

**UCHWAŁA NR XXXVII/611/2021
RADY MIEJSKIEJ W KOSZALINIE**

z dnia 28 października 2021 r.

w sprawie Programu osłonowego w zakresie zmniejszenia wydatków mieszkańców Miasta Koszalina z tytułu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi w 2022 roku.

Na podstawie art. 17 ust. 2 pkt. 4 i art. 110 ust. 10 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2020r. poz. 1876, 2369, z 2021r. poz. 794, 803), art. 18 ust. 2 pkt. 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372) Rada Miejska w Koszalinie uchwala, co następuje:

§ 1. Przyjmuje się Program osłonowy w zakresie zmniejszenia wydatków mieszkańców Miasta Koszalina z tytułu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi w 2022 roku, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Koszalina.

§ 3. 1. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego.

2. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2022 roku.

Przewodniczący Rady
Miejskiej

Jan Kuriata

Załącznik do Uchwały
Nr XXXVII/611/2021
Rady Miejskiej w Koszalinie
z dnia 28.10.2021 roku

**Program osłonowy w zakresie zmniejszenia wydatków mieszkańców Miasta Koszalina z tytułu opłat
za gospodarowanie odpadami komunalnymi w 2022 roku**

§ 1. Program osłonowy w zakresie zmniejszenia wydatków mieszkańców Miasta Koszalina z tytułu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi w 2022 roku zwany dalej programem, adresowany jest do osób które, spełniają łącznie następujące warunki:

- 1) samotnie zamieszkują w lokalu lub domu,
- 2) posiadają tytuł prawny do ww. lokalu lub domu,
- 3) osiągają miesięczny dochód netto nie przekraczający 300 % kryterium dochodowego określonego w art. 8 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej,
- 4) nie korzystają z dodatku mieszkaniowego,
- 5) ukończyły 60 lat,

zwanych dalej osobami uprawnionymi.

§ 2. 1. Program realizowany jest ze środków własnych Gminy Miasta Koszalin.

2. Realizatorem programu jest Centrum Usług Społecznych w Koszalinie.

§ 3. Osoba uprawniona uzyskuje pomoc finansową na pokrycie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości 45 % należnej opłaty wynikającej z odrębnej uchwały.

§ 4. 1. Pomoc finansowa, o której mowa w § 3 przysługuje miesięcznie i przyznawana jest od miesiąca złożenia wniosku do dnia 31 grudnia 2022 roku.

2. Wypłata pomocy finansowej odbywa się miesięcznie zgodnie z harmonogramem wypłat świadczeń w Centrum Usług Społecznych w Koszalinie.

§ 5. 1. Pomoc finansowa przyznawana jest na pisemny wniosek osoby uprawnionej lub opiekuna prawnego złożony w Centrum Usług Społecznych w Koszalinie.

2. Pomoc finansowa przysługuje osobie uprawnionej na częściowe pokrycie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi jednego lokalu lub domu.

§ 6. Wzór wniosku stanowi załącznik do Programu. Formularz wniosku podlega udostępnieniu w Centrum Usług Społecznych w Koszalinie.

§ 7. Wysokość miesięcznego dochodu netto ustala się na zasadach przewidzianych w ustawie z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej.

§ 8. Centrum Usług Społecznych w Koszalinie ma prawo weryfikacji złożonych oświadczeń.

§ 9. Przyznanie lub odmowa przyznania pomocy finansowej na częściowe pokrycie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi następuje w formie pisemnej.

§ 10. W przypadku wystąpienia zmian mających wpływ na prawo uzyskania pomocy finansowej tj. niespełnienia kryteriów wymienionych w § 1 pkt 1- 4 oraz w przypadku wystąpienia zaległości z tytułu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi za ostatni miesiąc, osoba otrzymująca pomoc finansową zobowiązana jest do niezwłocznego powiadomienia o tym Centrum Usług Społecznych w Koszalinie pod rygorem wstrzymania wypłaty świadczenia.

§ 11. Informacja z realizacji programu będzie zamieszczona w Raporcie o stanie Miasta Koszalina za 2022 rok.

**Załącznik do Programu osłonowego
w zakresie zmniejszenia wydatków
mieszkańców Miasta Koszalina
z tytułu opłat za gospodarowanie
odpadami komunalnymi w 2022 roku.**

**Wniosek o pomoc finansową w ramach zmniejszenia wydatków
mieszkańców Miasta Koszalina
z tytułu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi w 2022 roku**

1	Imię i Nazwisko		
2	PESEL	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
3	Adres zamieszkania	Koszalin, ul.	
4	Numer telefonu		
5	Dane opiekuna prawnego/kuratora* *dotyczy osób całkowicie lub częściowo ubezwłasnowolnionych	imię nazwisko	
		adres zamieszkania	
		numer telefonu	
6	Dochód netto* * dochód określony w art. 8 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (przy dochodzie netto nie odlicza się potrąceń komorniczych)	źródło dochodu	wysokość
		<input type="checkbox"/> renta	
		<input type="checkbox"/> emerytura	
		<input type="checkbox"/> zasiłek pielęgnacyjny	
		<input type="checkbox"/> dodatek mieszkaniowy	
		<input type="checkbox"/> wynagrodzenie	
<input type="checkbox"/> inne			
7	Tytuł prawny do lokalu	<input type="checkbox"/> posiadam tytuł prawny do lokalu lub domu	

