

GKO-II.6223.11.2017.AS

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),

po zapoznaniu się z wnioskiem z dnia 16.10.2017 r. „ESPERSEN KOSZALIN” Spółka z o. o. w Koszalinie, w sprawie zmiany decyzji z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami, udzielającej pozwolenia zintegrowanego

- o r z e k a m -

zmienić za zgodą stron decyzję z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami:

- z dnia 22.12.2008 r., znak IK.III.ZI.7642-3/08,
- z dnia 29.12.2010 r., znak GKO.II.BO.7661-30/10,
- z dnia 13.03.2013 r., znak GKO-II-2.6223.1.2013.ZI,
- z dnia 17.11.2014 r., znak GKO-II-2.6223.6.2014.ZI,
- z dnia 13.01.2015 r., znak GKO-II-2.6223.9.2014.ZI,
- z dnia 15.01.2015 r., znak GKO-II-2.6223.1.2015.ZI,
- z dnia 1.09.2015 r., znak GKO-II-2.6223.7.2015.ZI,
- z dnia 11.10.2016 r., znak: GKO-II-2.6223.8.2016.ZI,
- z dnia 10.04.2017 r., znak: GKO-II.6223.7.2017.AS,
- z dnia 22.09.2017 r., znak: GKO-II.6223.10.2017.AS

udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę firmie „ESPERSEN KOSZALIN” Spółka z o.o., zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie, w następujący sposób:

1. W punkcie IV.5.1 „Źródło wytwarzania odpadów” przedmiotowej decyzji – tabele a) i b) oraz treść pod tabelami zastępuje się tabelami i treścią w brzmieniu jak poniżej:

a. Źródła wytwarzania, rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	17000,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesów filetowania, odgardlania, obróbki surowca.	Skład: niejadalne części ryb np. głowy, kręgosłupy, wnętrzności; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0	Odpad pochodzi z zakładowej podczyszczalni ścieków – odtłuszczowniki.	Skład: woda, substancje organiczne, tłuszcze; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	7500,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesu przygotowania surowca do produkcji.	Skład: niejadalne części skorupiaków Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmażalnicy)	600,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania gotowych produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego. Oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe inne niż oleje syntetyczne lub mineralne. Oleje te to mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2222,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	970,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: składają się z polimerów syntetycznych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Wyróżnia się opakowania wykonane (ze względu na główny składnik): politereftalanu etylenu (PET), polietylenu, polipropylenu (PP), polistyrenu (PS), polichlorku winylu (PVC) i inne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dostawa komponentów.	Skład: celuloza, lignina i hemicelulozy; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dodatki produkcyjne.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - rozpakowywanie surowca.	Skład: - papier: powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego lub mineralnego, głównie wykorzystywane są włókna drzewne; - polietylen: wykorzystywany najczęściej polietylen o niskiej gęstości LDPE. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji, np.: opakowania po chemii technicznej używanej do konserwacji maszyn, opakowania po środkach i tuszach używanych w drukarkach.	Skład: stal, metal, tworzywa sztuczne oraz pozostałości substancji i mieszanin chemicznych; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000	Opakowania po chemii technicznej – spraye do konserwacji maszyn.	Skład: stal, metal, pozostałości substancji i mieszanin chemicznych, gazy pędne; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,500	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież zanieczyszczone substancjami i mieszaninami chemicznymi; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji	Skład: świetlówki fluorescencyjne, żarówki itp.; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Elektroniczne części maszyn takie jak: sterowniki, panele dotykowe, wyświetlacze itp. Główny skład odpadu to: tworzywo sztuczne, stal węglowa, stal stopowa. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	0,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Głównie zużyte cartridge drukarek atramentowych, tonery drukarskie. Skład: tworzywo sztuczne, metal, szkło, pozostałości atramentu. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
18.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	100,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	400,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, surowce lub dodatki nienadające się do dalszego wykorzystania.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy, przeterminowana ryba. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania; Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	20,0	Części z remontu, naprawy maszyn i linii produkcyjnych.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
22.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	540,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - smaźalniki	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

b. Sposób i miejsce magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób dalszego postępowania z odpadami</i>
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym.	Odpad przekazany uprawnionym jednostkom zewnętrznym, celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad nie jest magazynowany poza ciągiem technologicznym.	Odpad jest odbierany bezpośrednio z odtłuszczownika przez uprawnione jednostki i przekazywany do unieszkodliwienia.
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	Odpady magazynowane w kontenerze zlokalizowanym na zewnątrz budynku produkcyjnego.	Odpad przekazany uprawnionym jednostkom zewnętrznym, celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu.
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmażalnicy)	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym oraz w wydzielonych miejscach budynku produkcyjnego i na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionym jednostkom zewnętrznym.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach (beczki, kontenery) odpornych na działanie odpadu, w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu, w budynku magazynowym oraz w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m ³ w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.

7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m ³ w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	W zewnętrznym kontenerze 33 m ³ oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerze 33 m ³ , w zadaszonym, zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m ³ w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu	Odpad przekazywany uprawnionym jednostkom zewnętrznym.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad gromadzony w wydzielonym miejscu w pojemniku w pomieszczeniu warsztatowo-magazynowym, w budynku produkcyjnym. Magazynowany w wydzielonym, zamkniętym miejscu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad gromadzony w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu warsztatowo-magazynowym w budynku produkcyjnym. Magazynowany w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady czasowo gromadzone w przystosowanych pojemnikach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne	Magazynowane selektywnie	Odpad przekazywany uprawnionej,

		niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	w wydzielonych pomieszczeniach na terenie zakładu.	specjalistycznej firmie.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Magazynowane selektywnie w wydzielonych pomieszczeniach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
18.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym odpadów oraz w wydzielonych miejscach budynku produkcyjnego i na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionym firmom.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzone w przystosowanych, opisanych pojemnikach na terenie zakładu. Magazynowane w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze 33 m ³ , w zadaszonym, zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
22.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o poj. 20 m ³ w Magazynie oleju oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o poj. 1100 l w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	Odpad przekazany uprawnionej firmie w celu poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwienia.

Wytworzone odpady nie są zagospodarowywane na terenie zakładu, podlegają wyłącznie zbieraniu i magazynowaniu w celu przygotowania ich do transportu do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia.

Magazynowanie odpadów może odbywać się jedynie na terenie, do którego wytwarzający posiada tytuł prawny. Odpady należy magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, w sposób nie stwarzający zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz nie naruszający standardów ochrony środowiska, w tym zapobiegający zanieczyszczeniu podłoża gruntowo-wodnego oraz rozwiewaniu, pyleniu odpadów, wyciekom substancji z odpadów, w sposób zgodny z przepisami szczegółowymi dotyczącymi postępowania z określonymi rodzajami odpadów, w szczególności w sposób zgodny z *ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688)* oraz *Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694)*.

Pojemniki i sposób magazynowania mają uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne, skład odpadów oraz zagrożenia, które odpady mogą powodować. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Miejsca oraz pojemniki do magazynowania odpadów mają być utrzymane w odpowiednim stanie technicznym i sanitarnym.

2. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

„ESPERSEN KOSZALIN” Spółka z o.o. przedłożyła wniosek z dnia 16.10.2017 r. (wpływ do tut. Urzędu 24.10.2017 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego w dniu 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami, polegającej na dodaniu nowego rodzaju wytwarzanych odpadów dla instalacji zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie.

Planowane zmiany, polegające na wprowadzeniu nowego rodzaju wytwarzanych odpadów, nie są istotną zmianą prowadzonej działalności i nie spowodują znacznego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uznając, że dokonane zmiany w zakresie gospodarki odpadami w prowadzonej działalności „ESPERSEN KOSZALIN” Spółki z o.o. nie spowodują zagrożeń dla środowiska orzekam jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tym samym stronie nie będzie przysługiwało prawo do złożenia odwołania, ani skargi od niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1, lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.) dokonano opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł przelewem z dnia 24.10.2017 r. (załącznik do w/w ustawy cz. III ust. 46 pkt 1 w związku z ust. 40 pkt 1).

Otrzymują:

1) „Espersen Koszalin” Sp. z o.o.
ul. Bojowników o Wolność i Demokrację 15
75-209 Koszalin

2) a/a

Do wiadomości:

- 1) Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
- 2) Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin

Prezydent Miasta
Koszalin
mgr Bożena Białowska-Kyrlanda
Inspektor Wzrostu Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska