

IK.III.ZI.7642-3/08

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 202, art. 211 i art. 378 ust.1 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (jednolity tekst Dz. U. Nr 25 z 2008 r., poz. 150 z późniejszymi zmianami),
- § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz.1055),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 z późniejszymi zmianami),

po zapoznaniu się z wnioskiem „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o.o. w Koszalinie z dnia 8.12. 2008 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 15.06.2007 r. znak IK.III.ZI.7642-7/06 w związku planowanym zainstalowaniem urządzenia do obsmażania ryb oraz zmianie rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów z eksploatacji instalacji zlokalizowanej na terenie przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie

- za zgodą stron zmieniam -

swoją decyzję z dnia 15.06.2007 r. znak IK.III.ZI.7642-7/06 w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie w sposób następujący:

1. Na stronie nr 4 decyzji w tabeli „Zużycia materiałów i surowców pomocniczych”
 ✓ otrzymuje brzmienie: olej do smażenia -160 Mg,
2. Na stronie nr 10 decyzji punkt I.12.1.2 otrzymuje brzmienie:
 ✓ I.12.1.2 LINIA PRODUKCYJNA - Stanowiska smażenia (emitory E3W + E6W, EW-76, EW77)

Na liniach produkcyjnych odbywać się będzie proces obsmażania ryb przy zastosowaniu oleju roślinnego. Substancje z procesu smażenia ryb odprowadzane będą sześcioma emitorami stalowymi o wysokości h – 9,5 m i średnicy wylotu 0,225 m za pomocą wentylatorów o wydajności 2 080 m³/h każdy. Z procesu obsmażania ryb do powietrza emitowana będzie substancja – akrylaldehyd (akroleina).

3. Na stronie 13 decyzji do tabeli „Zestawienie i charakterystyka emitorów z Hali Produkcyjnej” dodaje się:

Kod emitora	Charakterystyka emitorów				
	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ w emitorze lub wydajność wentylatora	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
	m	mm	m ³ /h	°C	h
1	2	3	4	5	6
EW76	9,5	225	2 080,0	50	1 760
EW77	9,5	225	2 080,0	50	1 760

4. Na stronie 26 decyzji punkt „IV.1.1.1” otrzymuje brzmienie:

IV.1.1.1 LINIA PRODUKCYJNA - Stanowiska smażenia (emitory E3W + E6W, EW76, EW77)

Na liniach produkcyjnych odbywać się będzie proces obsmażenia ryb przy zastosowaniu oleju roślinnego. Do procesu smażenia ryb zużywany będzie olej jadalny. Zużycie oleju wynosić będzie 160 000 kg na rok. Proces smażenia będzie odbywać się w temperaturze 200 °C ± 30 °C. Czas przesuwu linii wynosi 10 + 20 cm na minutę.

Substancje z linii smażenia odprowadzane będą sześcioma indywidualnymi emitorami stalowymi o wysokości h - 9,5 m i średnicy wylotu 0,225 m. Emitory wyposażone w wentylatory wyciągowe o wydajności 2 080 m³/h.

Z procesu obsmażenia ryb do powietrza emitowana będzie substancja – akrylaldehyd (akroleina).

Proces smażenia odbywać się będzie przez 8 godzin na dobę oraz 1 760 godzin na rok.

Proponowane dopuszczalne wielkości emisji z procesu smażenia ryb

Rodzaj substancji	Emisja maksymalna na jeden emitor	Emisja maksymalna na jedną linię technologiczną	Emisja roczna na całą instalację do smażenia
	kg/h	kg/h	Mg/r
Akrylaldehyd	0,000030368	0,000060736	0,000320

5. Na stronie 28 decyzji tabela „Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów” otrzymuje brzmienie:

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania
1.	15 0110*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0	Odpady przekazywany specjalistycznej firmie do odzysku R14 lub unieszkodliwienia D5
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,5	Odpady przekazywany specjalistycznej firmie do odzysku R14 lub unieszkodliwienia D5
3.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpady przekazywany specjalistycznej firmie do odzysku R14 lub unieszkodliwienia D5

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób dalszego zagospodarowania
1	2	3	4	5
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka z przerobu ryb	17 000,0	Odzysk – przekazywanie odpadu jako surowca do hodowli zwierząt futerkowych

2.	02 02 04	Osady z podczyszczania ścieków	120,0	Odpad odbierany bezpośrednio z osadnika (odtłuszczownika) przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia Unieszkodliwianie procesach biologicznych D8
3.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady		
		odpady ze skorupiaków	7 500,0	Odpad przekazwany do odzysku- R14, R1 lub unieszkodliwiania D5
		Odpadowy olej i tłuszcze jadalne	160,0	Odpad przekazywany do odzysku R-9, R1
		Odpadowy panier (mokry, posmażalniczy)	150,0	Odpad przekazywany do odzysku – R14, R1 lub unieszkodliwiania D10
4.	15 01 01	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	2 222,0	Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę i podany procesowi odzysku R14,R15 lub unieszkodliwieniu D5
5.	15 01 02	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych	966,0	Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę i podany procesowi odzysku R14,R15 lub unieszkodliwieniu D5
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5	Odpad przekazywany specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwiania , proces odzysku R14, R1, proces unieszkodliwiania D5
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05	100,0	Odpad przekazywany do odzysku R14 lub unieszkodliwiania D5.D10
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	100,0	Odpad przekazywany do odzysku R14, R3 lub unieszkodliwiania D10, D5

c) Zestawienie rodzajów, miejsc i sposobów magazynowania odpadów

Kod	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3
02 02 02	Odpadowa tkanka z przerobu ryb	Kontenery w wydzielonym chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (Magazyn chłodzony odpadów)
02 02 04	Osady z zakładowej podczyszczalni ścieków	Odpad nie jest magazynowany poza ciągiem technologicznym
02 02 99	Inne nie wymienione	
	odpady ze skorupiaków	Odpady magazynowane w kontenerze zlokalizowanym przy rampie na zewnątrz budynku produkcyjnego
	Odpadowy olej i tłuszcze jadalne	W szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o pojemności 20 m ³ zlokalizowanym w wydzielonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (Magazyn Oleju) oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności 1,1 m ³ zlokalizowanych w wydzielonym, chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (Magazyn chłodzony odpadów)
	Odpadowy panier (mokry posmażalniczy)	W kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (Magazyn chłodzony odpadów)

1	2	3
15 01 01	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	W specjalnych koszach w wydzielonym, chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (Magazyn chłodzony odpadów) oraz w metalowym kontenerze o pojemności 33 m ³ w wydzielonym zadaszonym zewnętrznym boksie na odpady zlokalizowanym przy rampie budynku produkcyjnego
15 01 02	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych	W specjalnych koszach w wydzielonym, chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (Magazyn chłodzony odpadów) oraz w wydzielonym zadaszonym zewnętrznym boksie na odpady zlokalizowanym przy rampie budynku produkcyjnego
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady są czasowo gromadzone w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad czasowo gromadzony w specjalnych pojemnikach, w wydzielonym zamkniętym pomieszczeniu, w budynku magazynowym
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 13 03 05, 16 03 80 (np. suchy panier)	W kontenerach lub pojemnikach w wydzielonym chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (magazyn chłodzony odpadów)
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	W kontenerach lub pojemnikach w wydzielonym chłodzonym pomieszczeniu w budynku produkcyjnym (magazyn chłodzony odpadów)

6. Pozostałe postanowienia decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

„ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o.o. w Koszalinie przedłożyła wniosek z dnia 8.12.2008 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego w dniu 15.06.2007 r. znak IK.III.ZI.7642-7/06 w związku planowanym zainstalowaniem urządzenia do obsmażania ryb oraz zmiany rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów z eksploatacji instalacji zlokalizowanej na terenie przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie.

W załączeniu do wniosku Spółka przedłożyła „Aneks do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji” oraz „Aneks do analizy ochrony powietrza dla źródeł emisji”.

Przeprowadzone postępowanie dowodowe w przedmiotowej sprawie wykazało, że planowane zmiany polegające na zainstalowaniu dodatkowego urządzenia do obsmażania ryb oraz zmiana rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów nie jest istotną zmianą prowadzonej działalności i nie spowodują znacznego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uznając, że dokonane zmiany w zakresie ochrony powietrza oraz gospodarki odpadami w prowadzonej działalności „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółki z o.o. w Koszalinie nie spowoduje zagrożeń dla środowiska w związku z czym orzekam jak w sentencji.

Na decyzję służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalin, w terminie czternastu dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Royal Greenland Seafood
Spółka z o.o.
ul. BoWiD 15 75-209 Koszalin
2. a/a



Z up. PREZYDENTA MIASTA
[Signature]
mgr inż. *[Signature]* Kubiak
KIEROWNIK REFERATU OCHRONY ŚRODOWISKA
WYDZIAŁU INFRASTRUKTURY KOMUNALNEJ

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23 75-553 Koszalin
3. Irena Michalska
ul. ~~Baczyńskiego~~ 2a/4 75-366 Koszalin
Baczewskiego

[Signature]
INSPEKTOR
Zbigniew Iwonicki
22.12.2008 r.

Otrzymałam:
29.12.2008 r.
[Signature]