

GKO-II-2.6223.8.2016.ZI

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późniejszymi zmianami),

po zapoznaniu się z wnioskiem z dnia 31.08.2016 r. „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o. o. w Koszalinie, w sprawie zmiany decyzji z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami, udzielającej pozwolenia zintegrowanego

- o r z e k a m -

zmienić za zgodą stron decyzję z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, ze zmianami z dnia 22.12.2008r., znak IK.III.ZI.7642-3/08, z dnia 29.12.2010 r., znak GKO.II.BO.7661-30/10, z dnia 13.03.2013r., znak GKO-II-2.6223.1.2013.ZI, z dnia 17.11.2014r. znak GKO-II-2.6223.6.2014.ZI, z dnia 13.01.2015r. znak GKO-II-2.6223.9.2014.ZI, z dnia 15.01.2015r. znak GKO-II-2.6223.1.2015.ZI oraz z dnia 1.09.2015r. znak GKO-II-2.6223.7.2015.ZI udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę firmie „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o.o., zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie, w następujący sposób:

1. W punkcie I.5 tabela „zużycie materiałów i surowców pomocniczych” otrzymuje brzmienie:

Zużycie materiałów i surowców pomocniczych

L.p.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zużycie [Mg/rok]
1	Olej do smażenia	600
2	Przyprawy, sosy, warzywa	10 500
3	Sól	375
4	Folie, laminaty	310
5	Opakowania (kartony, styroboksy)	4 440
6	Etykiety	30
7	Środki czystości – R13 ECOLAB	116
8	ECOLAB R14	1
9	Olej maszynowy	1
10	Tace plastikowe	13
11	Pojemniki, skrzynki plastikowe	1 370

L.p.		Jednostka miary	Zużycie
1	Energia elektryczna	MWh/rok	22 085,9
2	Zużycie wody	m ³ /rok	798 400
3	Zużycie gazu	Nm ³ /rok	2 500 000

2. W punkcie IV.5.1 „Źródło wytwarzania odpadów” - tabela a) otrzymuje brzmienie:

a) Źródła wytwarzania, rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	17000,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesów filetowania, odgardlania, obróbki surowca.	Skład: niejadalne części ryb np. głowy, kręgosłupy, wnętrzności; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
2	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0	Odpad pochodzi z zakładowej podczyszczalni ścieków – odtłuszczowniki.	Skład: woda, substancje organiczne, tłuszcze; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
3	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	7500,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesu przygotowania surowca do produkcji.	Skład: niejadalne części skorupiaków Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego
4	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy olej posmażalniczy	540,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – smaźalniki.	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
5	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmażalniczy)	600,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania gotowych produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego. Oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe inne niż oleje syntetyczne lub mineralne. Oleje te to mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2222,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie	Skład: opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego,

				surowca.	rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	970,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: składają się z polimerów syntetycznych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Wyróżnia się opakowania wykonane (ze względu na główny składnik) z: politereftalanu etylenu (PET), polietylenu, polipropylenu (PP), polistyrenu (PS), polichlorku winylu (PVC) i inne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
9	15 01 03	Opakowania z drewna	150,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dostawa komponentów.	Skład: celuloza, lignina i hemicelulozy; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
10	15 01 04	Opakowania z metali	20,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dodatki produkcyjne.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
11	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji, np.: opakowania po chemii technicznej używanej do konserwacji maszyn, opakowania po środkach i tuszach używanych w drukarkach.	Skład: stal, metal, tworzywa sztuczne oraz pozostałości substancji i mieszanin chemicznych; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
12	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000	Opakowania po chemii technicznej – spraye do konserwacji maszyn.	Skład: stal, metal, pozostałości substancji i mieszanin chemicznych, gazy pędne; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
13	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,500	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież zanieczyszczone substancjami i mieszaninami chemicznymi; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.

14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
15	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji	Skład: świetlówki fluorescencyjne, żarówki itp.; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Elektroniczne części maszyn takie jak: sterowniki, panele dotykowe, wyświetlacze itp. Główny skład odpadu to: tworzywo sztuczne, stal węglowa, stal stopowa. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
17	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	0,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Głównie zużyte cartridge drukarek atramentowych, tonery drukarskie. Skład: tworzywo sztuczne, metal, szkło, pozostałości atramentu. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
18	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	100,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
19	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	400,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, surowce lub dodatki nienadające się do dalszego wykorzystania.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy, przeterminowana ryba. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
20	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania; Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy.
21	17 04 05	Żelazo i stal	20,0	Części z remontu, naprawy maszyn i linii produkcyjnych.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
22	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	540,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - smaźalniki	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

3. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

„ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o. o. w Koszalinie przedłożyła wniosek z dnia 31.08.2016 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, wydanego w dniu 15.06.2007 r. znak IK.III.ZI.7642-7/06 ze zmianami, o aktualizację ilości zużywanego oleju roślinnego oraz ilości wytwarzanych odpadów.

Przeprowadzona analiza wniosku pozwoliła stwierdzić, że planowane zmiany, polegające na zmianie ilości zużywanego oleju roślinnego oraz ilości wytwarzanych odpadów, nie są istotną zmianą prowadzonej działalności i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uznając, że dokonane zmiany w prowadzonej działalności „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółki z o. o. w Koszalinie nie spowodują zagrożeń dla środowiska orzekam jak w sentencji.

Na decyzję służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie czternastu dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1, lit. a ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późniejszymi zmianami) dokonano opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł przelewem z dnia 7.10.2016 r. (załącznik do w/w ustawy cz. I ust. 53).

Otrzymują:

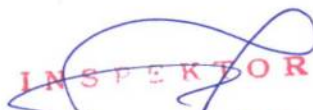
1. Royal Greenland Seafood
Spółka z o. o.
ul. BoWiD 15 75-209 Koszalin
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin

Z up. PREZYDENTA MIASTA

mgr Bożena Bażalska-Karłanda
DYREKTOR WYDZIAŁU GOSPODARKI KOMUNALNEJ
I OCHRONY ŚRODOWISKA


INSPEKTOR
Zbigniew Iwonicki
11. 10. 2016 r.

p.o. Kierownika
Referatu Ochrony Środowiska

mgr inż. Agnieszka Kamyno
M. no. 2016 r.

5/5