

GKO-II.6223.7.2017.AS

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późniejszymi zmianami),

po zapoznaniu się z wnioskiem z dnia 08.03.2017 r. „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o. o. w Koszalinie, w sprawie zmiany decyzji z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami, udzielającej pozwolenia zintegrowanego

- o r z e k a m -

zmienić za zgodą stron decyzję z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami:

- z dnia 22.12.2008 r., znak IK.III.ZI.7642-3/08,
- z dnia 29.12.2010 r., znak GKO.II.BO.7661-30/10,
- z dnia 13.03.2013 r., znak GKO-II-2.6223.1.2013.ZI,
- z dnia 17.11.2014 r., znak GKO-II-2.6223.6.2014.ZI,
- z dnia 13.01.2015 r., znak GKO-II-2.6223.9.2014.ZI,
- z dnia 15.01.2015 r., znak GKO-II-2.6223.1.2015.ZI,
- z dnia 1.09.2015 r., znak GKO-II-2.6223.7.2015.ZI,
- z dnia 11.10.2016 r., znak: GKO-II-2.6223.8.2016.ZI,

udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę firmie „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o.o., zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie, w następujący sposób:

1. W punkcie I.5 tabela „Zużycie materiałów i surowców pomocniczych” otrzymuje brzmienie:

Zużycie materiałów i surowców pomocniczych

L.p.	<i>Surowiec/materiał pomocniczy</i>	<i>Zużycie [Mg/rok]</i>
1	Olej do smażenia	700
2	Przyprawy, sosy, warzywa	10 500
3	Sól	375
4	Folie, laminaty	310
5	Opakowania (kartony, styroboksy)	4 440
6	Etykiety	30
7	Środki czystości – R13 ECOLAB	116
8	ECOLAB R14	1
9	Olej maszynowy	1
10	Tace plastikowe	13
11	Pojemniki, skrzynki plastikowe	1 370

L.p.	Surowiec/materiał pomocniczy	Jednostka miary	Zużycie
1	Energia elektryczna	MWh/rok	22 085,9
2	Zużycie wody	m ³ /rok	798 400
3	Zużycie gazu	Nm ³ /rok	2 500 000

2. W punkcie IV.5.1 „Źródło wytwarzania odpadów” przedmiotowej decyzji – tabele a) i b) zastępuje się tabelami poniżej:

a) Źródła wytwarzania, rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	17000,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesów filetowania, odgardlania, obróbki surowca.	Skład: niejadalne części ryb np. głowy, kręgosłupy, wnętrzności; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0	Odpad pochodzi z zakładowej podczyszczalni ścieków – odtłuszczowniki.	Skład: woda, substancje organiczne, tłuszcze; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	7500,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesu przygotowania surowca do produkcji.	Skład: niejadalne części skorupiaków Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmażalnicy)	600,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania gotowych produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego. Oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe inne niż oleje syntetyczne lub mineralne. Oleje te to mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).

6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2222,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	970,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: składają się z polimerów syntetycznych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Wyróżnia się opakowania wykonane (ze względu na główny składnik) z: politereftalanu etylenu (PET), polietylenu, polipropylenu (PP), polistyrenu (PS), polichlorku winylu (PVC) i inne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dostawa komponentów.	Skład: celuloza, lignina i hemicelulozy; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dodatki produkcyjne.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji, np.: opakowania po chemii technicznej używanej do konserwacji maszyn, opakowania po środkach i tuszach używanych w drukarkach.	Skład: stal, metal, tworzywa sztuczne oraz pozostałości substancji i mieszanin chemicznych; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
11.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000	Opakowania po chemii technicznej – spraye do konserwacji maszyn.	Skład: stal, metal, pozostałości substancji i mieszanin chemicznych, gazy pędne; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do	1,500	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież zanieczyszczone substancjami

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)			i mieszaninami chemicznymi; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji	Skład: świetłówki fluorescencyjne, żarówki itp.; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Elektroniczne części maszyn takie jak: sterowniki, panele dotykowe, wyświetlacze itp. Główny skład odpadu to: tworzywo sztuczne, stal węglowa, stal stopowa. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	0,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Głównie zużyte cartridge drukarek atramentowych, tonery drukarskie. Skład: tworzywo sztuczne, metal, szkło, pozostałości atramentu. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	100,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	400,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, surowce lub dodatki nienadające się do dalszego wykorzystania.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy, przeterminowana ryba. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania; Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy.

20.	17 04 05	Żelazo i stal	20,0	Części z remontu, naprawy maszyn i linii produkcyjnych.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
21.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	540,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - smaźalniki	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

b) Sposób i miejsce magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób dalszego postępowania z odpadami</i>
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym.	Odpad przekazany uprawnionym jednostkom zewnętrznym, celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad nie jest magazynowany poza ciągiem technologicznym.	Odpad jest odbierany bezpośrednio z odtłuszczownika przez uprawnione jednostki i przekazywany do unieszkodliwienia.
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	Odpady magazynowane w kontenerze zlokalizowanym na zewnątrz budynku produkcyjnego.	Odpad przekazany uprawnionym jednostkom zewnętrznym, celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu.
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmaźalnicy)	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym oraz w wydzielonych miejscach budynku produkcyjnego i na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionym jednostkom zewnętrznym.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach (beczki, kontenery) odpornych na działanie odpadu, w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu, w budynku magazynowym oraz w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m ³ w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m ³ w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.

8.	15 01 03	Opakowania z drewna	W zewnętrznym kontenerze 33 m ³ oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie
9.	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerze 33 m ³ , w zadaszonym, zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad gromadzony w wydzielonym miejscu w pojemniku w pomieszczeniu warsztatowo-magazynowym, w budynku produkcyjnym. Magazynowany w wydzielonym, zamkniętym miejscu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
11.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad gromadzony w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu warsztatowo-magazynowym w budynku produkcyjnym. Magazynowany w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady czasowo gromadzone w przystosowanych pojemnikach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane selektywnie w wydzielonych pomieszczeniach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16	Magazynowane selektywnie w wydzielonych pomieszczeniach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.

		02 15.		
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym odpadów oraz w wydzielonych miejscach budynku produkcyjnego i na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionym firmom.
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzone w przystosowanych, opisanych pojemnikach na terenie zakładu. Magazynowane w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
20.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze 33 m ³ , w zadaszonym, zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
21.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o poj. 20 m ³ w Magazynie oleju oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o poj. 1100 l w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	Odpad przekazany uprawnionej firmie w celu poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwienia.

3. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U Z A S A D N I E

„ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o. o. w Koszalinie przedłożyła wniosek z dnia 08.03.2017 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, wydanego w dniu 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami, o aktualizację ilości zużywanego oleju roślinnego oraz rodzajów wytwarzanych odpadów.

Przeprowadzona analiza wniosku pozwoliła stwierdzić, że planowane zmiany, polegające na zmianie ilości zużywanego oleju roślinnego oraz rodzajów wytwarzanych odpadów, nie są istotną zmianą prowadzonej działalności i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uznając, że dokonane zmiany w prowadzonej działalności „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółki z o. o. w Koszalinie nie spowodują zagrożeń dla środowiska orzekam jak w sentencji.

Na decyzję służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie czternastu dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1, lit. a ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) dokonano opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł przelewem z dnia 21.03.2017 r. (załącznik do w/w ustawy cz. I ust. 53).

Otrzymują:

1. Royal Greenland Seafood Spółka z o. o.
ul. BoWiD 15, 75-209 Koszalin

4. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin

Z up. PREZYDENTA MIASTA

mgr Bożena Najalska-Kurlanda
DYREKTOR WYDZIAŁU GOSPODARSTWA KOMUNALNEJ
I OCHRONY ŚRODOWISKA

Podinspektor

p.o. Kierownika

Referatu Ochrony Środowiska

7/7

mgr inż. Aleksandra Sztachmiller
10.04.2017

mgr inż. Agnieszka Namyno