

GKO-II-2.6223.7.2015.ZI

**DECYZJA**Na podstawie:

- art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 1 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 17.08.2015 r. firmy ROYAL GREENLAND SEAFOOD Spółka z o.o., ul. BoWiD 15, 75-209 Koszalin, w sprawie zmiany decyzji znak IK.III.ZI.7642-7/06, z dnia 15.06.2007 r., z późniejszymi zmianami, udzielającej pozwolenia zintegrowanego

- o r z e k a m -

zmienić za zgodą stron decyzję z dnia 15.06.2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, ze zmianami z dnia 22.12.2008 r., znak IK.III.ZI. 7642-3/08, z dnia 29.12.2010 r., znak GKO.II.BO.7661-30/10, z dnia 13.03.2013 r., znak GKO-II-2.6223.1.2013.ZI oraz z dnia 13.01.2015 r., znak GKO-II-2.6223.9.2014.ZI udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i krewetek o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę firmie „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o.o., zlokalizowanej przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie, w następujący sposób:

1. W punkcie IV.5.1 „Źródło wytwarzania odpadów” przedmiotowej decyzji – treść i tabele zastępuję się tabelami i treścią poniżej:

a) Źródła wytwarzania, rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	17 000,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesów filetowania, odgardlania, obróbki surowca.	Skład: niejadalne części ryb np. głowy, kręgosłupy, wnętrzności; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0	Odpad pochodzi z zakładowej podczyszczalni ścieków – odtłuszczowniki.	Skład: woda, substancje organiczne, tłuszcze; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	7 500,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, z procesu przygotowania surowca do produkcji.	Skład: niejadalne części skorupiaków Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy olej posmażalniczy	540,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – smaźalniki.	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
5.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmażalniczy)	300,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania gotowych produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego. Oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe inne niż oleje syntetyczne lub mineralne. Oleje te to mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 222,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	970,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: składają się z polimerów syntetycznych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Wyróżnia się opakowania

					wykonane (ze względu na główny składnik) z: politereftalanu etylenu (PET), polietylenu, polipropylenu (PP), polistyrenu (PS), polichlorku winylu (PVC) i inne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dostawa komponentów.	Skład: celuloza, lignina i hemicelulozy; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – dodatki produkcyjne.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji, np.: opakowania po chemii technicznej używanej do konserwacji maszyn, opakowania po środkach i tuszach używanych w drukarkach.	Skład: stal, metal, tworzywa sztuczne oraz pozostałości substancji i mieszanin chemicznych; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000	Opakowania po chemii technicznej – spraye do konserwacji maszyn.	Skład: stal, metal, pozostałości substancji i mieszanin chemicznych, gazy pędne; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,500	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież zanieczyszczone substancjami i mieszaninami chemicznymi; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji	Skład: świetlówki fluorescencyjne, żarówki itp.; Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego.

16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Elektroniczne części maszyn takie jak: sterowniki, panele dotykowe, wyświetlacze itp. Główny skład odpadu to: tworzywo sztuczne, stal węglowa, stal stopowa. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	0,5	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Głównie zużyte cartridge drukarek atramentowych, tonery drukarskie. Skład: tworzywo sztuczne, metal, szkło, pozostałości atramentu. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
18.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	100,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, przygotowania produktów rybnych.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	150,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, surowce lub dodatki nienadające się do dalszego wykorzystania.	Skład: mąka, drożdże, dodatki smakowe, substancje spulchniające, przyprawy, przeterminowana ryba. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania; Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	20,0	Części z remontu, naprawy maszyn i linii produkcyjnych.	Skład: metal, stal, żelazo; Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
22.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	540,0	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - smaźalniki	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.

**b) Sposób i miejsce magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca - z przerobu ryb	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym.	Odpad przekazany uprawnionym jednostkom zewnętrznym, celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad nie jest magazynowany poza ciągiem technologicznym.	Odpad jest odbierany bezpośrednio z odtłuszczownika przez uprawnione jednostki i przekazywany do unieszkodliwienia.
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpady ze skorupiaków	Odpady magazynowane w kontenerze zlokalizowanym na zewnątrz budynku produkcyjnego.	Odpad przekazany uprawnionym jednostkom zewnętrznym, celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu.
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy olej posmażalniczy	W szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o poj. 20 m <sup>3</sup> w Magazynie oleju oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o poj. 1100 l w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	Odpad przekazany uprawnionej firmie w celu poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	02 02 99	Inne niewymienione odpady – odpadowy panier: suchy, mokry, posmażalniczy)	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym oraz w wydzielonych miejscach budynku produkcyjnego i na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionym jednostkom zewnętrznym.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach (beczki, kontenery) odpornych na działanie odpadu, w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu, w budynku magazynowym oraz w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m <sup>3</sup> w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W koszach w Magazynie chłodzonym odpadów, w kontenerze 33 m <sup>3</sup> w zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.

9.	15 01 03	Opakowania z drewna	W zewnętrznym kontenerze 33 m <sup>3</sup> oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie
10.	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerze 33 m <sup>3</sup> , w zadaszonym, zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad gromadzony w wydzielonym miejscu w pojemniku w pomieszczeniu warsztatowo-magazynowym, w budynku produkcyjnym. Magazynowany w wydzielonym, zamkniętym miejscu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad gromadzony w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu warsztatowo-magazynowym w budynku produkcyjnym. Magazynowany w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady czasowo gromadzone w przystosowanych pojemnikach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.

16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane selektywnie w wydzielonych pomieszczeniach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Magazynowane selektywnie w wydzielonych pomieszczeniach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
18.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach lub pojemnikach w Magazynie chłodzonym odpadów oraz w wydzielonych miejscach budynku produkcyjnego i na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionym firmom.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzone w przystosowanych, opisanych pojemnikach na terenie zakładu. Magazynowane w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu w budynku magazynowym.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze 33 m <sup>3</sup> , w zadaszonym, zewnętrznym boksie na odpady oraz przystosowanych pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu.	Odpad przekazywany uprawnionej, specjalistycznej firmie.
22.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o poj. 20 m <sup>3</sup> w Magazynie oleju oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o poj. 1100 l w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	Odpad przekazany uprawnionej firmie w celu poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwienia.

Wytworzone odpady nie są zagospodarowywane na terenie zakładu, podlegają wyłącznie zbieraniu i magazynowaniu w celu przygotowania ich do transportu do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia.

Magazynowanie odpadów może odbywać się jedynie na terenie, do którego wytwarzający posiada tytuł prawny. Odpady należy magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, w sposób nie stwarzający zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz nie naruszający standardów ochrony środowiska, w tym zapobiegający zanieczyszczeniu podłoża gruntowo-wodnego oraz rozwiewaniu, pyleniu odpadów, wyciekom substancji z odpadów, w sposób zgodny z przepisami szczegółowymi dotyczącymi postępowania z określonymi rodzajami odpadów. Pojemniki i sposób magazynowania mają uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne, skład odpadów oraz zagrożenia, które odpady mogą powodować. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Miejsca oraz pojemniki do magazynowania odpadów mają być utrzymane w odpowiednim stanie technicznym i sanitarnym.

## 2. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

## UZASADNIENIE

„ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółka z o.o. w Koszalinie przedłożyła wniosek z dnia 17.08.2015 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, wydanego w dniu 15 czerwca 2007 r. znak IK.III.ZI.7642-7/06 (ze zmianami), o aktualizację listy rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów.

Przeprowadzona analiza wniosku pozwoliła stwierdzić, że planowane zmiany, polegające na zmianie ilości i wprowadzeniu nowych rodzajów wytwarzanych odpadów, nie są istotną zmianą prowadzonej działalności i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uznając, że dokonane zmiany w zakresie gospodarki odpadami w prowadzonej działalności „ROYAL GREENLAND SEAFOOD” Spółki z o.o. w Koszalinie nie spowodują zagrożeń dla środowiska w związku z czym orzekam jak w sentencji.

Na decyzję służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie czternastu dni od daty jej otrzymania.

### Otrzymują:

1. Royal Greenland Seafood  
Spółka z o.o.  
ul. BoWiD 15 75-209 Koszalin
2. a/a

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat  
Ochrony Środowiska w Szczecinie  
Delegatura w Koszalinie  
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin


Z up. PREZYDENTA MIASTA

  
mgr Bożena Hajduńska-Kurlanda  
DYREKTOR WYDZIAŁU GOSPODARKI KOMUNALNEJ  
I OCHRONY ŚRODOWISKA

  
INSPEKTOR

Zbigniew Iwonicki  
1.09.2015r.

INSPEKTOR

  
mgr inż. Agnieszka Kamyno  
1.09.2015r.