

WS-II-2.6223.1.2022.AS

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 211a, 215, 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiej Energetyki Ciepłej Spółka z o. o. w Koszalinie z dnia 27.09.2021 r., (data wpływu do tut. Urzędu 28.09.2021 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw – kotłowni DPM zlokalizowanej przy ul. Mieszka I-go 20A w Koszalinie

- orzekam -

zmienić decyzję z dnia 19.04.2017 r., znak GKO-II.6223.2.2017.AS udzielającą Miejskiej Energetyce Ciepłej Sp. z o. o. w Koszalinie z siedzibą przy ul. Łużyckiej 25A **pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw produkującej energię ciepłą dla potrzeb grzewczych i ciepłej wody użytkowej zlokalizowanej w Kotłowni DPM przy ul. Mieszka I-go 20A w Koszalinie, w opisanym poniżej zakresie:**

1. Zmienić treść punktu **I.3 Charakterystyka instalacji** zastępując dotychczasową treść treścią poniżej:

Kotłownia DPM pracuje cały rok (z planowanymi przerwami na czas przeprowadzania remontów, konserwacji lub inwestycji) i produkuje energię ciepłą dla potrzeb miasta Koszalin (ogrzewanie i ciepła woda użytkowa). Do tego celu wykorzystywane są 4 kotły wodne z rusztem mechanicznym, opalane węglem kamiennym i biomasą:

- kocioł WR-10 – K4
- kocioł WR-25/10M – K5
- kotły WR-25 – K6, K7

Parametr/typ kotła	K4 (WR-10)	K5 (WR-25/10M)	K6 (WR-25)	K7 (WR-25)
<i>Nominalna moc cieplna (moc w paliwie) [MW]</i>	13,68	13,68	34,20	14,01
<i>Sprawność kotła [%]</i>	85	85	85	83
<i>Wydajność cieplna nominalna (moc znamionowa) [MW]</i>	11,63	11,63	29,07	11,63
<i>Rok budowy / Rok ostatniej modernizacji</i>	1975/2013	1977/2018	1979/2010	1981/2022

Obciążenie kotłów jest zmienne i zależne od temperatury zewnętrznej. Na przestrzeni roku oscyluje w zakresie 40% do 125%.

2. Zmienić **tiret 3** punktu **I.4 System nawęglania opału** zastępując dotychczasową treść, treścią poniżej:

- Dwie wagi taśmociągowe opału:
 - o waga taśmociągowa nr 1 – Precia Molen X-241 BS nr fabr. 03F981573 – poziom nawęglania + 12,5 m na wejściu do budynku kotłowni (poziom WR-10) oraz

o waga taśmociągowa nr 2 WMTP 650/200/2.0 nr fabr. 16/06 – poziom nawęglania – 2 m w tzw. bunkrze / tunelu nawęglania.

3. Zmienić treść punktu **I.5 Emitor** poprzez zastąpienie treści, treścią poniżej:

Spaliny ze wszystkich eksploatowanych kotłów odprowadzane są do wspólnego jednokanałowego kominia o konstrukcji żelbetowej o parametrach:

Parametr emitora	Wartość
Wysokość	120,945 m
Średnica wylotu	2,03 m

4. Zmienić treść punktu **I.6 Dwustopniowy układ odpylania spalin** poprzez zmianę tytułu punktu oraz zastąpienie dotychczasowej treści, treścią poniżej:

I.6 Układ dwustopniowy oczyszczania spalin

Eksploatowane w instalacji kotły wyposażone są w dwustopniowe układy odpylania gwarantujące stężenie pyłu w spalinach:

- Do dnia zakończenia derogacji cieplowniczej poniżej 400 mg/m³
- Po zakończeniu derogacji cieplowniczej docelowo:
 - o Dla kotłów K4 oraz K5 na poziomie 50 mg/m³,
 - o Dla kotła K6 na poziomie 30 mg/m³.

Układy te stanowi dwustopniowa instalacja odpylająca, zbudowana z odpylacza wstępnego (multicyklonu przelotowego) i odpylacza końcowego w postaci filtra workowego.

Instalacja oczyszczania spalin w wyniku modernizacji umożliwi także wstępne odsiarczanie spalin do poziomu poniżej 1100 mg/m³ (przy zawartości siarki w paliwie max. 0,8%) poprzez zastosowanie technologii filtrów workowych z zastosowaniem reagenta – wapna hydratyzowanego (sorbentu wapniowego).

W wyniku modernizacji:

Za kotłem WR 25 zabudowano:

- 2 odpylacze wstępne MOS-20,
- 2 filtry workowe FP-II/8x18/288-6 zawierające po 288 worków filtracyjnych o długości 6 m,
- 2 wentylatory wyciągu spalin WPWs-71/1,8, n=1470 obr/min, N=75 kW,

Za kotłem WR 10 oraz WR 25/10M zabudowano:

- 1 odpylacz wstępny MOS-15,
- 1 filtr workowy FP-II/(7+8)x18/270-5,0 zawierający 270 worków filtracyjnych o długości 5 m,
- 1 wentylator wyciągu spalin WPWs-71/1,8, n=1470 obr/min, N=75 kW.

5. Zmienić punkt **I.8 Charakterystyka wentylatorów wyciągu spalin** poprzez zastąpienie dotychczasowej treści, treścią poniżej:

I.8 Charakterystyka wentylatorów wyciągu spalin

Każdy kocioł WR 25 posiada dwa wentylatory wyciągowe typu WPWDs – 80/1,8 A+K.

Dane techniczne wentylatora WPWDs – 80/1,8 A+K:

- Wydajność – 53000 m³/h,
- Spręż przy temp. +20°C – 385 mm H₂O,
- Spręż przy temp. +160°C – 190 mm H₂O,
- Ciężar właściwy spalin – 0,810 kg/m³,
- Obroty – 960 obr./min,
- Moc silnika - 75 kW,
- Zużycie wody chłodzenia łożysk: 2l/min.

Kocioł WR-25/10M oraz WR-10 posiada jeden wentylator wyciągu typu WPWDs – 80/1,8 A+K.

Dane techniczne wentylatora WPWDs – 55/1,8 A+K:

- Wydajność – 46000 m³/h,
- Spręż przy temp. +20°C – 340 mm H₂O,
- Spręż przy temp. +160°C – 170 mm H₂O,
- Ciężar właściwy spalin – 0,77 kg/m³,
- Obroty – 1440 obr./min,
- Moc silnika - 55 kW,
- Zużycie wody chłodzenia łożysk: 2l/min.

6. Zmienić treść podpunktu **1.9.2 Stacja uzdatniania wody technologicznej** zastępując treścią:

Stacja uzdatniania wody technologicznej zlokalizowana jest w budynku kotłowni. Zadaniem stacji jest przygotowanie wody do zasilania kotłów i uzupełniania ubytków wody sieciowej. Jakość wody musi odpowiadać wymogom PN-85/C-04601.

Stacja posiada wydajność:

- Wydajność stacji zmiękczenia wody: 20m³/h;
- Wydajność stacji odwróconej osmozy: 5 m³/h;
- Wydajność stacji odgazowania próżniowego wody: 5m³/h.

Pomiar zużycia wody rejestrowany jest poprzez wodomierz zlokalizowany w komorach wodociągowych. Woda surowa poddawana jest najpierw filtracji wstępnej na filtrze F1 z wkładem filtracyjnym 50μ. Kolejnym stopniem filtracji jest filtr FS1 wyposażony we wkład filtracyjny 5-20 μ. Woda wstępnie przefiltrowana wchodzi na automatyczne zmiękczacze wody (ZM1 i ZM2) pracujące naprzemiennie. Następuje tu wymiana jonowa na kationie sodowym. W procesie tym usuwana jest twardość wapniowo-magnezowa, żelazo i mangan. Proces regeneracji wyczerpanej kolumny odbywa się w pełni automatycznie, kończy się uzupełnieniem wody w zbiorniku soli i przejściem zregenerowanej kolumny w stan oczekiwania. Regeneracja kolumn następuje solanką (tabletki solne). Po zmiękczeniu woda poddawana jest procesowi odwróconej osmozy. Proces ten pozwala na otrzymanie wody o bardzo wysokim stopniu czystości, może być ona całkowicie zdemineralizowana. Produkt z odwróconej osmozy poddawany jest korekcie chemicznej pH poprzez dozowania 5% wodorotlenku sodu za pomocą zestawu dozującego. Dozowanie jest proporcjonalne do przepływu produktu. Woda zdemineralizowana kierowana jest następnie na kolumnę odgazowacza próżniowego, w którym następuje proces obniżenia zawartości tlenu oraz CO₂ w wodzie. Woda odgazowana podawana jest na ssanie istniejących pomp uzupełniających – stabilizujących. Do wody tej będą dozowane podstawowe środki wiążące tlen resztkowy i twardość resztkową (siarczyn sodowy oraz fosforan sodu).

7. Zmienić treść punktu **1.9.3. Technologia przygotowywania roztworów regeneracyjnych** w zakresie opisu wykorzystywanej technologii, poprzez zastąpienie aktualnej treści punktu pozwolenia zintegrowanego, treścią jak poniżej:

1.9.3. Technologia przygotowywania roztworów regeneracyjnych

W technologii uzdatniania wody surowej tj. do regeneracji kolumn zmiękczaczy oraz korekcji pH, usuwania tlenu resztkowego i twardości resztkowej, ochrony membran, ochrony i czyszczenia sond pH oraz usuwania zanieczyszczeń w systemach odwróconej osmozy, stosowane są gotowe produkty tj.:

- sól tabletkowa (pastylkowa),
- wodny 5 % roztwór wodorotlenku sodu,
- wodny roztwór fosforanu trójsodowego,
- wodny katalizowany związek siarczynu sodowego,
- antyskalant Everblue EB 200,
- roztwór ciekły KCL (3mol).

8. Zmienić treść punktu **1.10. Ogólna charakterystyka instalacji sprężonego powietrza** w zakresie opisu wykorzystywanej technologii, poprzez zastąpienie aktualnej treści punktu, treścią jak poniżej:

1.10. Ogólna charakterystyka instalacji sprężonego powietrza

W kotłowni DPM znajduje się istniejąca instalacja sprężonego powietrza. W skład instalacji wchodzi agregaty sprężarkowe, zbiornik wyrównawczy oraz rurociąg. Do regeneracji filtrów workowych wykorzystane zostaną istniejące agregaty sprężarkowe. Instalacja sprężonego powietrza została wyposażona w nowy osuszacz ziębiczny.

Wykaz agregatów sprężarkowych:

1. Agregat sprężarkowy typ S 600 produkcji AIR POL
 - wydajność: 860 m³/h,
 - ciśnienie: 0,8 MPa,
 - silnik: 75 kW,
 - rok budowy: 2002;
2. Agregat sprężarkowy typ ESC 55D produkcji ESCOMP
 - wydajność: 588 m³/h,
 - ciśnienie: 0,75 MPa,
 - silnik: 55 kW,
 - rok budowy: 2015.

9. Zmienić treść punktu **1.11. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw** zastępując dotychczasową treść, treścią jak poniżej:

1.11. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i mieszanin

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
Olej transmisyjny	Oleje w środkach transportu, maszynach roboczych i w innych urządzeniach	90 l
Olej silnikowy		100 l
Oleje inne		85 l
Smary	Inne materiały smarne	80 kg
Preparat WD-40		4 l
Gaz propan-butan		22 kg
Acetylen	Spawanie	70 kg
Tlen techniczny	Spawanie	150 m ³
Sól kamienna lub tabletkowa	Regeneracja złoża – uzdatnianie wody technologicznej	8650 kg
Wodorotlenek sodu / Wodny 5% roztwór wodorotlenku sodu	Chemiczne uzdatnianie wody technologicznej	2000 kg
Fosforan trójsodowy / Wodny roztwór fosforanu trójsodowego		100 kg
Antyskalant EB 200 (roztwór)		100 kg
Roztwór ciekły KCL (3mol)		2l
Siarczyn sodu / Wodny katalizowany związek siarczynu sodowego		500 kg
Farba elewacyjna zewnętrzna	Prace malarskie	45 l
Farba emulsyjna wewnętrzna		15 l
Farby olejne, ftalowe, renowacyjne		90 l
Farba srebrzanka		4 l
Farba silumin (do 400 C)		25 l
Farby podkładowe		40 l
Farby antykorozyjne		15 l
Farby chlorokauczukowe		45 l
Rozcieńczalniki		45 l
Środek gruntujący - unigrunt		5 l

Prekos	Preparat kotłowy	1500 kg
Materiał ścierny	Strumieniowe czyszczenie powierzchni	1500 kg
Elektrody spawalnicze - różne	Spawanie	5400 szt.
Drut spawalniczy	Spawanie	10 kg
Denaturat	Prace remontowo – konserwacyjne środków transportu, maszyn roboczych i innych urządzeń	25 l
Benzyna extra		3 l
Nafta		35 l
Płyn do mycia silnika		5 l
Płyn do chłodziw - petrygo		25 l
Wapno hydratyzowane $Ca(OH)_2$	Instalacja oczyszczania spalin – odpylania i wstępnego odsiarczania – oczyszczanie spalin	86 g/h

10. Zmienić treść punktu **1.11.1. Charakterystyka energetyczna**, zastępując treścią jak poniżej:

Zadaniem instalacji jest wytworzenie ciepła w ilości zależnej od zapotrzebowania sieci ciepłowniczej. Medium przenoszącym ciepło jest woda sieciowa, która jest jednocześnie wodą kotłową dla kotłów wodnych.

Charakterystycznymi parametrami wytwarzanego ciepła są:

- temperatura wody zasilania sieci,
- temperatura wody powrotnej,
- przepływ chwilowy wody sieciowej oraz wynikająca z nich moc chwilowa.

Instalacja wykorzystuje energię chemiczną paliwa do wytworzenia ciepła w procesie spalania miału węglowego w kotłach wodnych. Ilość zużytego opału zależna jest od czasu pracy kotłów i ich obciążenia, wartości opałowej paliwa oraz sprawności energetycznej kotłów i układu technologicznego.

Napędy urządzeń instalacji wykorzystują energię elektryczną dostarczoną do instalacji z sieci zewnętrznej dla zakładu. Głównym jednostkowym źródłem zużycia energii elektrycznej jest system pompowy wody sieciowej.

Pobór energii elektrycznej związany jest również z pracą agregatów chłodzących, sprężarek, napędów rusztów kotłów, wentylatorów, napędów odzūlaczy i innych mniej energochłonnych urządzeń.

W instalacji IPPC - kotłownia DPM - przewiduje się wykorzystanie paliwa w postaci miału węgla kamiennego oraz mieszanki paliwowej składającej się z miału węgla kamiennego oraz biomasy w ilości:

Kocioł WR-25 K-6

- węgiel kamienny + biomasa: do 30%

Kocioł WR-25 K-7

- węgiel kamienny + biomasa: do 100%

Pozostałe kotły tj. WR-10 K-4 oraz WR-25/10M K-5 będą wykorzystywały miał węgla kamiennego w produkcji ciepła.

11. Zmienić treść punktu **I.12. Emisje do powietrza** dodając zawartość treści punktu **I.12.1 Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych** do powyższego punktu **I.12. Emisje do powietrza**, a jednocześnie wykreślić punkt **I.12.1 Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych** oraz wykreślić punkt **I.12.2 Emisje niezorganizowane** (na podstawie art. 202 z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.).

W związku w powyższym punkt **I.12. Emisje do powietrza** otrzymuje brzmienie:

Emisje do powietrza rozdzielono, w zależności od charakteru źródeł emisji, na emisje z procesów energetycznego spalania paliw oraz emisję niezorganizowaną.

Źródłami emisji zorganizowanej z procesów spalania paliw w Kotlewni DPM w Koszalinie są zainstalowane kotły wodne: jeden kocioł typu WR-10 i trzy kotły typu WR-25. Podstawowym procesem produkcyjnym jest wytwarzanie energii cieplnej uzyskiwanej ze spalania miazgu węgla kamiennego oraz biomasy w czterech kotłach Kotlewni DPM w Koszalinie.

12. Zmienić w całości treść punktu **I.14.1 Zużycie wody**, zastępując treścią jak poniżej:

I.14.1 Zużycie wody

Kotlewnia DPM pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej zgodnie z zawartą umową z Przedsiębiorstwem Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Koszalinie oraz odprowadza ścieki do zewnętrznej sieci kanalizacji. Woda wykorzystana jest na cele bytowe i przemysłowe w szacowanej ilości:

Rok kalendarzowy	Całkowita ilość zużywanej wody [m3]	Woda do celów socjalno-bytowych [m3]	Woda do celów przemysłowych - dla potrzeb kotlewni [m3]	Woda do celów przemysłowych - produkcja wody uzdatnionej [m3]
Razem	27 000	2 700	8 100	16 200

13. Zmienić treść punktu **I.14.2. Zrzuty ścieków**, zastępując treścią jak poniżej:

I.14.2. Zrzuty ścieków

Na terenie Kotlewni DPM w Koszalinie powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki socjalno-bytowe
 - ścieki przemysłowe (technologiczne)
 - ścieki regeneracyjne z kolumn odwróconej osmozy
 - ścieki z odwodnienia i odpowietrzenia kotłów wodnych
 - zrzuty awaryjne z rurociągów technologicznych
- wody opadowe i roztopowe.

Na terenie zakładu istnieją dwie kanalizacje odprowadzające ścieki. Ścieki przemysłowe, za pomocą kanalizacji przemysłowej, odprowadzającej ścieki socjalno-bytowe i przemysłowe, kierowane są do miejskich urządzeń kanalizacji sanitarnej w Koszalinie. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej.

14. Zmienić treść punktu **II.1. Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych**, zastępując treścią jak poniżej:

II.1. Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

Zadaniem instalacji jest wytwarzanie ciepła na potrzeby ogrzewania i ciepłej wody użytkowej dla miasta Koszalin. Ciepło w postaci wody sieciowej o odpowiedniej temperaturze jest jedynym produktem instalacji.

Zapotrzebowanie na ciepło jest zależne od temperatury zewnętrznej. Zmienność temperatury wymusza zmiany mocy cieplnej wytwarzanej przez kotły. W zależności od potrzeb sieci cieplnej ustalana jest konfiguracja pracy kotłów oraz parametry ich pracy.

Z uwagi na dużą liczbę kotłów możliwych jest wiele wariantów wspólnej pracy poszczególnych kotłów co jednak z punktu widzenia oddziaływania na środowisko nie ma istotnego znaczenia, zważywszy na fakt, że w obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu przyjęto wariant najmniej korzystny dla środowiska.

Z uwagi na możliwie jak największe ograniczenie oddziaływania instalacji na jakość powietrza przewiduje się wariant pracy instalacji obejmujący prowadzenie badań nad nową techniką spalania

i współspalania biomasy w kotłach WR-25. W wyniku badań nastąpi ustalenie optymalnych warunków pracy instalacji w zakresie sposobu zasilania, czasu pracy oraz obciążenia poszczególnych kotłów.

Wyniki badań nad nową techniką doprowadzą do ustalenia możliwych wariantów pracy instalacji:

- Kocioł WR-10 K-4 opalany węglem kamiennym o mocy 13,68 MW,
- Kocioł WR-25/10M K-5 opalany węglem kamiennym o mocy 13,68 MW,
- Kocioł WR-25 K-6 opalany węglem kamiennym oraz biomasą (do 30% udziału biomasy) o mocy 34,2 MW,
- Kocioł WR-25 K-7 opalany węglem kamiennym lub biomasą (od 1 do 100 % udziału biomasy) o mocy 14,01MW.

15. Dodać punkt **II.4. Próby spalania biomasy – badania nad nową techniką** o treści jak poniżej:

II.4. Próby spalania biomasy – badania nad nową techniką

Przewidywanym wariantem pracy instalacji jest podjęcie prób doświadczalnych nad wdrożeniem nowej techniki produkcji ciepła poprzez zastosowanie spalania mieszanki paliwowej węgla kamiennego oraz biomasy w różnym udziale procentowym wsadu całkowitego paliwa (od 0 do 100 %) w celu obniżenia oddziaływania instalacji na środowisku przy jednoczesnym zachowaniu efektywności procesów produkcyjnych.

Próby spalania biomasy w instalacji kotłowni DPM dotyczą następujących kotłów:

- **kocioł WR-25 K-6 (do 30% biomasy)** – kocioł zmodernizowany w technologii ścian szczelnych ze zmodernizowanym układem odpylania ze wstępnym odsiarczaniem (multicyklony + filtr workowy),
- **kocioł WR-25 K-7 (od 1 do 100 % biomasy)** – kocioł w technologii tradycyjnej z obmurzem ciężkim bez zmodernizowanego układu odpylania (wstępny odpylacz MOS + baterie cyklonów).

Podczas prowadzenia prób technologicznych przewiduje się funkcjonowanie pozostałych dwóch kotłów K-4 oraz K-5 opalanych węglem kamiennym w sposób wynikający z normalnej eksploatacji instalacji.

Biomasę przeznaczoną do spalania w zależności od możliwości pozyskania od dostawców, stanowić będą: zrębki drzewne, pellet, biomasa leśna, PKS (łupiny palmy olejowej).

Podawanie biomasy w kotle WR-25 K-6 będzie następować poprzez istniejący taśmociąg nawęglania, następnie paliwo trafi do zasobnika paliwa i dalej przez bęben obrotowy będzie zsypywane na warstwę miału węglowego na ruszt kotła, tworząc mieszankę paliwa węglowego oraz biomasy (sposób 1). Taki sposób będzie wykorzystywany dla procesu produkcji ciepła z udziałem biomasy od 1 do 30 %.

Zostaną podjęte próby zwiększenia procentowego udziału biomasy w całkowitym wsadzie paliwa z wykorzystaniem obecnego układu nawęglania (sposób nr 1) poprzez zwiększenie prędkości obrotowej bębna dozującego porcją biomasy na ruszt kotła.

Alternatywnym sposobem zwiększenia udziału procentowego biomasy do 30 % w całkowitym wsadzie paliwa będzie zmiana kolejności warstw miał / biomasa na ruszcie. Biomasa będzie podawana poprzez zasobnik paliwa węglowego o większej pojemności, stanowiąc pierwszą warstwę paliwa na ruszcie. Następnie paliwo węglowe będzie podawane przez obecny zasobnik biomasy na warstwę biomasy znajdującą się na ruszcie kotła.

Dla kotła WR-25 K-7 podjęte próby zakładają do 100 % wsadu biomasy do kotła. Podawanie biomasy będzie następować poprzez istniejący taśmociąg nawęglania.

Alternatywny sposób spalania mieszanki paliwa węglowego i biomasy w kotłach K-6 oraz K-7 zakłada przygotowanie mieszanki paliwowej o określonym procentowym wsadzie biomasy na placu opałowym i podanie gotowej mieszanki węgla i biomasy do pracującego kotła.

16. Dodać punkt **II.4.1. Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza w trakcie badań nad nową techniką** zgodnie z treścią poniżej:

II.4.1. Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza w trakcie badań nad nową techniką

W trakcie podejmowanych prób spalania / współspalania biomasy nie przewiduje się wzrostu emisji zanieczyszczeń do powietrza z uwagi na niższą zawartość siarki oraz azotu w biomase niż w węglu. Poniżej przedstawiono warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza przy założeniu spalania od 0 do 30 % udziału spalanej biomasy dla kotła K-6 oraz od 1 do 100 % dla kotła K-7.

Rodzaj substancji	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Standard emisyjny w mg/m ³ , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	1500
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	1290 – 1500*
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	800 – 1493*
Dwutlenek azotu	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	400
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
Pył	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	100
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	100
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	100

* z uwagi na prowadzone próby spalania i współspalania biomasy o różnym udziale procentowym przewiduje się, iż emisja oscylować będzie we wskazanych powyżej przedziałach.

17. Dodać punkt **II.4.2. Termin przeprowadzenia oraz czas trwania badań nad nową techniką** o treści jak poniżej:

Przewiduje się przeprowadzenie badań nad nową techniką – prób technologicznych spalania i współspalania biomasy – w roku 2023 r. Przewiduje się, iż czas trwania prób wyniesie ok. 9 miesięcy. Zarówno o dacie rozpoczęcia badań jak i o ostatecznym ich zakończeniu prowadzący instalację powiadomi właściwy organ w terminie do 30 dni od daty rozpoczęcia i zakończenia.

18. Dodać punkt **II.4.3. Pomiary emisji oraz sprawozdanie dotyczące efektów badania nad nową techniką** o treści jak poniżej:

II.4.3. Pomiary emisji oraz sprawozdanie dotyczące efektów badania nad nową techniką

W trakcie przeprowadzania prób doświadczalnych wykonane zostaną pomiary emisji zanieczyszczeń, obejmujące co najmniej jedną serię pomiarową dla każdego pracującego kotła podczas prób doświadczalnych spalania biomasy, zgodnie z zakresem i metodykami referencyjnymi określonymi dla okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń, w obowiązującym rozporządzeniu dot. pomiarów, dla instalacji spalania paliw.

Po zakończeniu prób spalania biomasy, prowadzący instalację przedłoży do organu właściwego sprawozdanie zawierające informacje dotyczące efektów prowadzonych badań doświadczalnych w ustawowym terminie do 30 dni po upływie czasu przewidzianego na wykonanie prób.

19. Zmienić treść punktu **IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z kotłowni** poprzez zastąpienie aktualnej treści punktu, treścią jak poniżej:

IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z kotłowni

Kotłownia wyposażona jest w kocioł wodny typu WR-10 o wydajności 11,63 MW (K4), kocioł wodny typu WR-25/10M o wydajności 11,63 MW (K5), kocioł WR-25 o wydajności 29,07 MW (K6) oraz kocioł typu WR-25 o wydajności 11,63 MW (K7).

Tabela 1 Emisje dopuszczalne w okresie do dnia 31 grudnia 2024 r.

Rodzaj substancji	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Standard emisyjny w mg/m³, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	1500
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	1290 – 1500*
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	800 – 1493*
Dwutlenek azotu	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	400
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
Pył	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	100
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	100
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	100

* z uwagi na współspalanie biomasy o różnym udziale procentowym graniczne wielkości emisji oscylują we wskazanych powyżej przedziałach.

Tabela 2 Emisje dopuszczalne w okresie od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.

Rodzaj substancji	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Standard emisyjny w mg/m³, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	1100
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	1010 – 1100*
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	800 – 1097*
Dwutlenek azotu	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	400
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400

	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
Pył	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	100
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	100
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	100

* z uwagi na współspalanie biomasy o różnym udziale procentowym graniczne wielkości emisji oscylują we wskazanych powyżej przedziałach.

Tabela 3 Emisje dopuszczalne w okresie od 1 stycznia 2030 r.

Rodzaj substancji	Źródło emisji	Rodzaj paliwa	Standard emisyjny w mg/m ³ , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	1100
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	340 – 400*
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	200 – 1091*
Dwutlenek azotu	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	400
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	400
Pył	K4 (WR-10) K5 (WR-25/10M)	Węgiel kamienny	50
	K6 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	30
	K7 (WR-25)	Węgiel kamienny i biomasa	50

* z uwagi na współspalanie biomasy o różnym udziale procentowym graniczne wielkości emisji oscylują we wskazanych powyżej przedziałach.

Tabela 4 Emisje roczne do dnia 31 grudnia 2024 r.

Rodzaj substancji	Emisja roczna z Kotłowni DPM [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	3793
Tlenki azotu	1065
Pył ogółem	266,3

Tabela 5 Emisje roczne w okresie od dnia 1 stycznia 2025 r. do dnia 31 grudnia 2029 r.

Rodzaj substancji	Emisja roczna z Kotłowni DPM [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	2843
Tlenki azotu	1065
Pył ogółem	266,3

Tabela 6 Emisje roczne w okresie od dnia 1 stycznia 2030 r.

Rodzaj substancji	Emisja roczna z Kotłowni DPM [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	2215
Tlenki azotu	1065
Pył ogółem	114,6

20. Zmienić podpunkt **IV 2.1. Pobór wody** poprzez zastąpienie aktualnej treści, treścią jak poniżej:

IV 2.1. Pobór wody

Kotłownia DPM pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej zgodnie z zawartą umową z Przedsiębiorstwem Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Koszalinie oraz odprowadza ścieki do zewnętrznej sieci kanalizacji. Woda wykorzystana jest na cele bytowe i przemysłowe w szacowanej ilości:

Okres	Całkowita ilość zużywanej wody [m ³]	Woda do celów socjalno-bytowych [m ³]	Woda do celów przemysłowych - dla potrzeb kotłowni [m ³]	Woda do celów przemysłowych - produkcja wody uzdatnionej [m ³]
Rok	27 000	2 700	8 100	16 200

21. Zmienić podpunkt **IV 2.2. Odprowadzanie ścieków** poprzez zastąpienie aktualnej treści, treścią jak poniżej:

Odprowadzenie ścieków przemysłowych do miejskiej kanalizacji sanitarnej dla następujących warunków i parametrów:

1. Ilości ścieków:

- ścieki przemysłowe z obiektu Kotłowni DPM – 27 000 m³ /rok,
- ścieki z odpowietrzania i odmulania kotłów – 1 m³/dobę,
- zrzut awaryjny ścieków – 80 m³.

2. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń:

Badania mieszaniny ścieków przemysłowych i bytowych prowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi przez administratora sieci kanalizacyjnej, zgodnie z zawartą umową.

22. Zmienić **podpunkt IV 5.1 Źródła wytwarzania odpadów** poprzez zastąpienie aktualnej treści, treścią jak poniżej:

IV 5.1 Źródła wytwarzania odpadów

Odpady powstają w wyniku prowadzonej działalności polegającej na spalaniu paliw w instalacji o mocy:

- powyżej 50 MW (do dnia zakończenia czasowego odstępstwa tzw. „derogacji ciepłowniczej” nie dłużej niż do 31 grudnia 2022 r.),
- poniżej 50 MW (od dnia zakończenia czasowego odstępstwa tzw. „derogacji ciepłowniczej” nie później niż od 1 stycznia 2023 r.) w celu wytwarzania ciepła w Kotłowni DPM Miejskiej energetyki Ciepłej zlokalizowanej przy ul. Mieszka I- 20-a w Koszalinie.

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami	Ilość Mg/rok
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Skład chemiczny odpadu mogą stanowić m.in.: mieszaniny substancji organicznych składające się z ciekłych alkanów, arenów (np. toluen, benzen), alkoholi, ketonów (głównie aceton), aldehydów i innych. Odpad może wykazywać właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, żrące i ekotoksyczne.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,1
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad składa się m.in. z gumy tj. chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowanych elementów metalu, włókien sztucznych,	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w sposób uporządkowany na	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	2,0

		kauczuków, silikonów itp. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	utwardzonym podłożu, w opisanym boksie, w oznakowanym pojemniku lub na paletach lub luzem.		
07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad składa się m.in. z gumy tj. chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych, wbudowanych elementów metalu, włókien sztucznych (m.in. aramidowych) i mineralnych, kauczuków, silikonów itp. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM ” w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach. m.in. różnej wielkości pojemniki lub worki z tworzyw sztucznych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,1
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Podstawowymi składnikami odpadów paleniskowych są tlenki kremu, glinu, wapnia i żelaza oraz siarka związana w siarczanach. W znacznie mniejszych ilościach występują tlenki magnezu, manganu, sodu, potasu, fosforu, tytany, a także siarka w postaci wolnej. Skład chemiczny żużli i popiołów jest podobny, z tym że zawartość nie spalonego węgla w popiołach jest mniejsza niż w żużlach. Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane są selektywnie w sposób uporządkowany w przyzmię na utwardzonym placu żużla na terenie kotłowni.	Odpady przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby lub do odzysku lub unieszkodliwiania	8 375
10 01 02	Popioły lotne z węgla	Popioły z węgla kamiennego zawierają średnio około 40 % SiO ₂ i ma on podstawowy wpływ na własności popiołów. Do najważniejszych minerałów występujących w popiołach należą minerały zawierające tlenki glinu, żelaza, magnezu i wapnia, ziarna metaliczne zawierające żelazo, oraz krzemiany i glinokrzemiany. Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane są selektywnie w sposób uporządkowany na utwardzonym podłożu przy emitorze na terenie kotłowni, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. worki foliowe.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	100
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu oraz pierwiastki śladowe: Ag, As, Ba, Cr, Cu, Mn, Ni. Odpad ten charakteryzuje się zawartością części palnych w granicach 5-30% wag. Zawartość wilgoci w żużlu waha się w granicach od 5 do 20 % wag. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane są selektywnie w sposób uporządkowany w przyzmię na utwardzonym placu żużla na terenie kotłowni.	Odpady przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na potrzeby lub do odzysku lub unieszkodliwiania.	10 000
10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym	W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu oraz pierwiastki śladowe: Ag, As, Ba, Cr, Cu, Mn, Ni. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Zbiornik zewnętrzny odpadów poreakcyjnych na terenie kotłowni przy układzie oczyszczania spalin	Odpady przekazywane do odzysku przez firmy specjalistyczne lub unieszkodliwiania	2 500
12 01 13	Odpady spawalnicze	W skład chemiczny odpadu wchodzi m.in. węgiel bezpostaciowy, jak i krystaliczna jego odmiana - grafit (naturalny i sztuczny). Otulina elektrod składa się z różnych związków, w tym rutylu, fluorku wapnia, celulozy i pyłu żelaza. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,1

12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Odpad składa się z materiału ściernego oraz spoiwa. Materiał ścierny może stanowić korund, diament, borki metali: węgiel boru, kwarc, krzemień, pumeks. Są to związki trwałe i nierozpuszczalne w wodzie.</p> <p>Właściwości: odpad stały, obojętny, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.</p>	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,1
13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	<p>Odpad oprócz bazy olejowej może zawierać substancje uszlachetniające np. obniżające temperaturę krzepnięcia, podwyższające wskaźnik lepkości. Odpad występuje w postaci ciekłej, a w swym składzie zawiera m.in. takie składniki jak węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody baru, cynku, wanału czy ołowiu. Odpady mogą wykazywać właściwości łatwopalne, toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.</p>	W magazynie olejów na terenie kotłowni w specjalistycznych pojemnikach miejsce wyposażone w środki do neutralizacji	Odpady przekazywane do odzysku przez firmy specjalistyczne lub unieszkodliwiania	0,4
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpad w postaci kondensatu może występować mocno zaolejony lub nie posiadać oleju w ogóle. Skład chemiczny odpadu mogą stanowić takie składniki jak węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody baru, cynku, wanału czy ołowiu. Odpady mogą wykazywać właściwości drażniące, toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.</p>	magazynie olejów na terenie kotłowni w specjalistycznych pojemnikach miejsce wyposażone w środki do neutralizacji	Odpady przekazywane do odzysku przez firmy specjalistyczne lub unieszkodliwiania	0,2
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Opakowania wykonane są z metalu, tworzyw sztucznych lub szkła i mogą być zanieczyszczone resztkami olejów, płynów oraz chemikaliów. Odpad ze względu na pozostałości zużytych substancji stanowi odpad niebezpieczny. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.</p>	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM”, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,2
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole, a także włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, rakotwórcze oraz ekotoksyczne.</p>	Odpady magazynowane są selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w wyznaczonych, zadaszonych miejscach w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, np. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych. Miejsce magazynowania zabezpieczono przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,2
16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Filtry olejowe składają się z metalowej obudowy oraz papierowego wkładu, który po zużyciu jest zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące, oraz ekotoksyczne.</p>	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,05

16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Niebezpiecznym składnikiem tych odpadów jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana rtęć metaliczna. Monitory składają się ze szklanego kineskopu, zawierającego metale takie jak ołów, bar, stront i cyrkon, oraz luminoforu obejmującego substancje niebezpieczne w postaci pierwiastków ziem rzadkich. Ponadto posiadają obudowę z metali i tworzyw sztucznych. Postać fizyczna – stała. Odpady te z uwagi na zawartość rtęci mogą mieć właściwości toksyczne i ekotoksyczne.	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM”, w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. z tworzyw sztucznych lub w kartonowych tubach lub luzem na paletach. Miejsce magazynowania zabezpieczono przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do odzysku.	0,2
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad może zawierać elementy wykonane z metali, a także różnego rodzaju tworzyw sztucznych, niewykazujących właściwości niebezpiecznych jedynie neutralne, charakterystyczne dla tego rodzaju elementów. Właściwości: ciało stałe, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych lub w kartonowych pudłach lub luzem na paletach.	Odpady przekazywane do odzysku.	0,5
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W skład odpadów wchodzi m.in. elektrolit zawierający kwas siarkowy oraz ołów metaliczny i jego związki: tlenek i siarczan ołowiu. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w wyznaczonym, zadaszonym, utwardzonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisany pojemniku m.in. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – m.in. beczki ustawione na paletach lub w sposób uporządkowany w boksie betonowym. Miejsce magazynowania zabezpieczono przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do odzysku.	0,1
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad składa się z metali oraz elektrolitu, który stanowi roztwór zasadowy (m.in. wodny roztwór wodorotlenku potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu). Właściwości: ciało stałe, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w wyznaczonym, zadaszonym, utwardzonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisany pojemniku m.in. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – m.in. beczki ustawione na paletach lub w sposób uporządkowany w boksie betonowym.	Odpady przekazywane do odzysku.	0,1
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstających na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Materiały krzemionkowe, magnezytowe, szomotowe, wysokoglinowe, zawierające substancji substancji niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Kontener na gruz obok placu węglowego	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia	50
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład chemiczny odpadów stanowią tlenki metali CaO, SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MgO oraz szereg innych, które nie występują w postaci tlenków. Właściwości: ciało stałe, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Kontener na gruz obok placu węglowego	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku lub unieszkodliwiania	50

17 01 02	Gruz ceglany	W zależności od cegieł, z których powstał gruz jego skład to: glina, wapno, piasek, cement oraz zanieczyszczenia powstałe przy rozbiórce tj. resztki tynku, gładzi, betonu itp. Odpad charakteryzuje się znikomą szkodliwością dla środowiska jak i człowieka, jest inertny dzięki czemu nie powoduje problemów przy magazynowaniu. Właściwości: ciało stałe, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Utwardzony plac przy łowni	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku lub unieszkodliwiania	50
17 02 02	Szkło	Szkło jest substancją odporną na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych o małej przewodności cieplnej i elektrycznej, nieprzepuszczalną dla wody i gazu o kruchej strukturze nieodpornej na działania mechaniczne. Podstawowym składnikiem szkła jest dwutlenek krzemu tzw. krzemionka. Właściwości: ciało stałe, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady te są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM”, w wyznaczonym miejscu w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady do odzysku lub unieszkodliwiania	2
17 02 03	Tworzywa sztuczne	W skład chemiczny odpadu wchodzi głównie związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) oraz inne składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne). Właściwości: ciało stałe, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady te są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM”, w wyznaczonym miejscu w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	0,5
17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	Skład chemiczny odpadu mogą stanowić związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) i składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne) oraz drewno. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące, oraz ekotoksyczne.	Odpady te są magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM ” w szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.	Odpady przekazywane do unieszkodliwiania	0,2
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny odpadu mogą stanowić związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) i składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne) oraz drewno. Odpad zanieczyszczony substancjami takimi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatycznej alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu, mogą wykazywać właściwości łatwopalne, drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.	Pojemnik w pomieszczeniu zamkniętym w budynku kotłowni	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku	0,2
17 04 02	Aluminium	Skład odpadu: aluminium jest metalem o barwie srebrzystobiałej, ciężarze właściwym 2,7 g/cm ³ i temp. Topnienia 660 °C. Jest to metal lekki, odporny na wpływy atmosferyczne i działania słabszych kwasów, ma dużą przewodność elektryczną i ciepłą. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Pojemnik w pomieszczeniu zamkniętym w budynku Ciepłowni	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących przedsiębiorcami* lub do odzysku	0,8
17 04 05	Żelazo i stal	Skład odpadu: stal – stop żelaza z węglem poniżej 2% oraz innymi pierwiastkami (chrom, kobalt, krzem, magnez, molibden, nikiel, wanad, wolfram i inne), obrabiany plastycznie w procesie stalowniczym w stanie ciekłym. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi	Kontener na złom na terenie kotłowni	Odpady przekazywane dla osób fizycznych lub jednostek organizacyjnych niebędących	300

17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Kable są wykonywane metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe są powlekane tworzywem sztucznym. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Pojemniki w warsztacie elektrycznym / magazynek na terenie kotłowni	przedsiębiorcami* lub do odzysku Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	2
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład odpadu: wełny mineralne wytwarzane z kamienia bazaltowego, gąbry, dolomitu oraz kruszywa wapiennego. W skład odpadu mogą również wchodzić żelazo, stal, metale niezależne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliester i poliwęglan, tlenek manganu, cement, glina i wapno, szkło (krzemionka), polipropylen i polietylen, smoła, cyna, ołów, silikon. Właściwości: ciało stałe, obojętne, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	W workach foliowych w miejscach wykonywania prac budowlanych	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	10
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W skład odpadu wchodzi: węgle sulfonowe, żywice jonitowe, silikażele, zeolity. Właściwości: ciało stałe, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Odpady magazynowane selektywnie w „magazynie odpadów DPM” w sposób uporządkowany na utwardzonym podłożu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach m.in. różnej wielkości pojemniki, beczki.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania	5

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ich ilości, a także negatywnego oddziaływania na środowisko:

- utrzymanie wysokiej sprawności eksploatowanych urządzeń technologicznych,
- stosowanie do procesu energetycznego spalania węgla o dobrej jakości, wysokiej wartości opałowej oraz niskiej zawartości popiołu i siarki,
- dywersyfikacja paliw – wykorzystanie nowego paliwa do produkcji ciepła – paliwo gazowe (gaz ziemny),
- prowadzenie procesu energetycznego spalania paliw w taki sposób, aby powstające odpady paleniskowe posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie, w szczególności odzysk,
- prowadzenie selektywnego magazynowania wytwarzanych odpadów,
- systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych.

23. Zmienić podpunkt **IV 5.2 Sposoby gospodarowania odpadami** poprzez zastąpienie aktualnej treści, treścią jak poniżej:

IV 5.2 Sposoby gospodarowania odpadami

- Wytworzone odpady należy zbierać selektywnie, w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny;
- Odpady, jeżeli wystąpi taka konieczność, należy tymczasowo magazynować w miejscach lub pomieszczeniach, które spełniają normy bezpieczeństwa, w sposób selektywny, nie stwarzający zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz nie naruszający jakości środowiska. Czas magazynowania nie może przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach:
- 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania (z wyjątkiem składowania),
- 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania;
- Odpady należy przekazywać odbiorcom zapewniających ich właściwe zagospodarowanie, posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub posiadającym wpis do rejestru (BDO). Wybrane rodzaje odpadów można przekazywać osobom fizycznym lub

- jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby na zasadach określonych w aktualnie obowiązujących przepisach szczegółowych;
- Monitoring odpadów będzie się odbywał przy wykorzystaniu ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przekazywanych odpadów, prowadzonej zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, przy użyciu systemu teleinformatycznego BDO, a w sytuacji braku dostępu do BDO, przy użyciu obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów.

24. Zmienić punkt **V.8. Monitoring odpadów** poprzez zastąpienie aktualnie treści treścią jak poniżej:

V.8. Monitoring odpadów

Monitoring odpadów należy prowadzić za pośrednictwem elektronicznego systemu teleinformatycznego BDO z wykorzystaniem podstawie następujących dokumentów:

- karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- karty przekazania odpadów.

Dokumenty ewidencji odpadów powinny być przechowywane na terenie zakładu przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym były sporządzone. Dokumenty te powinny być udostępnione do wglądu, na żądanie uprawnionych organów ochrony środowiska i organów kontrolnych.

Roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami należy złożyć, za pośrednictwem elektronicznego systemu teleinformatycznego BDO, Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 27.09.2021 r. znak: ZP-PT/2986/2021/EJ Miejska Energetyka Ciepła Sp. z o.o. wystąpiła do Prezydenta Miasta Koszalina z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw – kotłowni DPM zlokalizowanej przy ul. Mieszka I-go 20A w Koszalinie.

Pismem z dnia 19.10.2021 r., znak: WS-II-4.6223.7.221.BO skierowany został do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży pożarnej w Koszalinie wniosek o przeprowadzenie kontroli instalacji wytwarzającej odpady należącej do MEC Sp. z o.o. zlokalizowanej przy ul. Mieszka I 20A w Koszalinie.

Pismem z dnia 31.12.2021 r., znak: ZP-PT/4329/021/EJ Miejska Energetyka Ciepła Spółka z o.o. wystąpiła o zawieszenie postępowania do czasu usunięcia uchybień w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Postanowieniem Prezydenta Miasta Koszalina z dnia 13 stycznia 2021 r. znak: WS-II-2.6223.1.2022.AS (kontynuacja: WS-II-4.6223.7.2021.BO) zawieszono w/w postępowanie.

Postanowieniem z dnia 24 stycznia 2022 r., znak: WS-II-2.6223.1.2022.AS sprostowano u urzędu omyłkę pisarską dotyczącą daty wydania postanowienia z dnia 13 stycznia – rok 2021 r. skorygowano na 2022 r. W dniu 10.11.2022 r. pismem znak: ZP-PT/3464/2022/EJ Spółka MEC wniosła o wznowienie postępowania zgodnie z wnioskiem z dnia 28.09.2021 r.

W dniu 30.11.2022 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie z dnia 30.11.2022 r. znak: MZ.5585.25.2021 Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Koszalinie, w którym stwierdzono spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej na terenie zlokalizowanym przy ul. Mieszka I-go 20 A.

Pismem z dnia 5.12.2022 r. znak: ZP-PT/3789/2022/EJ Spółka MEC wniosła uzupełnienie wniosku z dnia 28.09.2021 r.

Postanowieniem z dnia 7.12.2022 r. Prezydent Miasta Koszalina podjął na wniosek Spółki Mec oraz w związku z postanowieniem Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Koszalinie z dnia 30.11.2022 r. znak: MZ.5585.25.2021 w/w postępowanie do dalszego procedowania.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – kotłowni DPM zlokalizowanej przy ul. Mieszka I-go 20A w Koszalinie wynika z konieczności aktualizacji zapisów pozwolenia zgodnie ze stanem faktycznym oraz obowiązującymi wymaganiami.

W instalacji przeprowadzona została modernizacja kotła WR-25 K-7, mająca na celu obniżenie jego mocy nominalnej z 35,02 MW do 14,01 MW. Przewidziano także próby technologiczne, mające na celu określenie możliwości współspalania biomasy oraz węgla we wskazanym wyżej kotle.

Zgodnie z art. 211a ustawy Prawo ochrony środowiska w celu prowadzenia badań nad nową techniką, organ właściwy do wydania pozwolenia może określić w pozwoleniu zintegrowanym wariant funkcjonowania instalacji zawierający dopuszczalne wielkości emisji przekraczające graniczne wielkości emisyjne oraz zezwalając na odstępnie od wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik, na czas nie dłuższy niż 9 miesięcy.

Nową technikę w przedmiotowym przypadku stanowi współspalanie biomasy na poszczególnych kotłach instalacji, co zapewnić może wyższy lub co najmniej ten sam poziom ochrony środowiska i większą oszczędność kosztów niż obecnie istniejące najlepsze dostępne techniki.

Przedstawiono standardy emisyjne określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860). W odniesieniu do kotłów K-4 oraz K-5 przyjęto standard właściwy dla spalania węgla kamiennego, natomiast w odniesieniu do kotłów K-6 oraz K-7 przyjęto zakres zależny od udziału biomasy w podawanym wsadzie. Wartość minimalna stanowi standard ważony dla maksymalnego udziału biomasy, natomiast wartość maksymalna standardu odnosi się do maksymalnego możliwego udziału węgla kamiennego. Z uwagi na fakt, iż wariant pracy instalacji przewiduje spalanie mieszanki o różnym udziale poszczególnych materiałów wsadowych, niemożliwe jest określenie jednej wartości dla całego zakresu prowadzonych prób technologicznych.

W celu rzetelnego przeprowadzenia prób spalania i współspalania biomasy przewiduje się dziewięciomiesięczny okres prowadzenia badań na nową technikę. Wskazuje się jednak, iż z uwagi na fakt prowadzenia prób na dwóch odrębnych kotłach przy różnym udziale biomasy okres prowadzenia prób może ulec zmianie. W związku z powyższym oraz zgodnie z art. 211a ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wskazuje się, iż prowadzący instalację niezwłocznie po zakończeniu prób, jednak w terminie nie dłuższym niż 30 dni od ich zakończenia, powiadomi właściwy Organ.

Przeprowadzona analiza wykazała brak przekroczenia wartości dopuszczalnych niezależnie od stosowanej mieszanki wsadu paliwowego.

W celu dalszego ograniczenia oddziaływania instalacji na środowisko zamontowano zwężkę kominową na emitorze E-1. W związku z montażem zwężki kominowej zmianie uległa całkowita wysokość komina, która po uwzględnieniu aktualnych wyników pomiarów geodezyjnych wynosi 120,945 m. Średnica emitora uległa zmniejszeniu z 2,6 m do 2,03 m. Prędkość gazów na wylocie zwiększyła się natomiast z 15,91 m/s do 26,1 m/s.

W instalacji przeprowadzona została modernizacja stacji uzdatniania wody, która aktualnie wykorzystuje technologię odwróconej osmozy w celu efektywnego prowadzenia procesu uzdatniania wody. Wprowadzona zmiana dotyczy aktualizacji opisu aktualnie wykorzystywanej technologii.

Aktualizacji uległa zmiana zapisów pozwolenia w zakresie ilości zużywanej wody.

Zmieniono zakres wykorzystywanych materiałów i surowców – uaktualniono ilości zużywanych materiałów i surowców.

Wystąpiono również o zmiany w zakresie rodzajów oraz ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia, które podyktowane są koniecznością dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do faktycznego sposobu gospodarowania odpadami.

Ponadto z uwagi na utworzenie Bazy Danych o Produktach i Opakowaniach oraz o Gospodarce Odpadami (BDO), która umożliwi prowadzenie ewidencji oraz sprawozdawczości w zakresie

gospodarowania odpadami w systemie teleinformatycznym, zaistniała konieczność aktualizacji zapisów pozwolenia zintegrowanego w powyższym zakresie.

W związku z powyższym - orzekam jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tym samym stronie nie będzie przysługiwało prawo do złożenia odwołania, ani skargi od niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.) dokonano przelewem na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego w Koszalinie w dniu 27.09.2021 r. opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł (załącznik do w/w ustawy cz. III ust. 46).

Otrzymują:

1. Miejska Energetyka Ciepła Sp. z o.o.
ul. Łużycka 25A
75-111 Koszalin
2. A/a

Do wiadomości:

3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Szczecinie, Delegatura w Koszalinie
ul. Andersa 34
75-626 Koszalin


Z up. Prezydenta Miasta
Zastępca Prezydenta
Andrzej Kierzek