm	m^3/h	°C	h
1	2	3	4	5	6
E1 K	16,0	800	8 754,50	150	6 000
E2 K	16,0	800	8 754,50	150	-
E3 W	9,5	225	2 080	50	1 760
E4 W	9,5	225	2 080	50	1 760
E5 W	9,5	225	2 080	50	1 760
E6 W	9,5	225	2 080	50	1 760
E7 G	8,5	200	100	20	8 760
E8 G	8,5	200	100	20	8 760
E9 G	8,5	200	100	20	8 760
E10 G	8,5	100	50	20	8 760
E11 G	8,5	100	50	20	8 760
E12 G	8,5	200	100	20	8 760
E13 G	8,5	160	80	20	8 760
E14 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E15 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E16 W	8,5	400	4 300	20	3 600
E17 W	9,5	400	4 300	80	400
E18 W	9,0	160	200	20	3 600
E19 W	9,0	250	3 500	20	8 760
E20 G	9,0	100	50	20	8 760
E21 G	8,5	200	100	20	8 760

1	2	3	4	5	6
E22 G	8,5	200	100	20	8 760
E23 G	8,5	200	100	20	8760
E24 G	8,5	200	100	20	8760
E25 W	9,0	315	4 200	20	3 600
E26 W	9,0	315	3 600	20	3 600
E27 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E28 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E29 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E30 W	9,0	355	5 800	80	3 600
E31 G	9,0	80	40	20	8 760
E32 G	9,0	80	40	20	8 760
E33 G	9,0	80	40	20	8 760
E34 G	8,5	200	100	20	8 760
E35 G	8,5	200	100	20	8 760
E36 G	8,5	160	80	20	8 760
E37 W	8,5	160	700	200	3 600
E38 W	9,0	355	3 000	20	3 600
E39 W	9,0	800	12 000	10	3 600
E40 W	9,0	630	8 000	20	3 600
E41 W	9,0	800	8 000	20	3 600
E42 W	9,0	500	5 100	20	3 600
E43 W	9,0	600	3 850	80	3 600
E44 G	8,5	80	40	20	8 760
E45 G	8,5	80	40	20	8 760
E46 W	8,5	200	100	20	8 760
E47 G	8,0	100	50	20	8 760
E48 G	8,0	100	50	20	8 760
E49 G	8,5	100	50	20	8 760
E50 W	8,5	400	2 800	20	3 600

1	2	3	4	5	6
E51 G	8,5	80	40	20	8 760
E52 G	8,5	80	40	20	8 760
E53 G	8,5	80	40	20	8 760
E54 G	8,5	80	40	20	8 760
E55 G	8,5	80	40	20	8 760
E56 W	8,5	200	650	4	8 760
E57 G	8,5	100	1 850	20	8 760
E58 W	8,5	160	400	20	3 600
E59 W	8,5	315	1 850	10	3 600
E60 W	9,0	160	400	50	3 600
E61 W	9,0	160	400	50	3 600
E62 G	9,0	80	40	20	8 760
E63 G	9,0	200	100	20	8 760
E64 W	9,0	1250 x 1250	11 000	10	3 600
E65 W	9,0	1250 x 1250	11 000	10	3 600
E66 W	9,0	800 x 1250	7 500	10	3 600
E67 W	9,0	250	1 700	4	3 600
E68 G	8,5	200	100	4	8 760
E69 W	7,5	315	700	20	3 600
E70 W	7,5	315	770	20	3 600
E71 W	7,5	315	900	20	3 600
E72 W	7,5	315	400	20	3 600
E73 W	7,5	160	400	20	3 600
E74 W	9,5	200	650	50	3 520
E75 W	9,5	200	650	50	3 520

I.12.2 Emisje z procesów pomocniczych

I.12.2.1 KOTŁOWNIA GAZOWA (emitory E1, E2)

W kotłowni zastosowano kotły opalane gazem ziemnym typu GZ-35. Paliwo to zaliczane jest do najbardziej ekologicznych paliw. Kotły posiadają certyfikaty nr rejestracyjny 12 100 5581 wg normy DIN ISO 9001.

Kotłownia wyposażona jest w następujące urządzenia:

- dwa kotły parowe firmy VIESSMANN typu TURBOMAT-RN-HD trzyciągowe o wydajności 4,0 MW – 6,0 Mg/h pary każdy,
- kotły wyposażone są w palniki gazowe firmy WEISHAUPT typu RG-50/2-A ZM modulowane o wydajności 600-5200 kW każdy,
- spaliny odprowadzane są indywidualnymi emitorami stalowymi o wysokości h -16,0 m i średnicy wylotu 0,8 m.

Ilość zużywanego gazu GZ-35 2 500 000 m^3 /rok
Jeden kocioł stanowi zimną rezerwę.

Z procesu energetycznego spalania gazu ziemnego w kotłach emitowany będzie: pył, dwutlenek siarki i dwutlenek azotu.

I.12.2.2 SPAWALNIA (emitor E17W)

Spawalnia wyposażona będzie w jeden stół spawalniczy.
Substancje z procesu spawania odprowadzane będą emitorem stalowym o wysokości h – 9,50 m i średnicy wylotu 0,400 m.
Z procesu spawania emitowany będzie: pył, dwutlenek azotu i tlenek węgla.

I.12.2.3 WENTYLATORY AWARYJNE NH_3 (emitory E14W, E15W E27W ÷ E29W)

Zgodnie z obowiązującymi przepisami maszynownia chłodnicza oraz korytarze instalacyjne będą wyposażone w wentylatory awaryjne załączające się powyżej najniższego dopuszczalnego stężenia par amoniaku w powietrzu.

I.12.3 Emisje ze zbiorników i magazynów

Emisje ze zbiorników i magazynów nie występują.

I.12.4 Emisje niezorganizowane

Emisje niezorganizowane na terenie zakładu występować będą:

- ze środków transportu poruszających się po zakładzie,
- z dróg komunikacyjnych na terenie zakładu,

Zgodnie z art. 202 ust 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (jednolity tekst Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami) w pozwoleniu nie uwzględnia się nieobjętych standardami emisyjnymi gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych. Przedmiotowe emisje niezorganizowane nie wpływają w sposób istotny na stan powietrza.

I.13 GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA

I.13.1 Zużycie wody

Woda na terenie zakładu wykorzystywana będzie do celów bytowych, produkcyjnych, chłodniczych i awaryjnie do celów przeciwpożarowych. Zakład pobierać będzie wodę głównie z miejskiej sieci wodociągowej. Dodatkowo wykonana będzie instalacja do filtrowania wody miejskiej składająca się 4-ch filtrów pośpiesznych, czujników ciśnienia i mętności wody. Przewidywana lokalizacja tej instalacji w pomieszczeniu kotłowni.

Zakład ma możliwość poboru wody z miejskiej sieci wodociągowej w ilości 3 630 m^3/dobę. Wodomierz do pomiaru wody miejskiej zamontowany jest w studzience wodomierzowej na przyłączu do miejskiej sieci wodociągowej. Na terenie zakładu istnieje również ujęcie wód podziemnych składające się z dwóch studni wierconych o dopuszczalnym poborze dobowym z dwóch studni wynoszącym 2 400 m^3/dobę. Wodomierz pomiaru wody z własnego ujęcia mieści się w stacji uzdatniania wody.

Z uwagi na fakt, że do produkcji używana będzie tylko woda z miejskiej sieci wodociągowej, odczyt wodomierza na przyłączu z miasta wykonywany będzie codziennie, natomiast z ujęcia wód podziemnych jeden raz w miesiącu.

Przewidywane zużycie wody przez zakład

Źródło wody	Całkowite zużycie	Na potrzeby technologiczne	Na potrzeby mycia w technologii	Na potrzeby bytowo – sanitarne	Do innych celów *
	m^3/rok	m^3/rok	m^3/rok	m^3/rok	m^3/rok
Od dostawcy zewnętrznego	784 000	661 000	115 960	7 040	-
Studnia własna	14 400	-	-	-	14 400
Ogółem	**798 400**	**661 000**	**115 960**	**7 040**	**14 400**

* Mycie skrzyń samochodowych i chłodnice skraplaczy

I.13.2 Wody podziemne

Na terenie zakładu znajdują się dwa ujęcia wód podziemnych zlokalizowane w południowej części zakładu na terenie ogrodzonym, zamkniętym.
Pod względem hydrograficznym zachodnia cześć Koszalina, w której zlokalizowane są studnie, znajduje się na granicy terenu zlewni rzeki Radew, wpadającej następnie do rzeki Parsęty.

„ROYAL GREENLAND SEAFOOD" Spółka z o.o. w Koszalinie posiada pozwolenie wodnoprawne na ujęcie wody podziemnej nadane decyzją z dnia 20.11.2006 r. znak IK.III.RK.6210-24/06 dla następujących warunków:

1. Wykonanie dwustopniowego ujęcia wody podziemnej, opartego na wywierconych w 1992 roku studniach:

   - **Nr 1 o głębokości 50 m, średnicy 508 mm, wydajności 50 m^3/h przy s = 7,2 m**

   - **Nr 2 o głębokości 47 m, średnicy 508 mm, wydajności 50 m^3/h przy s = 8,2 m**

2. Użytkowanie tego ujęcia i pobór z niego wody w ilości do 2 400 m^3/dobę.

3. Ważność pozwolenia ustalona została do 30 czerwca 2010 roku.

I.13.3 Zrzuty ścieków

Na terenie zakładu istnieją wewnętrzne sieci kanalizacji sanitarnej oraz sieci kanalizacji deszczowej. Powstawać będą ścieki przemysłowe, bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Ścieki będą odprowadzane z:

- głównej hali produkcyjnej;
- zaplecza socjalno-bytowego w hali produkcyjnej;
- budynku socjalnego;
- myjni skrzyń samochodowych;
- budynku administracyjno-biurowego;
- obiektów pomocniczych;
- terenów zielonych;
- placów i dróg wewnętrznych.

I.13.3.1 ŚCIEKI PRZEMYSŁOWE

Ścieki przemysłowe powstawać będą z procesu przerobu ryb i skorupiaków oraz z myjni skrzyń samochodowych. Powstające ścieki odprowadzane będą po ich wstępnym mechanicznym podczyszczeniu, do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej z oczyszczalnią miejską zlokalizowaną w miejscowości Jamno.

Ścieki przemysłowe odprowadzane do wylotu nr 1 i nr 2 do sieci kanalizacji sanitarnej o średnicy 600 mm w ulicy BoWiD.
Ścieki bytowe odprowadzane bezpośrednio do wylotu nr 2 i 3 sieci kanalizacji sanitarnej o średnicy 600 mm w ulicy BoWiD.
Ścieki przemysłowe z myjni odprowadzane poprzez separator do wylotu nr 1 sieci kanalizacji sanitarnej o średnicy 600 mm w ulicy BoWiD.

Myjnia skrzyń samochodowych

W celu oczyszczenia ścieków z myjni zaprojektowano na wylocie separator koalescencyjny substancji ropopochodnych typ NG 15/3000 z osadnikiem o pojemności 3 m^3.

Określenie rodzajów i ilości ścieków odprowadzanych do sieci kanalizacji sanitarnej

Kanalizacja sanitarna - wylot nr 1

Zestawienie ilość ścieków

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków [m^3/rok]
1.	Produkcja – ścieki przemysłowe	400 640
2.	Myjnia i chłodzenie skraplaczy	14 400
OGÓŁEM		**415 040**

Kanalizacja sanitarna - wylot nr 2

Zestawienie ilość ścieków

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków [m^3/rok]
1.	Produkcja – ścieki przemysłowe	**369 820**
2.	Produkcja – ścieki bytowe	**5 992**
OGÓŁEM		**375 812**

Kanalizacja sanitarna - wylot nr 3

Zestawienie ilość ścieków

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków [m^3/rok]
1.	Budynek biurowo-administracyjny – ścieki bytowe	**1 048**
OGÓŁEM		**1 048**

Zestawienie ilości ścieków z trzech wylotów

Lp.	Numer wylotu i rodzaj ścieków	Ilość ścieków [m^3/rok]
1.	Wylot Nr 1 – mieszanina ścieków przemysłowych i ścieków bytowych	415 040
2.	Wylot Nr 2 - mieszanina ścieków przemysłowych i ścieków bytowych	375 812
3.	Wylot Nr 3 - ścieki bytowe	1 048
OGÓŁEM		**791 900**

Zużycie wody dla całego zakładu wynosi: 798 400 m^3.
Straty wody w postaci odparowania do atmosfery (skraplacze, kuchnia, itp.) oraz do produktu (glazurowanie) wynoszą:

798 400 – 791 900 = 6 500 m^3/rok

Royal Greenland Seafood Spółka o.o. w dniu 15.04.2007 r. uzyskała pozwolenie wodno-prawne znak IK.III.RK.6210-15/07 na wprowadzenie oczyszczonych ścieków przemysłowych w ilości Q_{maxd} = 3 599,5 m^3/d do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej w Koszalinie.

I.13.3.2 Ścieki bytowe

Ścieki bytowe z części socjalnej budynku produkcyjnego oraz budynku socjalnego warsztatów, portierni odprowadzane będą wraz ze ściekami przemysłowymi wylotem nr 2. Ścieki bytowe powstają od zatrudnienia w zakładzie ok. 500 osób, w tym na produkcji 454 osoby (kobiety i mężczyźni) i 46 osób w administracji. Ponadto w budynku administracyjnym zatrudnionych będzie ok. 60 osób. Przyjęto średnie zużycie wody na 1 osobę zatrudnioną w wielkości 60 dm^3, oraz 30 dm^3 na pracownika pionu biurowego.

Określenie ogólnej ilość ścieków bytowych:
5 992 m^3/rok pracownicy produkcyjni
1 048 m^3/rok pracownicy biurowi w budynku administracyjnym

Ścieki bytowe odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej bez podczyszczania. Są to wyloty:

Wylot nr 2

- średnica kanału 0,40 m do sieci o średnicy kanału 0,600 m
- Ilość ścieków bytowych przyjęto ok. 5 992 m^3/r
- Zrzut ścieków odbywa się za odtłuszczownikiem;

Ścieki bytowe z budynku administracyjnego odprowadzane będą bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej – wylotem nr 3.

Wylot nr 3

- średnica kanału 0,200 m do sieci o średnicy kanału 0,600 m
- Ilość ścieków bytowych przyjęto ok. 1 048 m^3/r
- Ilość ścieków jest równa zużyciu wody

I.13.1.3 Wody opadowe i roztopowe

Ścieki z wód opadowych odprowadzane są wydzieloną kanalizacją deszczową do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej w czterech punktach oznaczonych w załączniku poprzez separatory substancji ropopochodnych. Kanalizacja jest istniejąca, wykonana została w latach 70-tych dla zakładów mięsnych, z rur o średnicy 20 do 60 cm.
Ilość wód opadowych i roztopowych obliczono w oparciu o pomiary z planu sytuacyjnego powierzchni dachów, jezdni, placów magazynowych itp., przy uwzględnieniu współczynników spływów. Przy założeniach spływu jednostkowego w ilości 130 $dm^3/s/ha$ oraz współczynników spływu: 0,95 dla dachów, 0,85 dla dróg i placów oraz 0,15 dla zieleńców maksymalny całkowity spływ wód opadowych z terenu zakładu wyniesie 776,1 dm^3/s.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu będą odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej poprzez:

- wylot nr 1 wyposażony w separator koalescencyjny substancji ropopochodnych typu NG 20/4000 z osadnikiem o pojemności 4 m^3, maksymalny spływ deszczu – 175 dm^3/s,

- wylot nr 2 wyposażony w separator lamelowy typu 10/100 z osadnikiem o pojemności 4 m^3, maksymalny spływ deszczu – 84,3 dm^3/s,

- wylot nr 3 wyposażony w separator koalescencyjny substancji ropopochodnych typu NG 50/1,5 z osadnikiem o pojemności 6 m^3, maksymalny spływ deszczu – 277 dm^3/s,

- wylot nr 4 wyposażony w separator koalescencyjny substancji ropopochodnych typu NG 30/6000 z osadnikiem o pojemności 6 m^3, maksymalny spływ deszczu – 240 dm^3/s,

I.14 GOSPODARKA ODPADAMI

Spółka ROYAL GREENLAND SEAFOOD w Koszalinie w wyniku prowadzenia działalności wytwarzać będzie odpady z kategorii:

- pozostałości produkcji lub konsumpcji, nie wymienione w pozostałych kategoriach;

- produkty nieodpowiadające wymaganiom jakościowym;

- substancje lub przedmioty, które zostały rozlane, rozsypane, zgubione lub takie, które uległy innemu zdarzeniu losowemu, w tym zanieczyszczone wskutek wypadku lub powstałe wskutek prowadzenia akcji ratowniczej;

- substancje lub przedmioty zanieczyszczone lub zabrudzone w wyniku planowych działań (np. pozostałości z czyszczenia, materiały z opakowań – odpady opakowaniowe, pojemniki, itp.);

- przedmioty lub ich części nienadające się do użytku (np. usunięte baterie, zużyte katalizatory itp.);

- pozostałości z procesów przemysłowych (np. oleje);

- pozostałości z procesów usuwania zanieczyszczeń (np. osady ściekowe, szlamy z płuczek, pyły z filtrów, zużyte filtry, itp.);

- substancje lub przedmioty, dla których posiadacz nie znajduje już dalszego zastosowania (np. odpady biurowe, z placówek handlowych, sklepów itp.);

- wszelkie substancje lub przedmioty, które nie zostały uwzględnione w powyższych kategoriach (np. z działalności usługowej, remontowej).

I.14.1 Wytwarzanie odpadów

W zakładzie w każdej operacji technologicznej począwszy od przywozu ryb i ich magazynowania, a skończywszy na poszczególnych liniach przetwórczych powstawać będą odpady, nie stanowiące podstawowej produkcji towarowej. Odpady te w większości stanowić będą karmę do skarmienia hodowlanych zwierząt futerkowych.

Biorąc pod uwagę klasyfikacje odpadów określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206) oraz zakres i specyfikę działalności Spółki spośród dwudziestu grup odpadów określonych ww. rozporządzeniu, w zakładzie w zależności od źródła powstawania identyfikuje się i wyróżnia sześć grup odpadów:

- „odpady z rolnictwa, sadownictwa, hodowli, rybołówstwa, leśnictwa oraz przetwórstwa żywności" oznaczone kodem 02;
- „oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)" oznaczone kodem 13;
- „odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach" oznaczone kodem 15;
- „odpady nie ujęte w innych grupach" oznaczone kodem 16;
- „odpady z budowy, remontu demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (wyłączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych" oznaczone kodem 17;
- „odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie" oznaczone kodem 20.

W pierwszej z wyżej wymienionych grup (02) mieszczą się wszystkie odpady pochodzące bezpośrednio z produkcji (przetwórstwo) jak również będące skutkiem przygotowania produkcji (mycie pomieszczeń i urządzeń), bądź jej prowadzenia (osady ściekowe). W pozostałych grupach mieszczą się wszystkie odpady będące skutkiem działań obsługowych (infrastrukturalne).

I.14.1.1 Filetowanie ryb

Do niejadalnych odpadów (surowców rybnych) zaliczamy te części ryb, które z różnych przyczyn nie można przeznaczyć na żywność dla człowieka bez określonej transformacji (np. głowy rybie i kręgosłupy). Do niejadalnych pozaspożywczych surowców rybnych zaliczamy również te, które w trakcie przechowywania czy też z powodu błędów przetwarzania nieodwracalnie utraciły przydatność spożywczą, bądź też z racji braku popytu, jako surowiec jadalny nie mogą być użyte zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem.

Wykorzystując wartościowe substancje wchodzące w skład tego rodzajów odpadów operacyjnych nieużyteczność części z nich ma charakter ograniczony wyłącznie do podstawowej operacji technologicznej. Odpady takie sprzedawane są lub przekazywane do różnych jednostek specjalistycznych poza terenem zakładu (np. możliwości wykorzystywania przez przemysł utylizacyjny, hodowla zwierząt futerkowych itp.).

I.14.1.2 Mrożenie i ekspedycja ryb

Procesy przetwórcze prowadzone w zakładzie będą obejmowały produkcję ryb mrożonych w postaci kostek filetów, paluszków itp. z dodatkami, panierowanych itp. Do przetwórstwa kierowany będzie surowiec mrożony i świeży zalodowany.
Procesy charakteryzować będą się znacznym stopniem zróżnicowania wynikającym głównie z przyjętej struktury asortymentowej zakładu. Będą występować między innymi następujące operacje technologiczne:

- wstępne przygotowanie surowca;
- zestawienie składu surowcowego;
- rozmrażanie ryb;
- filetowanie;
- odzyskiwanie tkanki mięsnej kręgosłupów;
- przyprawianie;
- smażenie (użycie szeregu materiałów pomocniczych);
- gotowanie;
- studzenie;
- konfekcjonowanie;
- porcjowanie;
- pakowanie.

Gotowanie odbywać będzie się w kotłach warzelnych przy zastosowaniu jako czynnika grzejnego wody gorącej. W trakcie produkcji występować będą odpady wnikające z pozostałości surowca na urządzeniach i posadzkach itp. Odpady stałe będą spłukiwane do kanalizacji i zatrzymywane w osadnikach, w które wyposażone będą wpusty, a tłuszcze z pomieszczenia kuchni będą zatrzymywane w separatorze. Cześć odpadów typowych dla tego działu np. uszkodzone opakowania, etykiety, opakowania papierowe zbierana będzie w sposób selektywny i sprzedawana jako surowiec wtórny (złom, makulatura), część zaś trafiać będzie do odpadów komunalnych.

I.14.2 Miejsca powstawania odpadów

Odpady powstające w czasie produkcji to głównie odpady rybne, takie jak: rybie głowy, płetwy, kręgosłupy, ości, konfiskaty, surowiec utylizacyjny itp.

W grupie odpadów produkcyjnych występować będą odpady zawierając chlorki, głównie jako roztwory soli kuchennej (np. przy soleniu skorupiaków i sosów). Ponadto w przetwórstwie rybnym i produkcji mrożonek powstają odpady takie, jak:

- wywary z gotowania surowców do produkcji;
- olej ze smażenia – roślinny;
- resztki dodatków i innych surowców roślinnych (m.in. przyprawy pozostające na ściankach zbiorników i kotłów);
- tymczasowe opakowania ryb;

Odpady produkcyjne w znacznej części przeznaczone będą do:

- utylizacji w jednostce specjalistycznej – mającej zgodę na zbieranie i transport;
- sprzedaży różnym odbiorcom specjalistycznym do wykorzystania przy hodowli zwierząt futerkowych.

Część odpadów trafiać będzie do kanalizacji zakładowej decydując o stopniu zanieczyszczenia ścieków (np. odpady wysoko uwodnione, zmiotki zmywane przy myciu podłóg i urządzeń). Przed zrzutem ścieków do zewnętrznego układu kanalizacji, zanieczyszczenia te oddzielane będą ze ścieków w odtłuszczownikach pełniących rolę osadników przepływowych.

I.14.2.1 Infrastruktura

Towarzysząca działalności produkcyjnej infrastruktura będzie równocześnie źródłem określonych odpadów.

w części administracyjnej

- odpady makulatury, szkła, tworzyw sztucznych, świetlówek, resztki niejadalnej żywności, tuszu do drukarek, wyposażenia biurowego itp.

w części socjalno–gospodarczej

- odpady żywności, papier, opakowania kartonowe, metalowe, z tworzyw sztucznych, szmaty
  (m.in. zniszczona odzież ochronna), resztki niejadalnej żywności i pozostałości środków myjących itp.

w dziale technicznym (warsztaty)

- opiłki metalowe, zużyte elektrody, odpady żelazne i nieżelazne, przepracowane oleje, opakowania kartonowe, drewniane itp.

w magazynach

- pozostałości opakowań, papier, szmaty, odpady środków czystości i chemikaliów, odpady izolacyjne, zniszczona odzież ochronna i obuwie itp.,

na terenie całego zakładu

- odpady remontowo – budowlane, odpady sprzętu oświetleniowego, opakowań, makulatury,
  środków higieny osobistej,

w myjni skrzyń samochodów

- głównymi odpadami będą odpady stałe i płynne,

w części sozologicznej (odtłuszczowniki)

- powstawać będą osady ściekowe górne oraz denne.

I.14.3 Odpady zawierające chlorki

Odpady zawierające chlorki powstawiać będą podczas obróbki skorupiaków w procesach przetwórczych. Zanieczyszczona sól i solanki stanowić będą przejściowy odpad najczęściej w postaci ciekłej (roztworu) trafiającego niemal w całości do kanalizacji sanitarnej. Przebieg operacji technologicznych powodować będzie, że część stosowanej soli zostaje związana z białkami, które stanowią jej podstawowe zanieczyszczenie. Jak zwrócono uwagę wcześniej odpady zawierające chlorki mają charakter przejściowy, bowiem po krótkim czasie jako roztwory trafiać będą do kanalizacji i stają się ściekami. Potencjalne możliwości wykorzystania odpadów zawierających chlorki są w skali przemysłu rybnego w Polsce i za granicą bardzo ograniczone. Znane technologie odzysku soli są energochłonne i bardzo kosztowne.

I.14.4 Osady ściekowe

Osady ściekowe są wynikiem wstępnego oczyszczania ścieków w osadniku myjni skrzyń samochodowych oraz w odtłuszczownikach i separatorach. Masa trafiających do ścieków rybnych odpadów rzutować będzie w sposób zasadniczy na wielkość ładunków zanieczyszczeń w ściekach oraz na masę uzyskiwanych osadów ściekowych.

Rodzaje osadów ściekowych:

- osady ściekowe z osadników separatorów ropopochodnych;
- osady górne z odtłuszczowników;
- osady denne z odtłuszczowników.

I.14.5 Odpady komunalne

Odpady komunalne są przede wszystkim wynikiem działalności administracyjno – socjalnej i gospodarczej (biuro, szatnie, umywalnie, jadalnia). Są to odpadki żywnościowe, stłuczka szklana, pozostałości środków czystości, zużyte opakowania po żywności, części zużytej odzieży, zmiotki placowe i ewentualnie inne. Gęstość nasypowa odpadów komunalnych mieści się w przedziale od 220 do 350 kg/m^3. Do obliczeń masy odpadów wywożonych poza Zakład przyjęto 300 kg/m^3. Zawartość wody w odpadach przyjmuje się średnio 20 – 35%, zaś ciepło spalania 2 930 ÷ 12 560 kJ/kg.

I.14.6 Sposoby gospodarowania odpadami

Zakład stosować będzie klasyczne branżowe metody technologii przetwórstwa rybnego. Surowiec rybny i krewetki dowożone będą do zakładu samochodami dostawczymi przystosowanymi do transportu ryb. Z rampy wyładowczej kierowane będą do magazynu surowca. Większość zanieczyszczeń z samochodów dostawczych (po myjni) zbierana będzie „na sucho" lub spłukiwana do kanalizacji, przy czym ścieki z myjni skrzyń (dowożących surowiec) trafiać będzie do osadnika, a dalej do kanalizacji.

Teoretycznie biorąc, cała masa rybnych odpadów może być uważana za wartościowy surowiec wtórny (głównie białko, tłuszcz) nadający się do różnorakiego wykorzystania (do skarmiania w hodowli zwierząt futerkowych).
Praktycznie jednak z uwagi na uwarunkowania wewnętrzne i zewnętrzne (sanitarne, rynkowe, ekonomiczne, techniczne, organizacyjno porządkowe) ich potencjalna przydatność nie jest w pełni wykorzystana.

Odbiorcy wytwarzanych w zakładzie odpadów dysponować będą specjalistycznym sprzętem do zbierania i transportu odpadów oraz winni posiadać wymagane prawem zezwolenia wydane przez właściwe organy. Znaczącą część odpadów zakład przeznaczy do utylizacji, a także do wykorzystywania poza zakładem przez hodowców zwierząt futerkowych.
Najkorzystniejszym rozwiązaniem w zakładzie jest jak najszybsze przekazanie ich odbiorcy, pozwala to uniknąć angażowania środków na ich magazynowanie i przetwarzanie.

I.15 OCHRONA PRZED HAŁASEM

Głównym źródłem hałasu będą wentylatory do schładzania wody chłodzącej instalacji chłodniczej, maszynownia chłodnicza, kotłownia i sprężarkownia.

Źródła hałasu

Źródła hałasu	Miejsce powstawania hałasu
Maszynownia	Sprężarki amoniakalne i powietrzne
Skraplacze	Chłodnie, wentylatory
Kotłownia	Pompy i palniki z wentylatorami
Hala produkcyjna	Poszczególne linie produkcyjne
Transport samochodowy	Wewnętrzny – wózki Zewnętrzny - samochody

Należy zaznaczyć, że w sytuacjach odbiegających od normalnych nie przewiduje się zmiany poziomu ani charakteru emisji.

I.15.1 Stan klimatu akustycznego

Zakład znajduje się na terenie przemysłowo-magazynowym na którym zlokalizowane są obiekty oddziaływujące na klimat akustyczny w pobliżu zakładu.

Klimat akustyczny w rejonie zakładu można uznać za typowy dla tego rodzaju obszarów gdzie poziom dźwięku określany jest na nie więcej niż 60dB(A)

II. MOŻLIWE WARIANTY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI I URZĄDZEŃ

II.1. WARIANTOWE MOŻLIWOŚCI WYKORZYSTYWANIA INSTALACJI I URZĄDZEŃ PODSTAWOWYCH

Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji niż podstawowe.

III. OCENA STANU TECHNICZNEGO INSTALACJI I URZĄDZEŃ

Do najnowocześniejszych technicznych rozwiązań światowych należą:

- linie przeróbki ryb firmy BAADER;
- kotły gazowe firmy VIESSMANN;
- zamrażalnia o pojemności składowania 1000 ton, firmy „AJCON";

Urządzenia, zbiorniki kotłowni i maszynowni chłodniczej oraz część urządzeń produkcyjnych wymagają świadectw Urzędu Dozoru Technicznego. Stosowne dopuszczenia oraz książki rewizji z wpisami wymaganych okresowych przeglądów będą dostępne u operatora instalacji.

Infrastruktura nadziemna obejmuje zabezpieczenie niezbędnych mediów: wody zimnej i ciepłej, pary technologicznej, chłodu i powietrza. Wszystkie nowe instalacje będą posiadać izolacje cieplne lub zimnochronne, będą wykonane zgodnie z projektami budowlanymi. Przewiduje się możliwość wykorzystania części istniejących instalacji.

Infrastruktura podziemna obejmuje odbiór ścieków bytowych, opadowych, przemysłowych, rozprowadzenie wody zimnej do pozostałych części zakładu, rozprowadzenie gazu i energii elektrycznej. Kanalizacja oraz sieć wodna podziemna została wykonana w większości w latach 70-tych jako sieć żeliwna, położona na większości odcinków poniżej poziomu wód gruntowych.

Instalacje elektryczne również zostały wykonane w latach 70–tych jako instalacje podziemne zasilając wszystkie budynki na terenie zakładu.
Najnowszą instalacją wybudowaną w 1998 roku jest sieć gazowa zasilająca kotłownię i instalacje przyłączeniowe do nowego wyposażenia oraz instalacje technologiczne Zakładu Przetwórstwa Ryb.

Podstawę do monitorowania przez Zakład stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych stanowić będą tworzone corocznie plany remontowe, konserwacyjne oraz przeglądów.

IV. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

IV.1. WPROWADZANIE GAZÓW I PYŁÓW DO POWIETRZA

Podstawa prawna:

- art. 180 pkt 1, art. 181 ust. 1, pkt 2, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1 i 2, art. 202 ust. 2, art. 220 ust. 1, art. 224 ust. 1 i 3 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (jednolity tekst Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz.12),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 sierpnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 1584),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji i urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz.529),

IV. 1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

IV.1.1.1 LINIA PRODUKCYJNA NR 4 i 5 - Stanowiska smażenia (emitory E3W ÷ E6W)

Na liniach produkcyjnych nr 4 i 5 odbywać się będzie proces obsmażania ryb przy zastosowaniu oleju roślinnego. Do procesu smażenia ryb zużywany będzie olej jadalny. Zużycie oleju wynosić będzie 16 000 kg na rok. Proces smażenia będzie odbywać się w temperaturze 200 °C ± 30 °C. Czas przesuwu linii wynosi 10 ÷ 20 cm na minutę.

Substancje z linii smażenia odprowadzane będą czteroma indywidualnymi emitorami stalowymi o wysokości h - 9,5 m i średnicy wylotu 0,225 m. Emitory wyposażone w wentylatory wyciągowe o wydajności 2 080 m^3/h.

Z procesu obsmażania ryb do powietrza emitowana będzie substancja – akrylaldehyd (akroleina).

Proces smażenia odbywać się będzie przez 8 godzin na dobę oraz 1 760 godzin na rok.

Proponowane dopuszczalne wielkości emisji z procesu smażenia ryb

Rodzaj substancji	Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok
Akrylaldehyd	*	*

*Zgodnie z art. 224 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami) w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłu, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10 % dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10 % wartości odniesienia, w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów lub pyłów, których wielkości nie określono.

Określone emisje substancji z procesu energetycznego spalania gazu ziemnego w kotłowni oraz emisje substancji z procesu spawania nie wchodzą w skład instalacji IPPC.
Emitowane substancje nie będą powodować przekroczeń standardów emisyjnych zwartych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz.2181) oraz przekroczeń standardów jakości powietrza.

IV.2. GOSPODARKA WODNO–ŚCIEKOWA

IV.2.1. Pobór wody

Woda na terenie zakładu wykorzystywana do celów bytowych, produkcyjnych, chłodniczych i awaryjnie do celów przeciwpożarowych. Zakład pobierać będzie wodę głównie z miejskiej sieci wodociągowej. Dodatkowo wykonana jest instalacja do filtrowania wody miejskiej składająca się 4-ch filtrów pośpiesznych, czujników ciśnienia i mętności wody. Zakład ma możliwość poboru wody z miejskiej sieci wodociągowej w ilości 3 630 m^3/dobę. Wodomierz do pomiaru wody miejskiej zamontowany jest w studzience wodomierzowej na przyłączu do miejskiej sieci wodociągowej. Na terenie zakładu istnieje również ujęcie wód podziemnych składające się z dwóch studni wierconych o dopuszczalnym poborze dobowym z dwóch studni wynoszącym 2 400 m^3/dobę. Wodomierz pomiaru wody z własnego ujęcia mieści się w stacji uzdatniania wody.

Odczyt wodomierza na przyłączu z siecią miejską wykonywany jest codziennie, natomiast z ujęcia wód podziemnych jeden raz w miesiącu.

Zużycie wody

Źródło wody	Całkowite zużycie	Na potrzeby technologiczne	Na potrzeby mycia w technologii	Na potrzeby bytowo – sanitarne	Do innych celów *
	m^3/rok	m^3/rok	m^3/rok	m^3/rok	m^3/rok
Od dostawcy zewnętrznego	784 000	661 000	115 960	7 040	-
Studnia własna	14 400	-	-	-	14 400
Ogółem	**798 400**	**661 000**	**115 960**	**7 040**	**14 400**

*Mycie skrzyń samochodowych i chłodnice skraplaczy

IV.2.2. Odprowadzania ścieków

W związku z tym, że ścieki wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych stanowią mieszaninę ścieków i pochodzić będą nie tylko z instalacji IPPC lecz z terenu całego zakładu, inwestor otrzymał w dniu 15.04.2007 r. pozwolenie wodno-prawne sektorowe znak IK.III.RK.6210-15/07 na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych w ilości Q_{maxd} = 3 599,5 m^3/d do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej w Koszalinie.

IV.3. EMISJA HAŁASU DO ŚRODOWISKA

IV.3.1.Dopuszczalne poziomy hałasu

Na podstawie zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178 poz. 1841) na terenach podlegających ochronie akustycznej, położonych w zasięgu akustycznego oddziaływania na środowisko Royal Greenland Seafood Spółka z o.o. w Koszalinie ustalam podane poniżej wartości równoważnego poziomu dźwięku, emitowanego do środowiska przez zakład:

Emisja równoważnego poziomu dźwięku z terenu Royal Greenland Seafood Spółka z o.o. w Koszalinie na obszary zabudowy mieszkaniowej:

Równoważny poziom dźwięku A dla pory dziennej	**55** dB
Równoważny poziom dźwięku A dla pory nocnej	**45** dB

IV.4. EMISJA PÓL ELEKTROMAGNETYCZNYCH

Nie dotyczy.

IV.5. GOSPODARKA ODPADAMI

Na podstawie:

- art. 188 ust. 1, 2, 5 art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (jednolity tekst z 2006 r. Dz. U. Nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami)

W ramach pozwolenia zintegrowanego udzielam pozwolenia na wytwarzanie odpadów z eksploatacji instalacji IPPC, przy zachowaniu następujących warunków:

IV.5.1. Źródło wytwarzania odpadów:

Odpady powstają w wyniku prowadzonej działalności polegającej na wytwarzaniu produktów pochodzenia morskiego z surowców krajowych i importowanych, w zakładzie Royal Greenland Seafood Spółka z o.o. przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie.

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania
1.	**15 0110***	Pojemniki po atramentach do drukarek	**0,010**	Odpady odbierane przez podmioty zajmujące się odzyskiem i unieszkodliwianiem

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób dalszego zagospodarowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka z przerobu ryb	**17 000,0**	Odpad odbierane przez uprawnione podmioty zajmujące się odzyskiem odpadów
2.	02 02 04	Osady z podczyszczania ścieków	**70,0**	Odpad odbierany przez firmę uprawnioną z przeznaczeniem do unieszkodliwiania
3.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady (odpady ze skorupiaków)	**7 500,0**	Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania
		Odpadowy olej i tłuszcze jadalne	**16,0**	Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania
4.	15 01 01	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	**2 222,0**	Odpad w pierwszej kolejności będzie przekazywany do odzysku, a nie nadający się do odzysku przekazywany do unieszkodliwienia
5.	15 01 02	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych	**966,0**	Odpad w pierwszej kolejności będzie przekazywany do odzysku, a nie nadający się do odzysku przekazywany do unieszkodliwienia

c) Zestawienie rodzajów, miejsc i sposobów magazynowania odpadów

Kod	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3
02 02 02	Odpadowa tkanka z przerobu ryb	Kontenery JANCO o pojemności 24 m^3 szt. 2 zlokalizowane w wydzielonym chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym
02 02 04	Osady z podczyszczalni ścieków	Osady nie będą magazynowane na terenie zakładu, osady z odtłuszczowników odbierane bezpośrednio przez firmy posiadające stosowne zezwolenie
02 02 99	Inne nie wymienione (odpady ze skorupiaków)	Odpady magazynowane w kontenerze JANCO o pojemności 24 m^3, kontener zlokalizowany na zewnątrz budynku produkcyjnego przy rampie
	Odpadowy olej i tłuszcze jadalne	Olej odpadowy ze smażenia magazynowany w pojemnikach stalowych lub z tworzywa sztucznego, pojemniki zlokalizowane w zamkniętym pomieszczeniu w warsztacie mechanicznym
15 01 01	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	Odpady magazynowane w kontenerze JANCO o pojemności 24 m^3 w wydzielonym pomieszczeniu budynku produkcyjnego

1	2	3
15 01 02	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych (z papierem)	Odpady magazynowane w kontenerze JANCO o pojemności 24 m^3 w wydzielonym pomieszczeniu
15 01 10*	Pojemniki po atramentach do drukarek	Układane na regałach w zamkniętym pomieszczeniu w warsztacie mechanicznym

Zakład nie będzie prowadził odzysku i unieszkodliwiania wytworzonych odpadów.

Pozostałe wytworzone odpady na terenie zakładu uregulowane zostały decyzją Prezydenta Miasta Koszalina z dnia 12.12.2006 r. znak IK.III.GK.7660-32/06. (decyzja zatwierdzająca program gospodarki odpadami niebezpiecznymi oraz informacja o wytwarzanych odpadach)

IV.5.2. Sposoby gospodarowania odpadami:

- Wytwarzane odpady należy zbierać selektywnie, w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich, na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

- Odpady, jeżeli wystąpi taka konieczność, należy tymczasowo magazynować w miejscach lub pomieszczeniach, które spełniają normy bezpieczeństwa, w sposób selektywny, nie stwarzający zagrożeń zdrowotnych ludzi oraz nie naruszający standardów ochrony środowiska, na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny,

- Czas magazynowania poszczególnych odpadów nie może przekraczać terminów określonych w art. 63 ust. 3 i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251),

- Odpady należy przekazywać odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia, wydane przez właściwy organ, na prowadzenie działalności w zakresie ich zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania,

IV.5.3. Inne wymagania administracyjne:

- Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem oraz ze wzorami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. (Dz. U. Nr 30, poz. 213)

- Należy przekazywać zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi, Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie do końca pierwszego kwartału, za poprzedni rok kalendarzowy.

V. ZAKRES MONITORINGU I SPRAWOZDAWCZOŚĆ

V.1. ZAKRES MONITORINGU EMISJI

Prowadzenie pomiarów i przedstawienie ich wyników zgodnie z:

- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842),

- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529),

- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód i do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763),

V.2. MONITORING EMISJI DO POWIETRZA

Zgodnie z art. 224 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późniejszymi zmianami) w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłu, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10 % dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10 % wartości odniesienia, w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów lub pyłów, których wielkości nie określono.
W związku z niewielką emisję substancji do powietrza z procesu smażenia ryb nie przewiduje się prowadzenia pomiarów, a tym samym nie zachodzi konieczność instalowania punktów pomiarowych na emitorach.

V.3 MONITORING ILOŚCI UJMOWANEJ WODY.

„ROYAL GREENLAND SEAFOOD" Sp. z o.o w Koszalinie do celów produkcyjnych zaopatrywany będzie w wodę z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy z dostawcą.
Ilość dostarczonej wody ustalana będzie w oparciu o wskazanie wodomierza. Natomiast pobierana woda z ujęcia podziemnego nie będzie wykorzystywana na potrzeby produkcyjne instalacji IPPC i zgodnie z art. 202 ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska nie ustala się warunków poboru wody podziemnej.

Należy dokonywać dobowego odczytu stanu wodomierza zainstalowanego na doprowadzeniu wody pochodzącej z miejskiej sieci wodociągowej.

Zapisy prowadzić w trwałym rejestrze przechowywanym w zakładzie. Dane przechowywać przez okres nie krótszy niż 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dane dotyczące ilości pobranej wody podziemnej, w ujęciu półrocznym należy przekazywać właściwemu marszałkowi województwa oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie i terminach ustalonych w ustawie Prawo ochrony

środowiska, Informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska należy składać na wykazach zawartych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 15 grudnia 2005 r.

w sprawie wzorów wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat i sposobu przedstawienia tych informacji i danych (Dz. U. Nr 252, poz. 2128).
Powyższe informacje przekazywać łącznie z wniesieniem opłaty (na rachunek urzędu marszałkowskiego województwa).

V.4 MONITORING ŚCIEKÓW ODPROWADZANYCH DO KANALIZACJI

Mieszanina ścieków w postaci ścieków bytowych oraz przemysłowych odprowadzanych z zakładu kierowana będzie do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.
Pobór prób ścieków dokonywany będzie w punktach kontrolno-pomiarowych zlokalizowanych w pierwszej studzience za odtłuszczownikiem.

Zakres wykonywanych analiz ścieków winien obejmować: BZT_5, $ChZT_{Cr}$, zawiesiny ogólne, zawiesiny łatwo opadające, azot amonowy, azot ogólny, fosfor ogólny, substancje ekstrahujące się eterem naftowym (SEEN), zawartość chlorków, odczyn i temperaturę.
Badania jakości ścieków przemysłowych należy przeprowadzić, co najmniej jeden raz w kwartale.

Badania jakości ścieków deszczowych prowadzić okresowo w zakresie wskaźników substancji ropopochodnych i zawiesiny. Pierwsze badania należy dokonać po roku od uruchomienia zakładu a następnie co 2 lata. Miejsce poboru prób określa się na ostatniej studzience rewizyjnej przed włączeniem zakładowej instalacji kanalizacji deszczowej do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

V.5. MONITORING HAŁASU

Zakład zlokalizowany jest na terenie, gdzie na klimat akustyczny wpływają inne, zewnętrzne źródła hałasu i nie jest uciążliwy akustycznie dla terenów chronionych ze względu na hałas.

W ramach monitorowania równoważnego poziomu hałasu emitowanego do środowiska z przedmiotowego zakładu wnioskuje się o ustanowienie 1 punktu kontrolnego o następującym usytuowaniu:

Nr punktu monitoringu hałasu.	Lokalizacja punktu pomiarowego	Uwagi
P1	Kierunek południowo-wschodni na granicy działki	Punkt monitoringowy.

Pomiar w punkcie monitoringowym będzie stanowił daną wyjściową do oceny akustycznego stanu instalacji. Obecnie w tym punkcie obliczeniowa wartość równoważnego poziomu hałasu, wynosi 44,0 dB co gwarantuje, że na obszarach podlegających ochronie akustycznej, wartość równoważnego poziomu hałasu nie będzie przekraczała 45 dB, co oznacza dotrzymanie przez zakład standardów akustycznych.
Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, pomiary monitoringowe należy przeprowadzać raz na dwa lata.

V.6. MONITORING ODPADÓW

Zakład będzie prowadził ewidencję odpadów zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 Nr 39, poz. 251).

Ilościową i jakościową ewidencja wytwarzanych odpadów należy prowadzić zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów oraz z wykorzystaniem dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów zgodnie z postanowieniem rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213).

Zgodnie z art. 37 ustawy o odpadach, wytwarzający odpady zobowiązany jest do sporządzania na formularzu zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, które przekazywać należy marszałkowi województwa w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Zbiorcze zestawienie danych należy przygotowywać według wzoru określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737).

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

V.7. MONITORING PROMIENIOWANIA ELEKTROMAGNETYCZNEGO

Nie dotyczy.

VI. SPOSOBY OSIAGĄNIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości zobowiązuję się Prowadzącego przedmiotową instalację do:

1. podejmowania działań mających na celu dostosowania instalacji do przyszłych standardów emisyjnych,
2. ciągłego doskonalenia metod ochrony środowiska przed negatywnymi skutkami wynikającymi z eksploatacji tej instalacji,
3. stosowania substancji o małych potencjale zagrożeń,
4. efektywnego wytwarzania oraz wykorzystania energii,
5. zapewnienia racjonalnego i życia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
6. stosowania w miarę możliwości technologii bezodpadowej, małoodpadowych, odzysku odpadów,
7. minimalizowania wielkości emisji substancji do powietrza, wody, gleby, lub ziemi,

8. minimalizowania wielkości emisji energii takich jak ciepło, hałas,

9. stosowania najlepszych dostępnych technik (BAT),

10. przeciwdziałania niekontrolowanemu zanieczyszczeniu środowiska,

11. podejmowania wszelkich niezbędnych działań zapobiegających awariom oraz ograniczających i usuwających ich skutki,

VII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Nie przewiduje się oddziaływania transgranicznego na środowisko powodowanego przez Rogal Greenland Seafood w Koszalinie.

VIII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIA I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOAWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

Wymogiem ,,najlepszej dostępnej techniki" dotyczącym eksploatacji amoniakalnych obiegów chłodzących jest posiadanie odpowiedniego sprzętu i procedur, dostępnych na miejscu w przypadku awarii i uwolnienia NH_3 z systemu chłodzenia. Zakład w tym zakresie spełnia wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki.

W celu ostrzeżenia o wystąpieniu awarii w pomieszczeniach zainstalowane będą czujniki wykrywania amoniaku w powietrzu, które w przypadku przekroczenia stężeń alarmowych uruchamiają alarm akustyczny i wizualny. Pod każdym zbiornikiem NH_3 znajduje się betonowa, bezodpływowa taca zabezpieczająca przed dostaniem się NH_3 do kanalizacji. W przypadku niewielkiego wycieku obsługa maszynowni chłodniczej usuwać będzie awarię oraz likwidować resztki NH_3 poprzez zalewanie wodą.

Zakład będzie wystarczająco wyposażony w odpowiednią ilość hydrantów i ujęć wody do ustawienia kurtyn wodnych likwidujących zagrożenie środowiska.
W przypadku innych potencjalnych awarii, do czasu ich usunięcia, istniejące zabezpieczenia technologiczne w instalacji podstawowej spowodują zatrzymanie procesu produkcyjnego na zagrożonym odcinku.

W przypadku dużego wycieku instrukcja alarmowa szczegółowo określać będzie sposób zabezpieczenia awarii oraz powiadamiania:

- Kierownictwa Zakładu,
- Straży Pożarnej i Policji.
- Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,

Niezwłocznego przekazania organom, o których mowa wyżej, informacji:

- o okolicznościach awarii,
- o niebezpiecznych substancji związanych z awarią umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenia skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się,

IX. EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE ENERGII

IX.1. SPOSOBY

Prowadzenie nadzoru nad procesami energetycznymi.

1. Monitorowanie ilości zużywanych paliw oraz energii dla potrzeb własnych.
2. Zarządzanie i monitorowanie wykorzystania sprężonego powietrza.
3. Zarządzanie i monitorowanie wykorzystania gorącej wody.
4. Zastosowanie systemu zarządzania chłodem.

IX.2. KORZYŚCI

- Wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- Uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości,
- Wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- Bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

X. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKACH ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W okresie najbliższych 10 lat nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji.

XI. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustalam termin ważności pozwolenia do dnia 30 czerwiec 2017 r.

U Z A S A D N I E N I E

Royal Greenland Seafood Spółka z o.o. w Koszalinie wystąpiła w dniu 13.12.2006 r. z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie.

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 1 250 euro Przedmiotowa instalacja zalicza się do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości na podstawie pkt 6.5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz.1055).

Wobec powyższego dla rozpatrywanej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów Prawa ochrony środowiska.

Zgodnie § 3.1. punkt 81 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późniejszymi zmianami) wnioskowana instalacja położona jest w granicach administracyjnych miasta Koszalina to zgodnie z art.3 punkt 35, art. 183 i art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Prezydent Miasta Koszalina.

Przedstawiony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania formalne określone w art. 208 Prawa ochrony środowiska, dlatego w dniu 15 stycznia 2007 r. wszczynając postępowanie podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie o wniosku o wydanie decyzji.

W dniu 15 stycznia 2007 r. podano do publicznej wiadomości informację o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty podania do publicznej wiadomości, wskazując jednocześnie miejsce ich składania. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu wpłynęło pismo w którym zawarto uwagi i wnioski do przedłożonego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Przeprowadzona analiza przedłożonych uwag i wniosków wykazała, że uwagi dotyczące określenia wielkości zdolności produkcyjnej , rodzaju emitowanych substancji oraz stanu i jakości powietrza, ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów, sposobów gospodarowania wytworzonymi odpadami, ilości poboru wody, ilości i rodzaju odprowadzanych ścieków są zawarte w przedłożonym wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Pozostałe uwagi i wnioski przedstawione w piśmie wykraczają poza warunki jakie winny być określone do sporządzenia wniosku.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia wymaganych standardów jakości środowiska jako całości.

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji określono uwzględniając:

- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów jakości środowiska,
- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów emisyjnych,
- analizę zgodności z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki (BAT),
- progi tolerancji dla odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych,

Emisje substancji do powietrza nie powodują przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrza (Dz. U. z 2003 r. Nr 1 poz. 12).

Użytkowanie instalacji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, a także zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych oraz podziemnych. Ścieki z instalacji będą odprowadzane do kanalizacji miejskiej zgodnie z zawarta umową.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Podstawą gospodarki odpadami jest segregacja i selekcja odpadów u źródła.

Zgodnie z postanowieniem art. 9 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251) wytworzone w Zakładzie odpady będą w pierwszej kolejności poddane odzyskowi natomiast odpady, które nie mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwieniu w miejscu ich powstania będą przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym zezwolenie właściwego organu na ich zagospodarowanie.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Zakład na terenie, którego znajduje się przedmiotowa instalacja nie jest zaliczany do zakładu o zwiększony ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i tym samym wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej nie wynika z art. 264 Prawa ochrony środowiska. W związku z czym w niniejszej decyzji nałożono na prowadzącego instalację obowiązek powiadamiania o wystąpieniu awarii.

Z przedłożonego wniosku wynika, iż zakład nie będzie stanowił zagrożenia dla środowiska. Zastosowane urządzenia pozwolą na osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Po przeprowadzonej analizie informacji podanych we wniosku stwierdzam, że przedmiotowa instalacja spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a Prawa ochrony środowiska przedmiotowe pozwolenie uzgodniono z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Szczecinie Delegatura w Koszalinie – postanowienie z dnia 15.06.2007 r. znak DI.OD.0712-22/3-8/2007.

W związku z powyższym - orzekam jak w sentencji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 214 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającym na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia, który może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. 215 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest obowiązany poinformować organ właściwy do wydania pozwolenia o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 216 Prawa ochrony środowiska Prezydent Miasta Koszalina co najmniej raz na pięć lat dokonuje analizy wydanego pozwolenia.

Zgodnie z art. 195, 216, 217 Prawa ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji powodowania nadmiernego kosztów lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

W przypadku przekroczenia określonych w niniejszym pozwoleniu warunków i parametrów zostanie nałożona kara pieniężna na podstawie art. 298 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na decyzję służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie czternastu dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:
1. Royal Greenland Seafood
   Spółka z o.o.
   ul. BoWiD 15
   75-209 Koszalin
2. a/a

PREZYDENT MIASTA KOSZALINA

Z up. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Elżbieta Reinholz
DYREKTOR WYDZIAŁU
INFRASTRUKTURY KOMUNALNEJ

Do wiadomości:
1. Minister Środowiska
   ul. Wawelska 52/54
   00-922 Warszawa

2. Wojewódzki Inspektorat
   Ochrony Środowiska w Szczecinie
   Delegatura w Koszalinie
   ul. Zgoda 23 75-553 Koszalin

3. Irena Michalska
   ul. Baczyńskiego 2a/4
   75-366 Koszalin

INSPEKTOR
Zbigniew Iwonicki
15.06.2007r

Otrzymałem
15.06.07. Wójcik

KIEROWNIK REFERATU
OCHRONY ŚRODOWISKA
mgr inż. Grzegorz Kubiak
15.06.2007r.