

**DECYZJA**

**Na podstawie:**

- art. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2020r., poz. 1219 ze zm.),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2020 r., poz. 735 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiej Energetyki Ciepłej Spółka z o. o. w Koszalinie z dnia 27.08.2021 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego - decyzji z dnia 19.04.2017 r., znak: GKO-II.6223.3.2017.AS

- o r z e k a m -

**zmienić decyzję z dnia 19.04.2017 r., znak GKO-II.6223.3.2017.AS, udzielającą Miejskiej Energetyce Ciepłej Sp. z o. o. w Koszalinie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy ponad 50 MW, produkującej energię ciepłą dla potrzeb grzewczych i ciepłej wody użytkowej, zlokalizowanej w Kotlewni FUB przy ul. Słowiańskiej 8 w Koszalinie, w opisanym poniżej zakresie:**

**1. Punkt I.3. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI otrzymuje brzmienie:**

Kotlewnia FUB pracuje cały rok (z planowanymi przerwami na czas przeprowadzenia remontów, konserwacji lub inwestycji) i produkuje energię ciepłą dla potrzeb miasta Koszalina (ogrzewanie i ciepła woda użytkowa). Do tego celu wykorzystywane są 3 kotły wodne:

- kotły WR-25 - K5 i K6 z rusztem mechanicznym, opalane węglem kamiennym,
- kocioł WR-25 - K7 opalany gazem ziemnym.

Parametr/typ kotła	K-5*	K-6	K-7
	WR-25	WR-25	WR-25
Nominalna moc cieplna (moc liczona w paliwie wprowadzonym do kotła) [MW]	28,02	34,20	39,20
Sprawność kotła	83%	85%	92%
Wydajność cieplna nominalna (moc znamionowa) [MW]	23,26	29,07	36,00
Rok budowy/modernizacji	1982	1982/2017	1982/2021

\*funkcjonujący do dnia 31 grudnia 2022 r.

Obciążenie kotłów jest zmienne i zależne od temperatury zewnętrznej. Na przestrzeni roku oscyluje w zakresie od 40 % do 125 %.

Od dnia 1 stycznia 2023 r. instalacja wyposażona będzie w dwa kotły: WR-25 K6 oraz WR-25-M/G K7. Po zakończeniu czasowego odstępstwa tzw. derogacji ciepłowniczych kocioł K5 (WR-25) zostanie wyłączony z eksploatacji lub zostanie obniżona jego nominalna moc cieplna źródła poniżej 15 MW. Ostatecznie od dnia zakończenia derogacji ciepłowniczych instalacja kotłowni FUB będzie średnim źródłem spalania paliw o mocy poniżej 50 MW.

**2. W punkcie I.3.2. Ogólna charakterystyka techniczna kotłów typu WR-25 dodaje następującą treść:**

Kocioł K5 zostanie wyłączony z użytkowania z dniem 31 grudnia 2022 r. (lub zostanie obniżona jego nominalna moc cieplna poniżej 15 MW).

### 3. W punkcie I.3.3. Regulacja wydajności i parametrów kotła aktualną treść zastępuję treścią poniżej:

Kotły WR-25 (K-6, K-5)

Regulację parametrów pracy kotła prowadzi się poprzez regulację procesu spalania drogą zmiany ilości podawanego paliwa (grubość warstwy), regulację ciągu, poddmuchu i regulację biegu rusztu.

Normalne i dobre spalanie odbywa się przy zawartości ok. 11 % CO<sub>2</sub> w spalinach za kotłem. Racjonalne spalanie uzyskuje się poprzez regulację ciągu i poddmuchu w zależności od obciążenia kotła i rodzaju paliwa oraz poprzez regulację pracy rusztu.

Właściwa regulacja ciągu i poddmuchu ma bezpośredni wpływ na stratę niezupełnego spalania oraz straty kominowe związane z temperaturą i ilością spalin wylotowych. Zawartość CO<sub>2</sub> w spalinach rzutuje na wzajemne zależności strat niezupełnego spalania i strat kominowych.

Regulację poddmuchu oraz ciągu prowadzi się stopniowo:

- przy intensywnym paleniu, tj. dużym obciążeniu rusztu klapę dymową otwiera się całkowicie,
- przy zmniejszeniu obciążenia zmniejsza się najpierw podmuchi, a następnie przyryka klapę dymową.

Regulacja pracy rusztu polega na:

- odpowiednim ustawieniu warstwownicy,
- odpowiednim nastawieniu biegu rusztu.

Kotły WR-25-M/G (K-7)

Regulacja pracy kotła gazowego

Kocioł WR-25-M/G nr 7 jest wyposażony w urządzenia służące do sterowania, wizualizacji parametrów pracy oraz realizowania regulacji i zabezpieczeń.

Dla zapewnienia prawidłowej i bezpiecznej pracy, kocioł wyposażono w niezbędny układ automatyki. Aparatura kontrolno-pomiarowa składa się z mierników miejscowych (manometry i termometry) oraz zdalnych (czujniki i przetworniki temperatury, ciśnienia i przepływu, sterownik PLC kotła, dedykowany sterownik układu palników, układy zasilania i przetwornice częstotliwości armatury oraz wentylatorów kotła).

Podstawowym systemem monitorowania i sterowania jest system nadrzędny (SCADA) typu Platforma Systemowa Wonderware, dający obsłudze informację o przebiegu pracy kotła i sygnalizujący nieprawidłowości zaistniałe podczas normalnej pracy.

Regulacja pracy kotła:

- regulację przepływu wody przez kocioł: sterowanie na podstawie aktualnego przepływu wody położeniem przepustnicy z napędem regulacyjnym na wyjściu z kotła,
- regulację wydajności cieplnej kotła: sterowanie na podstawie wartości zadanych mocą palników i mocy wyliczonej z aktualnej różnicy temperatur wody (na wlocie do kotła i wylocie z kotła) oraz przepływu,
- regulację podciśnienia w komorze spalania: sterowanie na podstawie pomiaru podciśnienia wydajnością wentylatora wyciągowego,
- regulację temperatury spalin z kotła (wydajności dodatkowego podgrzewacza wody): sterowanie na podstawie pomiaru temperatury spalin za kotłem wydajnością podgrzewacza poprzez zmianę przepływu wody przez podgrzewacz za pomocą zaworów regulacyjnych z siłownikami elektrycznymi.

### 4. W punkcie I.3.4 Ogólna charakterystyka kotła K7 aktualną treść zastępuję treścią poniżej:

Konstrukcja kotła w technologii ścian szczelnych. Kocioł jest kotłem wodnym trzyciągowym o wymuszonej cyrkulacji wody. Pierwszy ciąg stanowi komora paleniskowa wyekranowana szczelnymi ścianami z rur kotłowych 57,0 x 4,0 mm. Drugi ciąg stanowią pęczki konwekcyjne wykonane z rur kotłowych 38,0 x 3,6 mm. Trzeci ciąg stanowi dodatkowy pęczek podgrzewacza wody (tzw. ekonomizer)

zabudowany w kanale wylotowym spalin. Pęczek podgrzewacza wody wykonano z rur kotłowych 38,0 x 3,2 mm. Zastosowanie ścian szczelnych (membranowych) umożliwia uzyskanie szczelności w kanałach przepływu spalin co pozwala na zastosowanie lekkiej izolacji cieplnej z płyt wełny mineralnej, pokrytej blachą opancerzenia zewnętrznego.

W dnie komory paleniskowej zabudowano dwa palniki gazowe duoblokowe, niskoemisyjne, elektronicznie modulowane bezstopniowo o mocy 19,6 MW każdy. Palniki posiadają żaluzjowe klapy regulacyjne i indywidualny wentylator powietrza pierwotnego.

Kocioł wyposażony jest w system opomiarowania i automatyki, zapewniający kontrolę nad ilością zużywanego paliwa.

#### **5. Dodaje punkt I.3.5. Układ wodny technologiczny kotłowni o następującej treści:**

Układ wodny kotłowni składa się z:

- odgazowywacza,
- rurociągów technologicznych wody sieciowej wraz z odmulaczami i filtrem magnetyczno-workowym,
- pomp obiegowych sieciowych,
- pomp uzupełniająco-stabilizujących.

W celu usunięcia tlenu rozpuszczonego w wodzie obiegów cieplnych zastosowany jest odgazowywacz próżniowy. Odgazowanie odbywa się przez podgrzanie i rozdeszczowanie wody na pierścieniach Białeckiego. Kotły wodne połączone są rurociągami technologicznymi bezpośrednio z zewnętrzną siecią ciepłowniczą – woda obiegowa sieci jest jednocześnie wodą zasilającą kotły.

Wydajność kotłów wodnych jest regulowana w zależności od zapotrzebowania sieci na ciepło.

W obrębie kotłowni wykorzystywane są następujące rodzaje wody technologicznej:

- woda sieciowa i obiegowa kotłów wodnych – woda zmiękczona, doprowadzona ze stacji uzdatniania wody,
- woda uzupełniająca sieć ciepłowniczą – woda zmiękczona doprowadzona ze stacji uzdatniania wody,
- woda w układzie odzulfania (gaszenie żuźla) – woda surowa.

W procesie technologicznym powstają ścieki wynikające z następujących operacji:

- ścieki regeneracyjne z kolumn zmiękczenia w Stacji Uzdatniania Wody,
- ścieki z procesu odwróconej osmozy (SUW)
- spusty z instalacji (remontowe, inwestycyjne i awaryjne),
- odmulanie i odpowietrzanie kotłów.

#### **6. W punkcie I.4. SYSTEM NAWĘGLANIA OPAŁU aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Na system nawęglania oraz magazynowania opału składają się:

- podziemne tunele nawęglania z dwoma kratami zrzutowymi (jedna rezerwowa),
- przenośnik taśmowy:
- nr I – poziomo – pochyły na poziomie od - 2 m do + 17 m,
- dwie wagi taśmociągowe opału:
  - waga taśmociągowa nr 1 – Precia Molen X-241 BS nr fabr. 01F1007202 - poziom nawęglania + 17 m na wejściu do budynku kotłowni,
  - waga taśmociągowa nr 2 - WMTP 650/200/1.3 nr fabr. 15/06 – poziom nawęglania – 2 m w tzw. bunkrze / tunelu nawęglania,
- wózki zrzutowe,
- dwa zasobniki opału przy kotłach WR-25 (K-6; K-5),
- plac składowy opału.

Plac składowy opału, o powierzchni 10293 m<sup>2</sup>, znajduje się na terenie kotłowni. Jest utwardzony, wybetonowany, ogrodzony betonowymi prefabrykatami typu „L”, posiada odwodnienie.

Zsyp opału na taśmociąg odbywa się mechanicznie poprzez kratę zrzutową opału. Dostarczenie paliwa na kratę zrzutową odbywa się za pomocą spychacza gąsienicowego lub ładowarki kołowej, będącej na wyposażeniu kotłowni.

Kraty zrzutowe znajdują się:

- pierwsza w obrębie działania taśmociągu nr I,
- druga rezerwowa w obrębie drugiego tunelu nawęglania.

Zasobniki paliwa dla poszczególnych kotłów mają pojemność 150 ton, wystarczającą na 24 godziny maksymalnego obciążenia kotłów. Czas nawęglania zależy od obciążenia kotłowni i wynosi od 1 do 4 godzin na dobę. Waga taśmociągowa znajduje się w obrębie działania taśmociągu nr I. Na poziomie nawęglania w budynku kotłowni znajdują się dwa wózki zrzutowe do lejów kotłów WR-25. Położenie wózków zależy od napełnianego kotła.

#### **7. W punkcie I.5. EMITOR aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Spaliny z dwóch kotłów węglowych (WR-25 K-5, K-6) odprowadzane są do wspólnego jednokanałowego komina o konstrukcji żelbetowej – emitor E-1, natomiast spaliny z kotła gazowego (WR-25-M/G K-7) odprowadzane są do jednokanałowego komina o konstrukcji stalowej – emitor E-2 o parametrach:

	E-1	E-2
Wysokość emitora	121 m	25 m
Średnica wylotu emitora	2,3 m	1,4 m

#### **8. W punkcie I.8. CHARAKTERYSTYKA WENTYLATORÓW WYCIĄGU SPALIN aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Kocioł K5 i K6 (WR 25) posiadają dwa wentylatory wyciągowe typu WPWDs – 80/1,8 A+K.

Dane techniczne wentylatora WPWDs – 80/1,8 A+K:

- wydajność – 53000 m<sup>3</sup>/h,
- spręż przy temp. +20°C – 385 mm H<sub>2</sub>O,
- spręż przy temp. +160°C – 190 mm H<sub>2</sub>O,
- ciężar właściwy spalin – 0,810 kg/m<sup>3</sup>,
- obroty – 960 obr./min,
- moc silnika – 75 kW,
- zużycie wody chłodzenia łożysk 2 l/min.

Kocioł K7 (WR 25) posiada wentylator wyciągowy spalin promieniowy, jednostrumieniowy z napędem bezpośrednim, izolowany typu: WPWX-90 wz 97/1,55 Kr+K.

Dane techniczne wentylatora WPWX-90 wz 97/1,55 Kr+K:

- wydajność - 22,26 m<sup>3</sup>/s,
- spiętrzenie całkowite dla  $\rho=1,2 \text{ kg/m}^3$  - 1000 Pa,
- ilość wentylatorów -1 szt.,
- zapotrzebowanie mocy - 55 kW,
- obroty silnika - 1150 obr./min,
- sposób regulacji obrotów - falownik.

#### **9. W punkcie I.9.2. Stacja uzdatniania wody technologicznej aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Stacja uzdatniania wody technologicznej zlokalizowana jest w budynku kotłowni. Zadaniem stacji jest przygotowanie wody do zasilania kotłów i uzupełniania ubytków wody sieciowej. Jakość wody musi odpowiadać wymogom PN-85/C - 04601.

Stacja posiada wydajność:

- wydajność stacji zmiękczenia wody - 20 m<sup>3</sup>/h,
- wydajność stacji odwróconej osmozy - 5 m<sup>3</sup>/h,
- wydajność stacji odgazowania próżniowego wody - 5 m<sup>3</sup>/h.

Pomiar zużycia wody rejestrowany jest poprzez wodomierz zlokalizowany w komorach wodociągowych. Woda surowa poddawana jest najpierw filtracji wstępnej na filtrze F1 z wkładem filtracyjnym 50 $\mu$ . Kolejnym stopniem filtracji jest filtr FS1 wyposażony we wkład filtracyjny 5-20 $\mu$ .

Woda wstępnie przefiltrowana wchodzi na automatyczne zmiękczacze wody (ZM1 i ZM2) pracujące naprzemiennie. Następuje tu wymiana jonowa na kationicie sodowym. W procesie tym usuwana jest twardość wapniowo-magnezowa, żelazo i mangan. Proces regeneracji wyczerpanej kolumny odbywa się w pełni automatycznie, kończy się uzupełnieniem wody w zbiorniku soli i przejściem zregenerowanej kolumny w stan oczekiwania. Regeneracja kolumn następuje solanką (tabletki solne). Po zmiękczeniu woda poddawana jest procesowi odwróconej osmozy. Proces ten pozwala na otrzymaniu wody o bardzo wysokim stopniu czystości może być ona całkowicie zdemineralizowana. Produkt z odwróconej osmozy poddawany jest korekcie chemicznej pH poprzez dozowania 5% wodorotlenku sodu za pomocą zestawu dozującego. Dozowanie jest proporcjonalne do przepływu produktu. Woda zdemineralizowana kierowana jest następnie na kolumnę odgazowywacza próżniowego w którym następuje proces obniżenia zawartości tlenu oraz CO<sub>2</sub> w wodzie. Woda odgazowana podawana jest na ssanie istniejących pomp uzupełniająco-stabilizujących. Do wody tej będą dozowane podstawowe środki wiążące tlen resztkowy i twardość resztkową (siarczyny sodowy oraz fosforan sodu).

**10. W punkcie I.9.3. Technologia przygotowywania roztworów regeneracyjnych aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

W technologii uzdatniania wody surowej tj. do regeneracji kolumn zmiękczaczy oraz korekcji pH, usuwania tlenu resztkowego i twardości resztkowej, ochrony membran, ochrony i czyszczenia sond pH oraz usuwania zanieczyszczeń w systemach odwróconej osmozy, stosowane są gotowe produkty tj.:

- sól tabletkowa (pastylkowa),
- wodny 5 % roztwór wodorotlenku sodu,
- wodny roztwór fosforanu trójsodowego,
- wodny katalizowany związek siarczyny sodowego,
- antyskalant Everblue EB 200,
- roztwór ciekły KCL (3mol).

**11. W punkcie I.11. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
Olej transmisyjny	Oleje w środkach transportu, maszynach roboczych i w innych urządzeniach	90 l
Olej silnikowy		100 l
Oleje inne		85 l
Smary	Inne materiały smarne	80 kg
Preparat WD 40		4 l
Gaz propan-butan		22 kg
Acetylen	Spawanie	70 kg
Tlen techniczny	Spawanie	150 m <sup>3</sup>
Sól kamienna lub tabletkowa	Regeneracja złoża – uzdatnianie wody technologicznej	8 650 kg
Wodorotlenek sodu / Wodny 5% roztwór wodorotlenku sodu	Chemiczne uzdatnianie wody technologicznej	175 kg
Fosforan trójsodowy / Wodny roztwór fosforanu trójsodowego.		215 kg
Antyskalant EB 200 (roztwór).		100 kg
Roztwór ciekły KCL (3mol)		2 l
Siarczyny sodu / Wodny katalizowany związek siarczyny sodowego.		125 kg
Farba elewacyjna zewnętrzna	Prace malarskie	45 l

Farba emulsyjna wewnętrzna		15 l
Farby olejne, ftalowe, renowacyjne		90l
Farba srebrzanka		4 l
Farba silumin (do 400 C)		25 l
Farby podkładowe		40 l
Farby antykorozyjne		15 l
Farby chlorokauczukowe		45 l
Rozcieńczalniki		45 l
Środek gruntujący – unigrunt		5 l
Prekos	Preparat kotłowy	1 500 kg
Materiał ścierny	Strumieniowe czyszczenie powierzchni	1 500 kg
Elektrody spawalnicze –różne	Spawanie	5 400 szt.
Drut spawalniczy	Spawanie	10kg
Denaturat	Prace remontowo-konserwacyjne środków transportu, maszyn roboczych i innych urządzeń	6 l
Benzyna extra		3 l
Nafta		35 l
Płyn do mycia silnika		5 l
Płyn do chłodziw – petrygo	Eksploatacja maszyn roboczych i środków transportu	25 l
Wapno hydratyzowane Ca(OH) <sub>2</sub>	Instalacja oczyszczania spalin – odpylania i wstępnego odsiarczania – oczyszczanie spalin	170 g/h

**12. W punkcie I.12. EMISJE DO POWIETRZA aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Źródłami emisji zorganizowanej z procesów spalania paliw w Kotłowni FUB w Koszalinie są zainstalowane trzy kotły wodne typu WR-25. Podstawowym procesem produkcyjnym jest wytwarzanie energii cieplnej uzyskiwanej ze spalania miazgi węgla kamiennego (kotły K5 i K6) oraz gazu ziemnego (kocioł K7) w kotłach Kotłowni FUB w Koszalinie. Kocioł K5 zostanie wyłączony z eksploatacji do dnia 31 grudnia 2022 r. lub zostanie trwale obniżona jego nominalna moc cieplna do mocy poniżej 15 MW.

**13. W punkcie I.14.1. Zużycie wody aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Kotłownia FUB pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej zgodnie z zawartą umową z Przedsiębiorstwem Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Koszalinie oraz odprowadza ścieki do zewnętrznej sieci kanalizacji. Woda wykorzystana jest na cele bytowe i przemysłowe w szacowanej ilości:

Rok kalendarzowy	Całkowita ilość zużywanej wody [m <sup>3</sup> ]	Woda do celów socjalno-bytowych [m <sup>3</sup> ]	Woda do celów przemysłowych dla potrzeb kotłowni [m <sup>3</sup> ]	Woda do celów przemysłowych -produkcja wody uzdatnionej [m <sup>3</sup> ]
Razem	27 000	2 700	8 100	16 200

**14. W punkcie I.14.2. Zrzuty ścieków aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

- Ścieki przemysłowe powstające na terenie kotłowni FUB to:

- ścieki socjalno-bytowe
- ścieki przemysłowe (technologiczne)
- ścieki z płukania odmulaczy
- ścieki z odwodnienia i odpowietrzenia kotłów wodnych,
- zrzuty awaryjne z rurociągów technologicznych,
- ścieki regeneracyjne z urządzeń SUW (proces odwróconej osmozy).
- Wody opadowe i roztopowe.

**15. W punkcie II.3.1. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Kotły węglowe WR-25 (K-5, K-6)

Rozruch kotła przeprowadzany jest według ściśle określonej procedury. Paliwem podpałkowym jest drewno. Zalecany czas rozruchu kotłów wynosi minimum 8-10 godzin. Czas rozruchu ze stanu gorącej rezerwy trwa do połowy czasu rozruchu kotła ze stanu zimnego.

Parametry określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji:

- 1) wartości progowe obciążenia tj. minimalne obciążenia rozruchu i minimalne obciążenia wyłączenia następująco:
  - a) dla kotłów WR-25:  $7,5 \text{ MW} / 29,07 \text{ MW} = 26 \%$ ;
  - b) dla kotłów WR-25:  $7,5 \text{ MW} / 23,26 \text{ MW} = 32 \%$ ;
- 2) wartości progowe dla parametrów operacyjnych:
  - a) minimalna temperatura spalin: 393 K (120 °C)
  - b) maksymalna zawartość O<sub>2</sub> w spalinach: 10,0 %
  - c) minimalne natężenie przepływu cieczy będącej nośnikiem ciepła;
    - dla kotłów WR-25 (29,07 MW): 265 Mg/h,
    - dla kotłów WR-25 (23,26 MW): 320 Mg/h.

Procedury rozruchu kotła/komina

Spełnienie powyższych warunków kończy procedurę rozruchu kotła.

Procedury wyłączenia kotła/komina

Za początek okresu wyłączenia kotła uznaje się osiągnięcie minimalnego obciążenia wyłączenia.

Kocioł gazowy WR-25-M/G (K-7)

Rozruch kotła przeprowadzany jest według ściśle określonej procedury. Paliwem podpałkowym jest gaz ziemny wysokometanowy typ E.

Zalecany czas rozruchu kotła wynosi:

- do osiągnięcia mocy minimalnej → 40 min.
- od mocy minimalnej do mocy maksymalnej kotła → 45 min.
- czas rozruchu ze stanu gorącej rezerwy → 55 min.

Parametry określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji:

- 1) wartości progowe obciążenia tj. minimalne obciążenia rozruchu i minimalne obciążenia wyłączenia następująco:
  - a) dla kotła WR-25-M/G (K-7) =  $10 \text{ MW} / 36 \text{ MW} = 28 \%$ ;
- 2) wartości progowe dla parametrów operacyjnych;
  - a) minimalna temperatura spalin: 298 K (80 °C),
  - b) maksymalna zawartość O<sub>2</sub> w spalinach: 4,0 %,
  - c) minimalne natężenie przepływu cieczy będącej nośnikiem ciepła:
    - dla kotła WR-25-M/G (K-7): 383 Mg/h.

Procedury rozruchu kotła/komina

Spełnienie powyższych warunków kończy procedurę rozruchu kotła.

Procedury wyłączenia kotła/komina

Za początek okresu wyłączenia kotła uznaje się osiągnięcie minimalnego obciążenia wyłączenia.

**16. W punkcie II.3.2. Zatrzymanie kotła wymaga aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Kotły węglowe WR-25 (K-5, K-6)

Zamknięcia doprowadzania paliwa, wyłączenia rusztu, wentylatora podmuchu i wyciągu spalin, odzūżlacza oraz usunięcia żużla z pokładu rusztu. Czas od podjęcia działania w celu zatrzymania kotła do faktycznego wyłączenia - ok. 60 minut. Przez kolejne około 60 minut utrzymywana jest praca wentylatora wyciągu spalin. Zarówno rozruch, jak i zatrzymanie kotła nie wiążą się ze znaczącym zwiększeniem oddziaływania instalacji na środowisko.

Kocioł gazowy WR-25-M/G (K-7)

Zamknięcia doprowadzania paliwa, wyłączenia palników gazowych, wentylatora powietrza pierwotnego i wyciągu spalin. Czas od podjęcia działania w celu zatrzymania kotła do faktycznego wyłączenia - ok. 20 minut. Przez kolejne około 60 minut utrzymywana jest praca wentylatora wyciągu spalin. Zarówno rozruch, jak i zatrzymanie kotła nie wiążą się ze znaczącym zwiększeniem oddziaływania instalacji na środowisko.

**17. W punkcie III.1. STAN TECHNICZNY URZĄDZEŃ aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

- Kotły WR-25 (K-5, K-6) – ogólny stan techniczny dobry, gwarantujący prawidłową eksploatację.
- Kocioł WR-25 (K-7) – kocioł zmodernizowany, przystosowany do spalania paliwa gazowego – gaz ziemny, ogólny stan techniczny dobry, gwarantujący prawidłową eksploatację.
- Urządzenia odpylające - stan techniczny dobry, gwarantujący dotrzymanie standardów emisyjnych w okresie derogacji.
- Odzūżlanie i odpopielanie kotłów - stan techniczny dobry, na bieżąco wykonywane są konserwacje i remonty odtworzeniowe podstawowych urządzeń i napędów.
- Pompy sieciowe, pompy zasilające – stan techniczny dobry, na bieżąco są wykonywane niezbędne przeglądy i konserwacje.
- Emitor E1 – stan techniczny dobry, okresowo wykonywane są ekspertyzy oceniające stan i niezbędny zakres prac konserwacyjno-remontowych.
- Emitor E2 – nowy emitor dedykowany dla kotła gazowego, stan techniczny dobry, okresowo wykonywane będą ekspertyzy oceniające stan techniczny i niezbędny zakres prac konserwacyjno-remontowych.

Podstawę do monitorowania przez MEC Sp. z o.o. w Koszalinie stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych stanowią tworzone i realizowane corocznie plany remontowe, konserwacyjne oraz okresowe przeglądy.

**18. W punkcie IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z kotłowni aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Emisje dopuszczalne w okresie obowiązywania derogacji ciepłowniczej do dnia 31 grudnia 2022 r.

Emitor	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Rodzaj substancji	Standard emisyjny w mg/m <sup>3</sup> (przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych)
E-1	K5 (WR-25) K6 (WR-25)	Węgiel kamienny	Dwutlenek siarki	1500
			Tlenki azotu	400
			Pył ogółem	400
E-2	K7 (WR-25)	Gaz ziemny	Dwutlenek siarki	35
			Tlenki azotu	300
			Pył ogółem	5

Emisje dopuszczalne w okresie od dnia 1 stycznia 2023 r. do dnia 31 grudnia 2024 r.

Emitor	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Rodzaj substancji	Standard emisyjny w mg/m <sup>3</sup> (przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych)
--------	---------------	---------------	-------------------	--



E-1	K5 (WR-25) K6 (WR-25)	Węgiel kamienny	Dwutlenek siarki	1500
			Tlenki azotu	400
			Pył ogółem	100
E-2	K7 (WR-25)	Gaz ziemny	Dwutlenek siarki	35
			Tlenki azotu	300
			Pył ogółem	5

Emisje dopuszczalne w okresie od dnia 1 stycznia 2025 r.

Emitor	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Rodzaj substancji	Standard emisyjny w mg/m <sup>3</sup> (przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych)
E-1	K5 (WR-25) K6 (WR-25)	Węgiel kamienny	Dwutlenek siarki	400
			Tlenki azotu	400
			Pył ogółem	30
E-2	K7 (WR-25)	Gaz ziemny	Dwutlenek siarki	35
			Tlenki azotu	200
			Pył ogółem	5

Emisje roczne do dnia 31 grudnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja roczna z Kotłowni FUB [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	2801
Tlenki azotu	872
Pył ogółem	745

Emisje roczne od dnia 1 stycznia 2023 do dnia 31 grudnia 2024 r.

Rodzaj substancji	Emisja roczna z Kotłowni FUB [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	1408
Tlenki azotu	501
Pył ogółem	95

Emisje roczne od dnia 1 stycznia 2025 r.

Rodzaj substancji	Emisja roczna z Kotłowni FUB [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	387
Tlenki azotu	458
Pył ogółem	30

**19. W punkcie IV.5.1. Źródła wytwarzania odpadów aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami	Ilość Mg/rok
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Skład chemiczny odpadu mogą stanowić m.in.: mieszaniny substancji organicznych składające się z ciekłych alkanów, arenów (np. toluen, benzen), alkoholi, ketonów (głównie	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,100

		aceton), aldehydów i innych. Odpad może wykazywać właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, żrące i ekotoksyczne.	Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.		
<b>07 02 80</b>	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad składa się m.in. z gumy tj. chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowanych elementów metalu, włókien sztucznych, kauczuków, silikonów itp. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB w sposób uporządkowany na utwardzonym podłożu, w opisanym boksie, w oznakowanym pojemniku lub na paletach lub luzem.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>2,00</b>
<b>07 02 99</b>	Inne niewymienione odpady	Odpad składa się m.in. z gumy tj. chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych, wbudowanych elementów metalu, włókien sztucznych i mineralnych, kauczuków, silikonów itp. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach. m.in. różnej wielkości pojemniki lub worki z tworzyw sztucznych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,10</b>
<b>10 01 01</b>	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Podstawowymi składnikami odpadów paleniskowych są tlenki kremu, glinu, wapnia i żelaza oraz siarka związana w siarczanach. W znacznie mniejszych ilościach występują tlenki magnezu, manganu, sodu, potasu, fosforu, tytany, a także	Odpady magazynowane są selektywnie w sposób uporządkowany w przymie na utwardzonym placu żużla na terenie kotłowni.	Odpady przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby lub do	<b>8375,00</b>

		siarka w postaci wolnej. Skład chemiczny żużli i popiołów jest podobny, z tym że zawartość nie spalonego węgla w popiołach jest mniejsza niż w żużlach. Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.		odzysku lub unieszkodliwiania	
<b>10 01 02</b>	Popioły lotne z węgla	Popioły z węgla kamiennego zawierają średnio około 40 % SiO <sub>2</sub> i ma on podstawowy wpływ na własności popiołów. Do najważniejszych minerałów występujących w popiołach należą minerały zawierające tlenki glinu, żelaza, magnezu i wapnia, ziarna metaliczne zawierające żelazo, oraz krzemiany i glinokrzemiany. Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane są selektywnie w sposób uporządkowany na utwardzonym podłożu przy emitorze na terenie kotłowni, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. worki foliowe.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>100,00</b>
<b>10 01 80</b>	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu oraz pierwiastki śladowe: Ag, As, Ba, Cr, Cu, Mn, Ni. Odpad ten charakteryzuje się zawartością części palnych w granicach 5-30% wag. Zawartość wilgoci w żużlu waha się w granicach od 5 do 20 % wag. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia	Odpady magazynowane są selektywnie w sposób uporządkowany w przyłomie na utwardzonym placu żużla na terenie kotłowni.	Odpady przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na potrzeby lub do odzysku lub unieszkodliwiania.	<b>10000,00</b>

		człowieka i środowiska.			
<b>10 01 82</b>	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym	W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu oraz pierwiastki śladowe: Ag, As, Ba, Cr, Cu, Mn, Ni. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Zbiornik zewnętrzny odpadów poreakcyjnych na terenie kotłowni przy układzie oczyszczania spalin	Odpady przekazywane do odzysku przez firmy specjalistyczne lub unieszkodliwiania	<b>2500,00</b>
<b>12 01 13</b>	Odpady spawalnicze	W skład chemiczny odpadu wchodzi m.in. węgiel bezpostaciowy, jak i krystaliczna jego odmiana - grafit (naturalny i sztuczny). Otulina elektrod składa się z różnych związków, w tym rutylu, fluorku wapnia, celulozy i pyłu żelaza. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,10</b>
<b>12 01 21</b>	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad składa się z materiału ściernego oraz spoiwa. Materiał ścierny może stanowić korund, diament, borki metali: węgiel boru, kwarc, krzemień, pumeks. Są to związki trwałe i nierozpuszczalne w wodzie. Właściwości: odpad stały, obojętny, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,10</b>
<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe przekładniowe	Odpad oprócz bazy olejowej może zawierać substancje	W magazynie olejów na terenie kotłowni	Odpady przekazywane do odzysku przez	<b>0,40</b>

	i smarowe	uszlachetniające np. obniżające temperaturę krzepnięcia, podwyższające wskaźnik lepkości. Odpad występuje w postaci ciekłej, a w swym składzie zawiera m.in. takie składniki jak węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody baru, cynku, wanadu czy ołowiu. Odpady mogą wykazywać właściwości łatwopalne, toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.	w specjalistycznych pojemnikach miejsce wyposażone w środki do neutralizacji	firmy specjalistyczne lub unieszkodliwiania	
<b>13 05 07*</b>	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpad w postaci kondensatu może występować mocno zaolejony lub nie posiadać oleju w ogóle. Skład chemiczny odpadu mogą stanowić takie składniki jak węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody baru, cynku, wanadu czy ołowiu. Odpady mogą wykazywać właściwości drażniące, toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.	magazynie olejów na terenie kotłowni w specjalistycznych pojemnikach miejsce wyposażone w środki do neutralizacji	Odpady przekazywane do odzysku przez firmy specjalistyczne lub unieszkodliwiania	<b>0,20</b>
<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania wykonane są z metalu, tworzyw sztucznych lub szkła i mogą być zanieczyszczone resztkami olejów, płynów oraz	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB”, w szczelnych i opisanych pojemnikach	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,20</b>

		chemikaliów. Odpad ze względu na pozostałości zużytych substancji stanowi odpad niebezpieczny. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.	m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych		
<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole, a także włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, rakotwórcze oraz ekotoksyczne.	Odpady magazynowane są selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w wyznaczonych, zadaszonych miejscach w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, np. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych. Miejsce magazynowania zabezpieczono przed dostępem osób nieupoważnionych	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,20</b>
<b>16 01 07*</b>	Filtry olejowe	Filtry olejowe składają się z metalowej obudowy oraz papierowego wkładu, który po zużyciu jest zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące, oraz ekotoksyczne.	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,05</b>

			ch		
<b>16 02 13*</b>	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Niebezpiecznym składnikiem tych odpadów jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana rtęć metaliczna. Monitory składają się ze szklanego kineskopu, zawierającego metale takie jak ołów, bar, stront i cyrkon, oraz luminoforu obejmującego substancje niebezpieczne w postaci pierwiastków ziem rzadkich. Ponadto posiadają obudowę z metali i tworzyw sztucznych. Postać fizyczna – stała. Odpady te z uwagi na zawartość rtęci mogą mieć właściwości toksyczne i ekotoksyczne.	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB”, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. z tworzyw sztucznych lub w kartonowych tubach lub luzem na paletach. Miejsce magazynowania zabezpieczono przed dostępem osób nieupoważnionych	Odpady przekazywane do odzysku.	<b>0,20</b>
<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad może zawierać elementy wykonane z metali, a także różnego rodzaju tworzyw sztucznych, niewykazujących właściwości niebezpiecznych jedynie neutralne, charakterystyczne dla tego rodzaju elementów. Właściwości: ciało stałe, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych lub w kartonowych pudłach lub luzem na paletach.	Odpady przekazywane do odzysku.	<b>0,50</b>
<b>16 06 01*</b>	Baterie i akumulatory ołowiowe	W skład odpadów wchodzi m.in. elektrolit zawierający kwas siarkowy oraz ołów metaliczny i jego związki: tlenek i siarczan ołowiu. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące,	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w wyznaczonym, zadaszonym, utwardzonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisanym pojemniku m.in.	Odpady przekazywane do odzysku.	<b>0,10</b>

		żrące oraz ekotoksyczne.	różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – m.in. beczki ustawione na paletach lub w sposób uporządkowany w boksie betonowym. Miejsce magazynowania zabezpieczono przed dostępem osób nieupoważnionych		
<b>16 06 04</b>	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad składa się z metali oraz elektrolitu, który stanowi roztwór zasadowy (m.in. wodny roztwór wodorotlenku potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu). Właściwości: ciało stałe, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w wyznaczonym, zadaszonym, utwardzonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisanym pojemniku m.in. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – m.in. beczki ustawione na paletach lub w sposób uporządkowany w boksie betonowym.	Odpady przekazywane do odzysku.	<b>0,10</b>
<b>16 11 06</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstających na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Materiały krzemionkowe, magnezytowe, szmotowe, wysokoglinowe, zawierające substancji substancji niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe,	Kontener na gruz obok placu węglowego	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia	<b>50,00</b>



		niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska			
<b>17 01 01</b>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład chemiczny odpadów stanowią tlenki metali CaO, SiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , MgO oraz szereg innych, które nie występują w spoiwach w postaci tlenków. Właściwości: ciało stałe, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Kontener na gruz obok placu węglowego	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>50,00</b>
<b>17 01 02</b>	Gruz ceglany	W zależności od cegieł, z których powstał gruz jego skład to: glina, wapno, piasek, cement oraz zanieczyszczenia powstałe przy rozbiórce tj. resztki tynku, gładzi, betonu itp. Odpad charakteryzuje się znikomą szkodliwością dla środowiska jak i człowieka, jest inertny dzięki czemu nie powoduje problemów przy magazynowaniu. Właściwości: ciało stałe, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Utwardzony plac przy łowni	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>50,00</b>
<b>17 02 02</b>	Szkło	Szkło jest substancją odporną na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych o małej przewodności cieplnej i elektrycznej, nieprzepuszczalną dla wody i gazu o kruchej strukturze nieodpornej na działania mechaniczne. Podstawowym składnikiem szkła jest dwutlenek krzemu tzw. krzemionka. Właściwości: ciało stałe, obojętny, nie stanowi	Odpady te są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB”, w wyznaczonym miejscu w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>2,00</b>

		istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.			
<b>17 02 03</b>	Tworzywa sztuczne	W skład chemiczny odpadu wchodzi głównie związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) oraz inne składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne). Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady te są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB”, w wyznaczonym miejscu w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>0,50</b>
<b>17 02 04*</b>	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	Skład chemiczny odpadu mogą stanowić związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) i składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne) oraz drewno. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące, oraz ekotoksyczne.	Odpady te są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych	Odpady przekazywane do unieszkodliwiania	<b>0,200</b>
<b>17 04 01</b>	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny odpadu mogą stanowić związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) i składniki	Pojemnik w pomieszczeniu zamkniętym w budynku kotłowni	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących	<b>0,20</b>

		<p>poprawiające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne) oraz drewno. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi takimi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatycznej alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Odpady te, w zależności od rodzaju wyboru, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.</p>		<p>przedsiębiorcami* lub do odzysku</p>	
<b>17 04 02</b>	Aluminium	<p>Skład odpadu: aluminium jest metalem o barwie srebrzystobiałej, ciężarze właściwym 2,7 g/cm<sup>3</sup> i temp. topnienia 660 °C. Jest to metal lekki, odporny na wpływy atmosferyczne i działania słabszych kwasów, ma dużą przewodność elektryczną i cieplną. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	<p>Pojemnik w pomieszczeniu zamkniętym w budynku Ciepłowni</p>	<p>Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku</p>	<b>0,80</b>
<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	<p>Skład odpadu: stal – stop żelaza z węglem poniżej 2% oraz innymi pierwiastkami (chrom, kobalt, krzem, magnez, molibden, nikiel, wanad, wolfram i inne), obrabiany plastycznie w procesie stalowniczym w stanie ciekłym. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego</p>	<p>Kontener na złom na terenie kotłowni</p>	<p>Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku</p>	<b>300,00</b>

		zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.			
<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable są wykonywane metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe są powlekane tworzywem sztucznym. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Pojemniki w warsztacie elektrycznym / magazynek na terenie kotłowni	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>2,00</b>
<b>17 06 04</b>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład odpadu: wełny mineralne wytwarzane z kamienia bazaltowego, gabra, dolomitu oraz kruszywa wapiennego. W skład odpadu mogą również wchodzić żelazo, stal, metale niezależne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliester i poliwęglan, tlenek manganu, cement, glina i wapno, szkło (krzemionka), polipropylen i polietylen, smoła, cyna, ołów, silikony. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	W workach foliowych w miejscach wykonywania prac budowlanych	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>10,00</b>
<b>19 09 05</b>	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W skład odpadu wchodzi: węgle sulfonowe, żywice jonitowe, silikażele, zeolity. Właściwości: ciało stałe, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów FUB” w sposób uporządkowany na utwardzonym podłożu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. różnej wielkości pojemniki, beczki.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	<b>5,00</b>

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ich ilości, a także negatywnego oddziaływania na środowisko:

- utrzymanie wysokiej sprawności eksploatowanych urządzeń technologicznych,
- stosowanie do procesu energetycznego spalania węgla o dobrej jakości, wysokiej wartości opałowej oraz niskiej zawartości popiołu i siarki,
- dywersyfikacja paliw – wykorzystanie nowego paliwa do produkcji ciepła – paliwo gazowe (gaz ziemny),
- prowadzenie procesu energetycznego spalania paliw w taki sposób, aby powstające odpady paleniskowe posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie, w szczególności odzysk,
- prowadzenie selektywnego magazynowania wytwarzanych odpadów,
- systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych.

**20. W punkcie IV.5.2. Sposoby gospodarowania odpadami aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

- Wytworzone odpady należy zbierać selektywnie, w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny;
- Odpady, jeżeli wystąpi taka konieczność, należy tymczasowo magazynować w miejscach lub pomieszczeniach, które spełniają normy bezpieczeństwa, w sposób selektywny, nie stwarzający zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz nie naruszający jakości środowiska.
- Czas magazynowania nie może przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach.
- Odpady należy przekazywać odbiorcom zapewniających ich właściwe zagospodarowanie, posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub posiadającym wpis do rejestru (BDO). Wybrane rodzaje odpadów można przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby na zasadach określonych w aktualnie obowiązujących przepisach szczegółowych;
- Monitoring odpadów będzie się odbywał przy wykorzystaniu ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przekazywanych odpadów, prowadzonej zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, przy użyciu systemu teleinformatycznego BDO, a w sytuacji braku dostępu do BDO, przy użyciu obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów.

**21. Dodaję punkt IV.5.3. o następującej treści:**

**Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.**

Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów spełniają wymagania określone w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz są zgodne z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP z dnia 30.08.2021 r., znak MZ.5513.13.2021.

Obiekt i teren, w obrębie którego prowadzone jest wytwarzanie i magazynowanie odpadów, powinien być przez cały czas użytkowany zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej oraz rozwiązaniami przyjętymi w w/w operacie.

**22. W punkcie V.8. MONITORING ODPADÓW aktualną treść zastępuję treścią poniżej:**

Monitoring odpadów należy prowadzić za pośrednictwem elektronicznego systemu teleinformatycznego BDO z wykorzystaniem następujących dokumentów:

- karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- karty przekazania odpadów.

Dokumenty ewidencji odpadów powinny być przechowywane na terenie zakładu przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym były sporządzone. Dokumenty te powinny być

udostępnione do wglądu, na żądanie uprawnionych organów ochrony środowiska i organów kontrolnych.

Roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami należy złożyć, za pośrednictwem elektronicznego systemu teleinformatycznego BDO, Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

### **23. Pozostałe warunki decyzji z dnia 19.04.2017 r., znak GKO-II.6223.3.2017.AS, pozostają bez zmian.**

#### **U Z A S A D N I E N I E**

W dniu 27.08.2021 r. MEC przedłożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego decyzji z dnia 19.04.2017 r., znak GKO-II.6223.3.2017.AS. W dniu 5.10.2021 r. MEC złożył uzupełnienie do przedłożonego wniosku. W dniu 6.10.2021 r. organ (na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska) wystąpił z wnioskiem do Komendanta Miejskiej Straży Pożarnej w Koszalinie o przeprowadzenie kontroli miejsca magazynowania odpadów i wydanie postanowienia (na podstawie art. 183c ust. 3) w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c cytowanej ustawy. Do wniosku dołączono kopię wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, kopię operatu przeciwpożarowego oraz kopię postanowienia.

W dniu 12.10.2021 r. Komendant Miejskiej Straży Pożarnej w Koszalinie wydał postanowienie znak MZ.5585.24.2021 stwierdzając spełnienie wymagań przeciwpożarowych.

Opisane we wniosku zmiany pozwolenia wynikają z przeprowadzonych prac modernizacyjnych w instalacji, mających na celu ograniczenie oddziaływania instalacji na środowisko oraz dostosowanie do obowiązujących wymagań prawnych. Prace obejmowały m.in.:

- modernizację instalacji odpylania spalin wraz z modernizacją wstępnego odsiarczania spalin dla kotła WR 25 nr 6;

- przebudowę kotła WR 25 - nr 7 nr fabr. 1051077 na kocioł gazowy (konwersja na paliwo gazowe). Zmiany modernizacyjne obejmowały także wymianę elementów części ciśnieniowej kotła oraz montaż palników gazowych nie zmieniając jego przeznaczenia i nie powodując wzrostu oddziaływania na środowisko. Został wybudowany też odrębny emitor;

- modernizację stacji uzdatniania wody (SUW). W procesie modernizacji zastąpiono przestarzałą technologię uzdatniania wody poprzez wyeliminowanie stosowania roztworu solanki w procesie uzdatniania oraz nieefektywnego procesu odgazowania termicznego. Poprawiono jakość wody kotłowej przez zastosowanie procesu odwróconej osmozy i jej całkowitą demineralizację. Istniejący energochłonny proces odgazowania termicznego zastąpiono układem odgazowania próżniowego.

Realizacja powyższych prac modernizacyjnych, zapewniła optymalizację pracy źródła, przyczyniła się do poprawy jakości powietrza oraz zmniejszenia zużycia surowców, w celu produkcji ciepła, przy jednoczesnym zachowaniu warunków bezpieczeństwa i niezawodności dostaw ciepła do odbiorców.

Jednocześnie powyższe prace modernizacyjne miały na celu planowane dostosowanie źródła spalania paliw tj. Kotłownię FUB do wymagań emisyjnych wynikających z dyrektywy MCP - wymagania dla średnich źródeł spalania paliw tj. źródeł o nominalnej mocy cieplnej poniżej 50 MW. W chwili osiągnięcia progu nominalnej mocy cieplnej źródła poniżej 50 MW, Spółka MEC zawiadomi organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego i wystąpi z wnioskiem o zmianę posiadanej decyzji. Przedłożony wniosek jest podstawą do wydania powyższej zmiany.

**Wobec powyższego orzekam jak w sentencji.**

#### **Pouczenie**

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.
2. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się

prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tym samym stronie nie będzie przysługiwało prawo do złożenia odwołania, ani skargi od niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1, lit. a ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.) dokonano opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł przelewem z dnia 27.08.2021 r. (załącznik do w/w ustawy cz. III ust. 40 i 46 pkt 1).

**Otrzymują:**

1. Miejska Energetyka Ciepła  
Spółka z o. o.  
ul. Łużycka 25A, 15  
75-111 Koszalin
2. a/a

**Do wiadomości:**

1. Minister Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat  
Ochrony Środowiska w Szczecinie  
Delegatura w Koszalinie  
ul. Władysława Andersa 34,  
75-626 Koszalin



PREZYDENT MIASTA  
Piotr Jedliński