

GKS-III-4.6223.3.2024.AK  
(WS-II-4.6223.9.2023.BO)

## DECYZJA

### **Na podstawie:**

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),

po zapoznaniu się z wnioskiem z dnia 29.12.2023 r. (wraz z uzupełnieniami) w sprawie zmiany decyzji pozwolenia zintegrowanego z dnia 15 czerwca 2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami udzielonego Espersen Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Koszalinie przy ul. Bowid 15, reprezentowanego przez pełnomocnika Panią Annę Płóciennik współnika reprezentującego spółkę AGENCJA ŚRODOWISKOWA A. PŁÓCIENNIK P. CICHECKA SP. J., z siedzibą w Koszalinie, ul. Morska 4B lok. 8, 75-218 Koszalin,

### **- o r z e k a m -**

zmienić za zgodą stron decyzję z dnia 15 czerwca 2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa ryb i skorupiaków o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę firmie Espersen Poland Spółka z o.o., zlokalizowanej przy ul. Bowid 15 w Koszalinie w następujący sposób:

### **1. W punkcie I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM:**

#### **I.1. INSTALACJA PODSTAWOWA *otrzymuje brzmienie:***

Przedmiotem działalności Espersen Poland Sp. z o.o. w Koszalinie jest wytwarzanie produktów pochodzenia morskiego z surowców krajowych i zagranicznych.

Do wytwarzania produktów stosowane są następujące rodzaje surowców:

- świeże i mrożone tuszki ryb białych (np. dorsz bałtycki, dorsz atlantycki, dorsz pacyficzny, łupacz),
- inne ryby świeże i mrożone (np. łosoś),
- świeże i mrożone tuszki ryb płaskich (np. flądra, turbot, halibut),
- skorupiaki mrożone i świeże lodowane (np. krewetki).

W skład podstawowej instalacji IPPC, na eksploatację której wymagane jest pozwolenie zintegrowane, wchodzi linie produkcyjne do przerobu ryb i skorupiaków.

#### **I.2. INSTALACJA POMOCNICZA *otrzymuje brzmienie:***

Instalacjami pomocniczymi wobec instalacji do przetwórstwa ryb i skorupiaków są:

- instalacja chłodnicza wraz ze stacją skraplaczy,
- instalacja mroźni (zamrażalnia),
- instalacja do produkcji lodu,
- instalacja do poboru i uzdatniania wody z własnego ujęcia (ujęcie i stacja uzdatniania wody),
- instalacja do spalania paliw (kotłownia gazowa),
- instalacja do mycia skrzyń samochodów,
- instalacja do oczyszczania ścieków (w tym odtłuszczowniki, separatory),
- instalacja do filtracji wody z sieci miejskiej.

### **I.3. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI otrzymuje brzmienie:**

Instalacja do przetwórstwa ryb i skorupiaków o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę jest eksploatowana od roku 2007.

### **I.5. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI I URZĄDZEŃ**

#### ***Tabela Zużycie materiałów i surowców pomocniczych otrzymuje brzmienie:***

<b>Lp.</b>	<b>Surowiec/materiał pomocniczy</b>	<b>Zużycie [Mg/rok]</b>
1.	Olej do smażenia	1500
2.	Przyprawy, sosy, warzywa	19750
3.	Sól	375
4.	Folie, laminaty	350
5.	Opakowania (kartony, styroboksy)	4440
6.	Etykiety	30
7.	Środki do czyszczenia, odkażania, dezynfekcji, deratyzacji	75,012
8.	Skorupiaki – jako dodatek	100
9.	Tace plastikowe	13
10.	Pojemniki, skrzynki plastikowe	1370

### **I.8. USUWANIE ZUŻYTYCH OPAKOWAŃ, ODPADÓW I ŚCIEKÓW otrzymuje brzmienie:**

Odpady opakowaniowe (np. kartony, folie, taśmy mocujące) będą kierowane do docelowych wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, gdzie będą magazynowane w sposób selektywny, z uwzględnieniem przepisów prawnych w zakresie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Odpady opakowaniowe, po zgromadzeniu właściwej partii transportowej, będą przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Odpady pochodzenia zwierzęcego kategorii II i III będą magazynowane z uwzględnieniem wytycznych weterynaryjnych.

Opakowania wielokrotnego użytku, po umyciu i pozytywnej ocenie ich przydatności do dalszego użytku, będą zwracane do obiegu opakowań wielokrotnego użytku.

Wewnętrzne wpusty kanalizacji przemysłowej są zabezpieczone, poprzez wyposażenie ich w kosze osadowe, przed przedostaniem się do kanalizacji ewentualnych odpadów. Ścieki przemysłowe są odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej po podczyszczeniu w odtłuszczownikach.

### **I.12. W punkcie EMISJE DO POWIETRZA:**

#### **I.12.1.2 Linia Produkcyjna - Stanowiska smażenia (emitory E3 W÷E6 W, E76 W, E77 W, E78 W, E79 W, E85 W i E86 W) otrzymuje brzmienie:**

Na liniach produkcyjnych odbywa się proces obsmażania ryb przy zastosowaniu oleju roślinnego. Substancje z procesu smażenia ryb odprowadzane są dziesięcioma emitorami stalowymi:

- o wysokości h – 11,0 m i średnicy wylotu 0,225 m za pomocą wentylatorów o wydajności 2 080 m<sup>3</sup>/h każdy (E3 W, E5 W, E6 W),
- o wysokości h – 11,5 m i średnicy wylotu 0,225 m za pomocą wentylatora o wydajności 2 080 m<sup>3</sup>/h (E4 W),
- o wysokości h – 10,8 m i średnicy wylotu 0,335 m za pomocą wentylatorów o wydajności 3 800 m<sup>3</sup>/h każdy (E76 W, E77 W),
- o wysokości h – 10,8 m i średnicy wylotu 0,335 m za pomocą wentylatorów o wydajności 3 900 m<sup>3</sup>/h każdy (E78 W, E79 W),
- o wysokości h – 9,5 m i średnicy wylotu 0,254 m za pomocą wentylatora o wydajności 3 900 m<sup>3</sup>/h (E85 W),
- o wysokości h – 11,0 m i średnicy wylotu 0,254 m za pomocą wentylatora o wydajności 3 900 m<sup>3</sup>/h (E86 W).

Z procesu obsmażania ryb do powietrza emitowana jest substancja - akrylaldehyd (akroleina).

### I.12.1.3 Zestawienie i charakterystyka emitorów Hali Produkcyjnej *otrzymuje brzmienie:*

Kod emitora	Charakterystyka emitorów				
	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ w emitorze lub wydajność	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
	m	mm	m <sup>3</sup> /h	°C	h
E1 K	16,0	800	10 625	150	2 000
E2 K	16,0	800	10 652	150	-
E3 W	11,0	225	2 080	50	4 590
E4 W	11,5	225	2 080	50	4 590
E5 W	11,0	225	2 080	50	4 590
E6 W	11,0	225	2 080	50	4 590
E7 G	8,5	200	100	20	8 760
E8 G	8,5	200	100	20	8 760
E9 G	8,5	200	100	20	8 760
E10 G	8,5	100	50	20	8 760
E11 G	8,5	100	50	20	8 760
E12 G	8,5	200	100	20	8 760
E13 G	8,5	160	80	20	8 760
E14 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E15 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E16 W	8,5	400	4 300	20	3 600

E18 W	9,0	160	200	20	3 600
E19 W	9,0	250	3 500	20	8 760
E20 G	9,0	100	50	20	8 760
E21 G	8,5	200	100	20	8 760
E22 G	8,5	200	100	20	8 760
E23G	8,5	200	100	20	8760
E24 G	8,5	200	100	20	8760
E25 W	9,0	315	4 200	20	3 600
E26 W	9,0	315	3 600	20	3 600
E27 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E28 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E29 W	9,0	400	3 600	20	awaryjne
E30 W	9,0	355	5 800	80	3 600
E31 G	9,0	80	40	20	8 760
E32 G	9,0	80	40	20	8 760
E33 G	9,0	80	40	20	8 760
E34 G	8,5	200	100	20	8 760
E35 G	8,5	200	100	20	8 760
E36 G	8,5	160	80	20	8 760
E37 W	8,5	160	700	200	3 600
E38 W	9,0	355	3 000	20	3 600
E39 W	9,0	800	12 000	10	3 600
E40 W	9,0	630	8 000	20	3 600
E41 W	9,0	800	8 000	20	3 600
E42 W	9,0	500	5 100	20	3 600
E43 W	9,0	600	3 850	80	3 600
E44 G	8,5	80	40	20	8 760
E45 G	8,5	80	40	20	8 760
E46 W	8,5	200	100	20	8 760
E47 G	8,0	100	50	20	8 760
E48 G	8,0	100	50	20	8 760
E49 G	8,5	100	50	20	8 760
E50 W	8,5	400	2 800	20	3 600

E51 G	8,5	80	40	20	8 760
E52 G	8,5	80	40	20	8 760
E53 G	8,5	80	40	20	8 760
E54 G	8,5	80	40	20	8 760
E55 G	8,5	80	40	20	8 760
E56 W	8,5	200	650	4	8 760
E57 G	8,5	100	1 850	20	8 760
E58 W	8,5	160	400	20	3 600
E59 W	8,5	315	1 850	10	3 600
E60 W	9,0	160	400	50	3 600
E61 W	9,0	160	400	50	3 600
E62 G	9,0	80	40	20	8 760
E63 G	9,0	200	100	20	8 760
E64 W	9,0	1250x1250	11 000	10	3 600
E65 W	9,0	1250x1250	11 000	10	3 600
E66 W	9,0	800x1250	7 500	10	3 600
E67 W	9,0	250	1 700	4	3 600
E68 G	8,5	200	100	4	8 760
E69 W	7,5	315	700	20	3 600
E70 W	7,5	315	770	20	3 600
E71 W	7,5	315	900	20	3 600
E72 W	7,5	315	400	20	3 600
E73 W	7,5	160	400	20	3 600
E74 W	9,5	200	650	50	3 520
E75 W	9,5	200	650	50	3 520
E76 W	10,8	335	3800	50	4590
E77 W	10,8	335	3800	50	4590
E78 W - smażenie	10,8	335	3900	50	4590
E79 W - smażenie	10,8	335	3900	50	4590
E80 W – spawanie warsztat	3,0	300	1700	80	1560

E81 W - kotłownia gazowa w budynku socjalnym	14	110	170	120	5760
E82 W - azot	10,8	400	7500	20	5760
E83 W - azot	10,8	400	7500	20	5760
E84 W	6,5	600	11 200	80	3 600
E85W	9,5	254	3900	70	4590
E86 W	11,0	254	3900	70	4590

#### **I.14. GOSPODARKA ODPADAMI *otrzymuje brzmienie:***

Spółka Espersen Poland Sp. z o.o. w Koszalinie w wyniku prowadzenia działalności wytwarzać będzie na terenie Zakładu przy ul. BoWiD 15 w Koszalinie odpady:

- wytwarzane w związku eksploatacją instalacji,
- pochodzenia zwierzęcego kat. II i III (do których nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach i tym samym nieujęte w przedmiotowym pozwoleniu),
- wytwarzane poza instalacją (nieujęte w przedmiotowym pozwoleniu)
- komunalne (nieujęte w przedmiotowym pozwoleniu).

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, do których stosuje się przepisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to pozostałości po produkcji, niewykorzystane i/lub nienadające się do wykorzystania surowce, materiały, oleje posmażalnicze, odpady opakowaniowe, odpady wytwarzane w wyniku prac mających na celu utrzymanie instalacji do przetwórstwa ryb w ruchu i dobrym stanie eksploatacyjnym, w tym zużyte elementy i części instalacji.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie zakładu, do którego właściciel posiada tytuł prawny. Wszystkie odpady magazynowane są w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w akcie prawnym wydanym na podstawie art. 25 ust. 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (aktualnie jest to rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z dnia 2020 r. poz. 1742)).

Odpady niebezpieczne magazynowane są w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, zadaszonych, o utwardzonej i szczelnej nawierzchni, z ograniczonym dostępem osób trzecich.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, o utwardzonej i szczelnej nawierzchni, z ograniczonym dostępem osób trzecich.

Wnioskodawca, jako wytwórca odpadów, magazynuje odpady w sposób selektywny. Wyróżnia się dwa rodzaje miejsc magazynowania odpadów – tymczasowe i docelowe. Z miejsc powstawania odpadów (tymczasowe miejsca magazynowania odpadów) odpady transportowane są (na bieżąco, lub w okresie zmiany roboczej) do docelowych miejsc ich magazynowania na terenie zakładu – wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, albo bezpośrednio z miejsc ich wytwarzania przekazywane są innym posiadaczom (z pominięciem procesu ich magazynowania).

Rodzaje środków transportu wykorzystywanych do transportu odpadów na terenie zakładu to wózki widłowe, wózki platformowe, ładowarki, taśmociągi.

Zakład zapobiega powstawaniu odpadów oraz ogranicza ich ilość i negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez:

- efektywne zarządzanie i racjonalne gospodarowanie surowcami, energią i materiałami do produkcji,
- usprawnienie technologii i wdrażanie nowych, przyjaznych środowisku technologii,
- przestrzeganie reżimów technologicznych,
- segregację powstających odpadów,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, oznakowanych i nadzorowanych przez komórkę ochrony środowiska,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach, kontenerach, na podłożu szczelnym, utwardzonym, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska,
- przekazywanie odpadów do zagospodarowania niezwłocznie po zgromadzeniu w docelowym miejscu magazynowania odpadów ilości odpadów stanowiących właściwą partię transportową odpadów, z uwzględnieniem aspektów ekonomicznych i finansowych podejmowanych działań,
- magazynowanie odpadów nie będzie przekraczać terminów ustawowych; odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, będą magazynowane nie dłużej niż przez 3 lata; odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok; okresy magazynowania odpadów będą liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów,
- edukację ekologiczną pracowników.

## 2. W punkcie IV. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:

### IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza *otrzymuje brzmienie:*

Instalacja pracuje przez trzy zmiany tj. 5760 h w roku, czyli przez 240 dni w roku. Proces produkcyjny odbywa się wyłącznie w trakcie zmian dziennych tj. w godz. 6-22. Na trzeciej zmianie (nocnej) odbywa się mycie instalacji do przetwórstwa ryb i skorupiaków.

### Dopuszczalne wielkości emisji do powietrza ze źródeł technologicznych instalacji

Emitor	Emitowane substancje		Czas pracy h/rok	Wysokość emitora m	Średnica emitora m	Wielkość emisji		
	Nazwa	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)				mg/m <sup>3</sup>	kg/h	Mg/rok
E3 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	11,0	0,225	0,0146	0,000030368	0,000139389
E4 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	11,5	0,225	0,0146	0,000030368	0,000139389
E5 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	11,0	0,225	0,0146	0,000030368	0,000139389
E6 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	11,0	0,225	0,0146	0,000030368	0,000139389
E76 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	10,8	0,335	0,0146	0,00005548	0,000254653

E77 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	10,8	0,335	0,0146	0,00005548	0,000254653
E78 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	10,8	0,335	0,0146	0,00005694	0,000261355
E79 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	10,8	0,335	0,0146	0,00005694	0,000261355
E85 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	9,5	0,254	0,0146	0,00005694	0,000261355
E86 W	Akrylaldehyd	107-02-8	4590	11,0	0,254	0,0146	0,00005694	0,000261355
							SUMA	<b>0,002112281</b>

### **3. W punkcie IV.5. GOSPODARKA ODPADAMI otrzymuje brzmienie:**

Na podstawie art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b, 5, art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), w ramach pozwolenia zintegrowanego udzielam pozwolenia na wytwarzanie odpadów z eksploatacji instalacji IPPC, przy zachowaniu następujących warunków:



#### IV.5.1 Źródła wytwarzania odpadów

##### a. Źródła wytwarzania, rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod	Rodzaj	Ilość Mg/rok	Miejsca wytwarzania	Skład chemiczny	Właściwości
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	600,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, obróbki surowca, z procesów smażenia.	Skład: białka, fragmenty ryb, ości, ryby surowe, wyroby gotowe niespełniające wymagań jakościowych, panier, elementy opakowań jednostkowych, zużyte oleje posmażalnicze (estry kwasów tłuszczowych i glicerolu, woda, sól, emulgatory, wypełniacze).	Odpad stały lub płynny, odpad palny lub niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, częściowo ulega biodegradacji.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	Odpad pochodzi z zakładowej podczyszczalni ścieków - odtłuszczowniki nr 1 i 2.	Skład: woda, substancje organiczne, tłuszcze.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych Postać: uwodniona.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: polimery syntetyczne PE, PS, PP, PET, HDPE, LDPE, PA, PVC.	Odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: stałe elastomery.	Odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Odpad z grupy odpadu niebezpiecznego. Oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe. Oleje te to mieszanina wielu	Odpad płynny, palny, HP3, HP5, HP6, HP14.

					węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2222,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	970,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych, rozpakowywanie surowca.	Skład: składają się z polimerów syntetycznych produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Wyróżnia się opakowania wykonane (ze względu na główny składnik) z: politereftalanu etylenu (PET), polietylenu, polipropylenu (PP), polistyrenu (PS), polichlorku winylu (PVC) i inne.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - dostawa komponentów.	Skład: celuloza, lignina i hemicelulozy.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	20,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych - dodatki produkcyjne.	Skład: metal, stal, żelazo.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – rozpakowywanie surowca.	Skład: - papier: powstaje z masy włóknistej pochodzenia	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.

					roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego lub mineralnego, głównie wykorzystywane są włókna drzewne, - polietylen: wykorzystywany najczęściej polietylen o niskiej gęstości LDPE.	
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – rozpakowywanie surowca.	Szkło (piasek kwarcowy i dodatki).	Odpad stały, niepalny, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,50	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji, np.: opakowania po chemii technicznej używanej do konserwacji i czyszczenia maszyn, opakowania po środkach i tuszach używanych w drukarkach.	Skład: stal, metal, tworzywa sztuczne oraz pozostałości substancji i mieszanin chemicznych.	Właściwości: HP4 „Drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowanie aspiracją”.
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate: elementy wzmocnienia i konstrukcyjnego (np. azbest), włacznie i z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	3,00	Opakowania po chemii technicznej - spraye do konserwacji maszyn.	Skład: stal, metal, pozostałości substancji i mieszanin chemicznych, gazy pędne.	Właściwości: HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież zanieczyszczone substancjami i mieszaninami chemicznymi.	Właściwości: HP4 „Drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie

						dla co najmniej jednego elementu środowiska.
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: sorbenty, materiały filtracyjne oraz odzież.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Skład: świetlówki fluorescencyjne, żarówki itp.	Właściwości: HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	25,00	Odpad powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.	Elektroniczne części maszyn takie jak: sterowniki, panele dotykowe, wyświetlacze itp. Główny skład odpadu to: tworzywo sztuczne, stal węglowa, stal stopowa.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	20,00	Części z remontu, naprawy maszyn i linii produkcyjnych.	Skład: metal, stal, żelazo.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciało stałe.
19.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	600,00	Odpad pochodzi z procesów technologicznych – smaźalnik.	Skład: tłuszcz roślinny pozyskiwany z rzepaku.	Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych. Postać: ciekła.

**b) Sposób i miejsce magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowywania wytwarzanych odpadów**

Lp.	Kod	Rodzaj	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W przypadku odpadów stanowiących surowce lub wyroby nieprzydatne do spożycia lub przetwórstwa: w wyznaczonym i oznakowanym miejscu magazynowania odpadów w magazynie chłodniczym odpadów, w szczelnych pojemnikach i/lub kontenerach, na podłożu szczelnym, utwardzonym. W przypadku olejów posmażalniczych: w szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o pojemności 20 m <sup>3</sup> oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności 1100 litrów, w magazynie oleju (zbiornik 20 m <sup>3</sup> ) lub w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu (pojemniki z tworzywa 1100 litrów), na szczelnej, utwardzonej powierzchni, w szczelnych pojemnikach.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uregulowania formalnoprawne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad nie jest magazynowany poza ciągiem technologicznym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Sposób: luzem na palecie lub w pojemnikach. Miejsce: w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu, w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uregulowania formalnoprawne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Sposób: w pojemnikach. Miejsce: w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu,	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uregulowania

Lp.	Kod	Rodzaj	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadów
			w budynku magazynowym.	formalnoprprawne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób: selektywnie, w szczelnych pojemnikach (beczki, kontenery) odpornych na działanie odpadu. Miejsce: w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu, w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób: selektywnie, w koszach, kontenerach, pojemnikach. Miejsce: wyznaczone miejsce na placu magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sposób: selektywnie: w koszach, kontenerach, pojemnikach i w belach. Miejsce: wyznaczone miejsce na placu magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Sposób: selektywnie, luzem. Miejsce: wyznaczone miejsce na placu magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to

Lp.	Kod	Rodzaj	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadów
				niemożliwe do unieszkodliwienia.
9.	15 01 04	Odpady z metali	Sposób: selektywnie w kontenerach, pojemnikach. Miejsce: wyznaczone miejsce na placu magazynowym lub pod zadaszeniem w boksie.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Sposób: selektywnie, w koszach, kontenerach, pojemnikach, w belach. Miejsce: wyznaczone miejsce na placu magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Sposób: selektywnie w kontenerach, pojemnikach. Miejsce: wyznaczone miejsce na placu magazynowym lub pod zadaszeniem w boksie.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Sposób: selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce: wydzielone miejsce w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate:	Sposób: selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce: wydzielone miejsce w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego

Lp.	Kod	Rodzaj	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadów
		elementy wzmocnienia i konstrukcyjnego (np. azbest), włócznie i z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób: selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce: wydzielone miejsce w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób: selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce: wydzielone miejsce w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sposób: selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce: wydzielone miejsce w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwienia.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sposób: selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce: wydzielone miejsce w budynku magazynowym.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy.



Lp.	Kod	Rodzaj	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadów
				Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Sposób: w kontenerze, pojemnikach. Miejsce: w zewnętrznym zadaszonym boksie na odpady (kontener) i/lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu (pojemniki).	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.
19.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W szczelnym zbiorniku ze stali nierdzewnej o pojemności 20 m <sup>3</sup> oraz w oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności 1100 litrów, w magazynie oleju (zbiornik 20 m <sup>3</sup> ) lub w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu (pojemniki z tworzywa 1100 litrów), na szczelnej, utwardzonej powierzchni, w szczelnych pojemnikach.	Przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia i możliwości techniczne do zagospodarowania tego typu odpadów. Transport kołowy. Odpady przekazane do odzysku lub jeżeli to niemożliwe do unieszkodliwiania.

Wytworzone odpady nie są zagospodarowywane na terenie zakładu, podlegają wyłącznie magazynowaniu w celu przygotowania ich do transportu do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania.

Magazynowanie odpadów może odbywać się jedynie na terenie, do którego wytwarzający posiada tytuł prawny. Odpady należy magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, w sposób nieistwarzający zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi oraz nienaruszający standardów ochrony środowiska, w tym zapobiegający zanieczyszczeniu podłoża gruntowo-wodnego oraz rozwiewaniu, pyleniu odpadów, wyciekom substancji z odpadów. Wszystkie odpady należy magazynować w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w akcie prawnym wydanym na podstawie art. 25 ust. 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (aktualnie jest to rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) oraz w sposób zgodny z przepisami szczegółowymi dotyczącymi postępowania z określonymi rodzajami odpadów, w szczególności w sposób zgodny z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2024 r., poz. 573) oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Pojemniki i sposób magazynowania mają uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne, skład odpadów oraz zagrożenia, które odpady mogą powodować. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Miejsca oraz pojemniki do magazynowania odpadów mają być utrzymane w odpowiednim stanie technicznym i sanitarnym.

**Po pkt IV.5.3 dodaję punkt IV.5.4 w brzmieniu:**

#### **Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

1. Zaktualizowanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego o warunki ochrony przeciwpożarowej wskazane i uzgodnione w operacie przeciwpożarowym;
2. Utrzymywanie ilości materiałów palnych w strefach pożarowych tak, aby gęstość obciążenia ogniowego w żadnym czasie nie przekraczała maksymalnych wartości progowych;
3. Oznakowanie w sposób widoczny i jednoznaczny granic stref pożarowych stanowiących otwarte place składowe z zachowaniem wymagań co do powierzchni i odległości od sąsiednich stref pożarowych;
4. Doposażenie stref pożarowych wyznaczonych na terenie otwartym tj. otwartego placu składowego 1, otwartego placu składowego 2 i otwartego placu składowego M1 w gaśnice.

#### **UZASADNIENIE**

Espersen Poland Spółka z o. o. z siedzibą w Koszalinie przedłożyła wniosek z dnia 29 grudnia 2023 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, wydanego w dniu 15 czerwca 2007 r., znak IK.III.ZI.7642-7/06, z późniejszymi zmianami. Po analizie formalnoprawnej wniosku organ wezwał wnioskodawcę do złożenia pisemnych wyjaśnień i uzupełnienia wniosku w dniu 18.01.2024 roku pismem znak WS-II.6223.9.2023.BO.

W dniu 8.02.2024 r. i 20.02.2024 r. oraz 7.03.2024 r. wnioskodawca złożył stosowne uzupełnienia. Po analizie wniosku i przedłożonych uzupełnieniach, organ w dniu 4.04.2024 r. zwrócił się z wnioskiem znak WS-II.6223.9.2023.BO do Komendanta Miejskiego Straży Pożarnej w Koszalinie o przeprowadzenie kontroli instalacji wytwarzającej odpady należącej do wnioskodawcy w załączeniu przekazując komplet niezbędnych dokumentów.

Komendant Miejski Straży Pożarnej w Koszalinie postanowieniem z dnia 11.07.2023 r., znak MZ.52805.05.1.2024 oraz sprostowaniem z dnia 21.08.2024 r. wydał pozytywną opinię w sprawie spełniania warunków przepisów ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji. Przedłożony wniosek, spełniający wymogi zawarte w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, postanowienie KMPSP z dnia 27.02.2024 r., znak MZ.5213.02.2024 pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz postanowienie pokontrolne znak MZ.52805.05.1.2024, stanowią materiał do wydania przedmiotowej decyzji.

**W związku z powyższym - orzekam jak w sentencji.**

### **POUCZENIE**

- 1 Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Koszalina, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.
- 2 Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tym samym stronie nie będzie przysługiwało prawo do złożenia odwołania, ani skargi od niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1, lit. a ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.) dokonano opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł przelewem z dnia 28.12.2023 r. (załącznik do w/w ustawy cz. I ust. 53) oraz 17 zł za złożenie dokumentu stwierdzającego udzielenie pełnomocnictwa.

Z up. Prezydenta Miasta  
Kierownik Referatu Środowiska  
mgr inż. Agnieszka Kamyno

### **Otrzymują:**

1. Anna Płóciennik AGENCJA ŚRODOWISKOWA  
A. PŁÓCIENNIK P. CICHECKA SP. J.,  
ul. Morska 4B lok. 8, 75-218 Koszalin,  
Pełnomocnik wnioskodawcy:  
Espersen Poland Spółka z o. o.  
ul. Bowid 15, 75-209 Koszalin
2. a/a

### **Do wiadomości:**

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat  
Ochrony Środowiska w Szczecinie

Delegatura w Koszalinie  
ul. Andersa 34, 75-553 Koszalin