Załącznik nr 1

do uchwały nr XI/119/2024 Rady Miejskiej w Koszalinie

z dnia 28 listopada 2024 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** PRZED WYPEŁNIENIEM DEKLARACJI NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z POUCZENIEM I OBJAŚNIENIAMI, KTÓRE ZNAJDUJĄ SIĘ NA KOŃCU FORMULARZA

DEKLARACJĘ NALEŻY WYPEŁNIĆ DRUKOWANYMI LITERAMI

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **A. ADNOTACJE ORGANU** | | | | | | | | |
| Data wpływu do organu | | | | Podpis i pieczęć przyjmującego deklarację | | | | |
| Znak sprawy: | | | | | | | | |
| **Podstawa prawna:** | | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach zwana dalej ucpg | | | | | | |
| **Podmioty zobowiązane do składania deklaracji:** | | Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy oraz dla nieruchomości, na których w części zamieszkują mieszkańcy, a w części nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają w nich odpady komunalne (nieruchomości mieszane). | | | | | | |
| **Termin składania:** | | w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub  w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych. | | | | | | |
| **B. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI** | | | | | | | | |
| **PREZYDENT MIASTA KOSZALINA**  **Urząd Miejski w Koszalinie, ul. Rynek Staromiejski 6-7, 75-007 Koszalin** | | | | | | | | |
| **C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ** | | | | | | | | |
| 1. Składający deklarację *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)* | | | | | | | | |
| ❑ 1. Osoba fizyczna | ❑ 2. Wspólnota mieszkaniowa | | | | ❑ 3. Spółdzielnia mieszkaniowa | | ❑ 4. Inny *(należy podać jaki):*  *………………………………………………………………..* | |
| **C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | |
| 2. Imię (pierwsze i drugie) i nazwisko / Pełna nazwa osoby prawnej (jednostki organizacyjnej nieposiadającej osobowości prawnej) | | | | | | | | |
| 3. Identyfikator podatkowy: PESEL / NIP | | | | | | | | |
| 4. Dane wspólnoty | | | | | | | | |
| **C.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY** | | | | | | | | |
| 5. Kraj | | | 6. Województwo | | | 7. Powiat | | 8. Gmina |
| 9. Miejscowość | | | 10. Ulica | | | 11. Nr nieruchomości/domu | | 12. Nr lokalu |
| 13. Kod pocztowy | | | 14. Poczta | | | 15. Nr telefonu | | |
| 16. Adres e-mail | | | | | | | | |
| **C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI** *(należy wypełnić, jeżeli jest inny niż adres zamieszkania lub siedziby składającego deklarację wskazany w pkt C.2.)* | | | | | | | | |
| 17. | | | | | | | | |
| **D. OKOLICZNOŚĆ POWODUJĄCA ZŁOŻENIE DEKLARACJI** | | | | | | | | |
| 18. Okoliczność powodująca złożenie deklaracji *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)* | | | | | | | | |
| ❑ 1. PIERWSZA DEKLARACJA ❑ 2. DEKLARACJA PO ZMIANIE DANYCH | | | | | | | ❑3. KOREKTA DEKLARACJI | |
| 19. Deklaracja obowiązuje od:  **\_ \_ - \_ \_ \_ \_** r.  (miesiąc – rok) | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **E. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, DLA KTÓREJ SKŁADANA JEST DEKLARACJA** | | | | | | | |
| 20. Typ nieruchomości | | | | | | | |
| ❑ 1. ZABUDOWA JEDNORODZINNA | | | | | ❑ 2. ZABUDOWA WIELOLOKALOWA | | |
|
| 21. Ulica | | | | 22. Nr domu | | | 23. Nr lokalu |
|  | | | |  | | |  |
| 24. Miejscowość | | | 25. Kod pocztowy | 26. Numer obrębu/numer działki (dane geodezyjne) | | | |
| **KOSZALIN** | | |  |  | | | |
| 27. Rodzaj nieruchomości *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)* | | | | | | | |
| ❑ 1. ZAMIESZKAŁA | | ❑ 2. W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁA I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁA | | | | ❑ 3. NIEZAMIESZKAŁA OD: | |
| **\_ \_ - \_ \_ \_ \_** r. | |
| (miesiąc – rok) | |
| 28. Miejsce gromadzenia odpadów - ulica, nr domu, inne dane identyfikujące lokalizację pojemników | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **F. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | |
| **F.1. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY DLA ODPADÓW ZBIERANYCH SELEKTYWNIE** | | | | | | | |
| **Rodzaj gospodarstwa domowego** | **Liczba gospodarstw [szt.]** | | | **Stawka opłaty [zł]** | | | **Kwota opłaty [zł]** |
| (iloczyn liczby gospodarstw  i stawki opłaty) |
| **1** | **2** | | | **3** | | | **4** |
| **Gospodarstwo domowe**  (niebędące gospodarstwem jednoosobowym lub dwuosobowym) | 29. | | | **107,00** | | | 30. |
| **Gospodarstwo jednoosobowe** | 31. | | | **37,00** | | | 32. |
|
| **Gospodarstwo dwuosobowe** | 33. | | | **67,00** | | | 34. |
|
| **Powierzchnia lokalu, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne [m2]** | **Powierzchnia lokalu [m2]** | | | **Stawka opłaty od m2 powierzchni lokalu użytkowego [zł]** | | | **Kwota opłaty [zł]** |
| (iloczyn powierzchni lokalu  i stawki opłaty) |
| **do 100 m2 włącznie** | 35. | | | **2,00** | | | 36. |
| **powyżej 100 m2** | 37. | | | **0,50** | | | 38. |
| **F.2. OŚWIADCZENIE** **SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** *(należy wypełnić jeżeli w części E w poz. 20 zaznaczono kwadrat nr* 1 *i jednocześnie na nieruchomości znajduje się kompostownik)* | | | | | | | |
| 39. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E odpady biodegradowalne będą gromadzone w przydomowym kompostowniku  i będę korzystał ze zwolnienia przedmiotowego. | | | | | | | |
| □ POSIADAM KOMPOSTOWNIK I BĘDĘ KOMPOSTOWAŁ ODPADY BIODEGRADOWALNE | | | | | | | |
| **F.3. ŁĄCZNA MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY** | | | | | | | |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** (suma kwot z poz. 30, poz. 32, poz. 34, poz. 36, poz. 38) | | | | | | | 40. |
| **PRZYSŁUGUJĄCA ULGA** (należy wypełnić jeżeli w części F.2. w poz. 39 zaznaczono kwadrat) | | | | | | | 41. |
| **ŁĄCZNA MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY** (poz. 40 minus poz. 41) | | | | | | | 42. |
| ***Opłata określona w poz. 42 uiszczana jest bez wezwania, z dołu, do ostatniego dnia każdego miesiąca za miesiąc****,* ***którego opłata dotyczy,******przelewem na rachunek bankowy lub w kasie Urzędu Miejskiego w Koszalinie.*** | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **G. INFORMACJE O ZAŁĄCZNIKACH** | | |
| **LICZBA ZAŁĄCZNIKÓW** | 43. szt. | |
| **Informacja o nieruchomości, dla której składana jest**  **deklaracja** *(Załącznik do deklaracji)* | 44. ❑ TAK | |
| **Inne**  *(należy wymienić)* | 45. | |
| H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ **Oświadczam, że dane zawarte w deklaracji są zgodne z prawdą.** | | |
| 46. Imię | | 47. Nazwisko |
| 48. Wyrażam zgodę na otrzymywanie korespondencji za pośrednictwem adresu poczty elektronicznej wymienionego w dziale C, poz. 16 *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)*  ❑ TAK ❑ NIE | | |
| 49. Miejscowość i data (dzień-miesiąc-rok) | | 50. Czytelny podpis (i pieczęć) składającego deklarację/osoby reprezentującej składającego deklarację |

**Klauzula informacyjna RODO**

Informujemy, że Administratorem danych osobowych jest Gmina Miasto Koszalin reprezentowana przez Prezydenta Miasta, Urząd Miejski ul. Rynek Staromiejski 6-7, nr tel. 0-94-348-88-42, e-mail: um.koszalin@um.koszalin.pl.

W Urzędzie Miejskim w Koszalinie został wyznaczony Inspektor Ochrony Danych: Urząd Miejski ul. Rynek Staromiejski 6-7, tel. 0–94-348-88-42,   
e-mail: iodo@um.koszalin.pl

Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Pani/Pana dane będą przetwarzane wyłącznie w celach, dla których zostały zebrane. Dane osobowe będą przechowywane do czasu osiągnięcia celu w jakim zostały pozyskane, przez czas wskazany w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych.

Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich i udostępniane organizacjom międzynarodowym.

W Urzędzie Miejskim w Koszalinie nie przetwarza się danych w sposób zautomatyzowany.

Posiada Pani/Pan:

− na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych;

− na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych;

− na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków,   
o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;

− prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy RODO;

Nie przysługuje Pani/Panu:

− w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;

− prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO.

− na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych.

**POUCZENIE**

1. W przypadku niewykonania w całości lub w części zadeklarowanego zobowiązania, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
2. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Prezydent Miasta Koszalina określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

**OBJAŚNIENIA**

**CZĘŚĆ C –** należy określić podmiot posiadający tytuł do nieruchomości, dla której składana jest deklaracja.

**OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** spoczywa na każdym właścicielu nieruchomości w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt 4 oraz ust. 2 a ustawy ucpg. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę lub spółdzielnię mieszkaniową.

**C.1.3. IDENTYFIKATOR PODATKOWY** - należy wpisać: **PESEL** w przypadku podatników będących osobami fizycznymi, którzy nie prowadzą działalności gospodarczej, lub nie są zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług (VAT)**,** **NIP** w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu.

**CZĘŚĆ D – NALEŻY ZAZNACZYĆ:**

- „PIERWSZA DEKLARACJA” – gdy deklaracja jest składana po raz pierwszy, tj. w terminie 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,

- „ DEKLARACJA PO ZMIANIE DANYCH” – gdy deklaracja jest składana w związku ze zmiana danych będących podstawa ustalenia wysokości należnej opłaty, Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

- „ KOREKTA DEKLARACJI” – w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty (np. zmiana nazwiska, adresu korespondencji, oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy).

Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi z zastrzeżeniem art. 6o ustawy ucpg.

**CZĘŚĆ E-** dane nieruchomości, na której powstają odpady komunalne. **DLA KAŻDEJ NIERUCHOMOŚCI** należy złożyć odrębną deklarację.

W pozycji 27 należy zaznaczyć:

- „ZAMIESZKAŁA” - jeśli w nieruchomości znajdują się jedynie lokale mieszkalne,

- „NIERUCHOMOŚĆ W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁA, A W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁA**”**  (zwana mieszaną) należy rozumieć np. nieruchomość, w której znajdują się lokale mieszkalne oraz lokale użytkowe, w których prowadzona jest działalność,

-„NIERUCHOMOŚĆ NIEZAMIESZKAŁA**”** (zwana pustostanem) należy rozumieć np. nieruchomość, w której znajdują się lokale mieszkalne, na których nie zamieszkują mieszkańcy. Jeśli w poz. 27 zaznaczono kwadrat 3 („nieruchomość niezamieszkała”) to należy w poz. 42 wpisać „0,00 zł”.

**CZĘŚĆ F** - Obliczenie należnej miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

Obowiązek ponoszenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec lub powstają odpady komunalne.

**Rodzaj gospodarstw osobowych** -należy podać ilość gospodarstw domowych znajdujących się w nieruchomości w rozróżnieniu na gospodarstwa domowe (niebędące gospodarstwami jednoosobowymi lub dwuosobowymi) gospodarstwa jednoosobowe, gospodarstwa dwuosobowe.

**Stawka opłaty za gospodarstwo domowe** - zgodna z  uchwałą Rady Miejskiej w Koszalinie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i ustalenia stawki tej opłaty.

**Gospodarstwo domowe -** rozumie się zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych, mieszkających razemi wspólnie utrzymujących się. Jeżeli któraś z osób mieszkających razem utrzymuje się oddzielnie, tworzy oddzielne gospodarstwodomowe.

**Lokal użytkowy -** należy rozumieć lokal inny niż mieszkalny, w którym prowadzona jest działalność powodująca powstawanie odpadów komunalnych.

**Powierzchnia lokalu użytkowego -** należy rozumieć całą powierzchnię użytkową lokalu innego niż mieszkalny, w którym prowadzona jest działalność powodująca powstawanie odpadów komunalnych.

**CZĘŚĆ F.3, poz. 42-** należy podać kwotę zobowiązania miesięcznego. Wyliczoną opłatę uiszcza się zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Koszalinie   
w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**CZĘŚĆ G, poz. 44 -** należy zaznaczyć, jeśli deklaracja jest składana dla budynków wielolokalowych, wtedy należy wypełnić załącznik nr 2 do uchwały w sprawie określenia wzoru deklaracji za gospodarowanie odpadami komunalnymi.